

AZERON H.S. PRIMER SÉRIE 88HS

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE Résine alkyde modifiée à basse teneur en huile

UTILISATION COURANTE Couche primaire à séchage rapide, sans plomb et sans chromate, résistant à la rouille pour utiliser sur l'acier de construction et divers composants en acier qui doivent être fermés, protégés ou recouverts.

COULEURS 555 rouge, 559 gris

SYSTÈMES DE PEINTURES

COUCHES DE FINITION Séries 2H, 23, 115

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER Nettoyage à l'outil manuel SSPC-SP2 ou mécanique SSPC-SP3 quand l'exposition extérieure de l'acier recouvert de primaire est inférieure à 6 mois. Grenailage commercial SSPC-SP6 quand on s'attend à ce que l'exposition extérieure de l'acier recouvert de primaire dure 6 mois ou plus longtemps.

TOUTES LES SURFACES Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES 60,0 ± 2,0 % †

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE 2,0 à 3,5 mils (50 à 90 micromètres) par couche.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	15 minutes	30 à 45 minutes	4 à 8 heures

Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV) Non dilué : 2,69 lb/gallon (322 g/l)
Dilué à 2 % : 2,78 lb/gallon (333 g/l) †

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS) Non dilué : 2,54 lb/gal en extrait sec
Dilué à 2 % : 2,55 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE 962 mil pi²/gal (23,6 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS Un

EMBALLAGE Barils de 55 gallons (208,2 l) et seaux de 5 gallons (18,9 l).

POIDS NET PAR GALLON 13,41 ± 0,25 lb (6,01 à ± 0,11 kg) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE (Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)

DURÉE DE CONSERVATION 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA 67 °F (19 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.
Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION
TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	4,0 (100)	385 (35,8)
Minimum	2,0 (50)	3,5 (90)	481 (44,7)
Maximum	3,5 (90)	6,0 (150)	275 (25,5)

Veillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuillet sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuillet sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuillet sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant.

DILUTION Normalement non requis. Quand les réglementations locales le permettent, ce produit peut être dilué jusqu'à 2 % ou 2,5 onces par gallon avec le diluant numéro 3.

AZERON H.S. PRIMER | SÉRIE 88HS

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 à 80 lb/po ² (4,1 à 5,5 bars)	15 à 20 lb/po ² (1,0 à 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po à 0,019 po (380 à 485 micromètres)	2700 à 3400 lb/po ² (186 à 234 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Pinceau/rouleau : Recommandé pour des petites surfaces seulement, pour des retouches.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout les équipements avec le diluant recommandé ou le xylène immédiatement après l'utilisation.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.