

CERAMLON ENV SÉRIE 84

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxie-amine aliphatique modifiée
UTILISATION COURANTE	Un revêtement à haut pouvoir garnissant semblable à de la céramique qui fournit une excellente protection et un nettoyage facile. Peut être appliqué sur de l'acier et du béton pour fournir une excellente résistance à l'abrasion, aux taches et à de nombreux produits chimiques. NE PAS UTILISER POUR LE SERVICE EN IMMERSION.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. N.B. : La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire et jaunira avec le vieillissement. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent accélérer un éventuel jaunissement.
FINI	À haut lustre. Peut varier selon la texture, la porosité du subjectile et l'épaisseur de feuil.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Béton : Auto primaire ou Séries 63-1500, 66, N69, 216, 218 Acier : Auto primaire ou Séries 66, N69 Bloc de béton : 54-660, 130, 216, 230 Cloison sèche : Auto primaire, 51-792 ou 151-1051. N.B. : Limité à deux couches de la Série 84 à l'épaisseur de feuil sec de 3,0 à 5,0 mils par couche.
----------------	--

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Grenaillage commercial selon la norme SSPC-SP6
BÉTON	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Nettoyage par grenaillage au jet SSPC-SP13 : Les surfaces de béton devraient être grenillées au jet pour obtenir une surface apte/solide/adéquate et profilée. Référez-vous à la préparation de la surface du béton SSPC-SP13/NACE 6 et au Guide de préparation de surface et d'application de Tnemec. Les trous, interstices, puits et fissures du béton grenillé au jet devraient être remplis de produit de remplissage/de produit de surfacage appropriés.
CMU	Vous devez permettre au mortier de durcir durant 28 jours. Nivelez les saillies et les éclaboussures de mortier.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	80.0 ± 2,0 % (mélangé) †											
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	3,0 à 8,0 mils (75 à 200 micromètres) par couche. N.B. : Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.											
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant manipulation</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>6 à 7 heures</td> <td>7h30 à 8h30</td> </tr> <tr> <td>45 °F (8 °C)</td> <td>24 heures</td> <td>24 heures</td> </tr> </tbody> </table>			Température	Avant manipulation	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	6 à 7 heures	7h30 à 8h30	45 °F (8 °C)	24 heures	24 heures
Température	Avant manipulation	Avant recouvrement										
75 °F (24 °C)	6 à 7 heures	7h30 à 8h30										
45 °F (8 °C)	24 heures	24 heures										
	Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.											
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 1,51 lb/gallon (181 g/l)											
	Dilué à 10 % : 2,00 lb/gallon (240 g/l) †											
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 272 mil pi ² /gal (31,2 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †											
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : Partie A et Partie B											
EMBALLAGE	Seaux de cinq gallons (18,9 l) et contenants d'un gallon (3,79 l). À commander 2 par 2.											
POIDS NET PAR GALLON	14,6 ± 0,25 lb (6,6 à ± 0,11 kg) (mélangé) †											
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)											
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.											
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A : 85 °F (29 °C) Partie B : 108 °F (42 °C)											
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.											

CERAMLON ENV | SÉRIE 84

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum	3,0 (75)	4,0 (100)	428 (39,7)
Maximum	8,0 (200)	10,0 (250)	161 (14,9)

Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélanger mécaniquement le contenu de chaque contenant, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Versez une quantité mesurée de la partie A dans un contenant propre assez grand pour contenir les deux constituants. Ajoutez, tout en mélangeant, un volume égal de la partie B à la partie A. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence. **N.B.** : Les deux constituants doivent être au-dessus de 50 °F (10 °C) avant de les mélanger. Pour des applications sur des surfaces entre 45 °F à 50 °F (8 °C à 10 °C), laissez reposer le mélange 20 minutes et remélangez avant l'utilisation. Pour des propriétés d'application optimales, les constituants mélangés devraient être au-dessus de 60 °F (16 °C).

DILUTION

Employez le diluant numéro 4. Pour l'application par pulvérisation avec ou sans air ou au rouleau, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon si requis.

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 45 °F (8 °C) 1 1/2 heures à 77 °F (25 °C) 1 heure à 90 °F (32 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 78	5/16 ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 à -90 lb/po ² (bar 4,1 à -6,9)	10 à -20 lb/po ² (0,7 à -1,4 bar)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée pour l'atomisation.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po à 0,019 po (380 à 485 micromètres)	2800 à 3500 lb/po ² (193 à 242 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm).

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 45 °F (8 °C) Maximum 135 °F (57 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum. Temps de durcissement nécessaire pour résister à la condensation/humidité : 45 °F (8 °C) : 24 heures ; 75 °F (24 °C) : 7h30 à 8h30 ; 90 °F (32 °C) : 4 heures.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.