

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Alkyde silicone
UTILISATION COURANTE	Revêtement de finition mono composant à teneur élevée en solides, alkyde silicone offrant une couleur supérieure et une rétention du lustre par rapport aux émaux alkydes conventionnels. Principalement utilisé pour le recouvrement de l'acier apprête ou précédemment peint et les subjectiles d'acier galvanisé. Versatone est constitué d'une résine composée de 30 % d'alkyde silicone copolymérisé qui offre un rendement maximal non modifié.
COULEURS	Communiquez avec Tnemec Company
FINI	Lustré
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai. Conforme à la norme fédérale TT-E-490 et TT-E-1593.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : Séries 37H, 66, 88HS Acier galvanisé et métaux non ferreux : Série 27. N.B. : La Série 27 exposée à l'extérieur pendant 3 semaines ou plus nécessite une couche d'époxy-polyamide intermédiaire ou une scarification avant d'appliquer la couche de finition avec 2H, 23 ou 82HS. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification.
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Séries 2H, 23, 82HS La couche intermédiaire devrait être sensiblement différente mais du même ton de couleurs que celle de la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Enlevez la rouille et la peinture écaillée. Retouchez à l'apprêt.
----------------------------	--

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	61,8 ± 2,0 % †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	1,5 à 2,5 mils (40 à 65 micromètres) par couche. N.B. : Le nombre de couches nécessaires variera selon la couleur, le subjectile (surface) et d'autres variables. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	1/2 heure - 1h30	12 -14 heures	16 heures
45 °F (7 °C)	9 heures	4 jours	4 jours et demi

Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.
Extérieurs du réservoir d'eau : Cinq jours ou plus de temps de durcissement requis avant remplir avec de l'eau.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 2,57 lb/gallon (307 g/l) Dilué à 5 %: 2,76 lb/gallon (de 330 g/l) †
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	991 mil pi ² /gal (24,3 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Un

EMBALLAGE

Barils de 55 gallons (208,2 l), seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).

POIDS NET PAR GALLON

10,77 ± 0,25 lb (4,89 à ± 0,11 kg) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 300 °F (148 °C)
Certaines couleurs deviendront plus foncées avec l'exposition à long terme à des températures plus élevées.

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

119 °F (48 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.
Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION
TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,0 (50)	3,0 (75)	496 (46,0)
Minimum	1,5 (40)	2,5 (65)	661 (61,4)
Maximum	2,5 (65)	4,0 (100)	397 (36,8)

Veuillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuillet sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuillet sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuillet sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

MÉLANGE

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant.

VERSATONE | SÉRIE 82HS

DILUTION Pour l'application par pulvérisation avec ou sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon avec le diluant numéro 1.

OUTILS D'APPLICATION Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	765 ou 78	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 à 80 lb/po ² (4,1 à 5,5 bars)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,013 po à 0,017 po (330 à 430 micromètres)	1800 à 3000 lb/po ² (124 à 207 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	100 mailles (150 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm) de qualité supérieure et étanche. Les manchons de 1/4 po fournissent généralement les meilleures propriétés d'écoulement et de nivelage.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)
La surface devrait être sèche et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé, de l'essence minérale ou du naphtha léger.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.