



T N E M E C

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane acrylique aliphatique
UTILISATION COURANTE	Revêtement à faibles émissions de COV, très résistant à l'abrasion, aux conditions humides, aux vapeurs corrosives, aux contacts chimiques et aux intempéries. À NE PAS UTILISER POUR SERVICE EN IMMERSION.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. N.B. : certaines couleurs peuvent exiger l'application de couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Si possible, la couche précédente devrait être dans le même ton de couleurs (bleu, gris, etc.), mais sensiblement différente.
FINI	Lustré

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : séries 1, 20, 27, 27WB, 37H, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 394, 530 N.B. : Les produits de série 135 ou 530 exposés à l'extérieur pendant plus de deux mois ou les produits de série N69 ou N140 exposés à l'extérieur pendant plus de trois mois doivent d'abord être scarifiés ou recouverts d'une nouvelle couche primaire. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification. Des fenêtres de recouvrement pour d'autres couches primaires peuvent s'appliquer. Consultez les fiches techniques pour des informations supplémentaires.
COUCHES DE FINITION	Séries 700, 701, 1070, 1071, 1072, 1074, 1074U, 1075U, 1077, 1078, en option quand une tenue aux intempéries prolongée est désirée.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Doit être propre, sec, et exempt d'huile, de graisse et d'autres contaminants. Consultez la fiche technique de la couche primaire concernée pour obtenir les recommandations spécifiques concernant la préparation de la surface.
----------------------------	---

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	62,0 ± 2,0 % (mélangé) †														
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,0 à 5,0 mils (50 à 125 micromètres) par couche. N.B. : les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec.														
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant manipulation</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>1 heure</td> <td>5 à 8 heures</td> <td>12 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. N.B. : Pour un durcissement plus rapide et des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur pour polyuréthane numéro 44-710.</p>			Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	1 heure	5 à 8 heures	12 heures				
Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement												
75 °F (24 °C)	1 heure	5 à 8 heures	12 heures												
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 2,04 lb/gal (244 g/l) Dilué à 10 % (Max) (diluant numéro 49) : 2,04 lb/gal (244 g/l) †														
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	0,00 lb/gal en extrait sec														
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	994 mils pi ² /gal (24,4 m ² /l à 25 micromètres) †														
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : partie A et partie B														
RATIO DE MÉLANGE	Par volume : Quatre (partie A) pour une (partie B)														
EMBALLAGE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTIE A (remplissage partiel)</th> <th>PARTIE B</th> <th>Résultat une fois mélangé</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ensemble de 5 gallons</td> <td>Seau de 5 gallons</td> <td>Contenant de 1 gallon</td> <td>3 gallons (11,3 l)</td> </tr> <tr> <td>Ensemble de 1 gallon</td> <td>Contenant de 1 gallon</td> <td>Contenant de 1 pinte</td> <td>1 gallon (3,79 l)</td> </tr> </tbody> </table>				PARTIE A (remplissage partiel)	PARTIE B	Résultat une fois mélangé	Ensemble de 5 gallons	Seau de 5 gallons	Contenant de 1 gallon	3 gallons (11,3 l)	Ensemble de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79 l)
	PARTIE A (remplissage partiel)	PARTIE B	Résultat une fois mélangé												
Ensemble de 5 gallons	Seau de 5 gallons	Contenant de 1 gallon	3 gallons (11,3 l)												
Ensemble de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79 l)												
POIDS NET PAR GALLON	11,15 ± 0,25 lb (5,06 à ± 0,11 kg) †														
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)														
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)														
DURÉE DE CONSERVATION	Partie A : 12 mois à la température d'entreposage recommandée. Partie B : 12 mois à la température d'entreposage recommandée.														
POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ	Partie A : 55 °F (13 °C) Partie B : 112 °F (43 °C) Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'avertissement sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.														

APPLICATION

ENDURA-SHIELD® | SÉRIE 72

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (60)	4,0 (100)	398 (37,0)
Minimum	2,0 (50)	3,0 (75)	497 (46,2)
Maximum	3,0 (75)	5,0 (125)	331 (30,8)

L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant marqué partie B à la partie A en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Lorsque le produit est utilisé avec l'accélérateur pour polyuréthane 44-710, vous devez d'abord ajouter précisément quatre (4) onces liquides 44-710 à la partie A tout en mélangeant cette dernière, puis suivre le reste de la procédure citée auparavant. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : la partie B est sensible à l'humidité et peut réagir avec l'humidité atmosphérique. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence.**

DILUTION

Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 49. La dilution est nécessaire pour l'application adéquate au pinceau ou au rouleau. **Attention : n'ajoutez pas de diluant si plus de trente (30) minutes se sont écoulées depuis le mélange des deux constituants.**

DURÉE DE VIE EN POT

3 heures à 75 °F (24 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Rouleau : Utilisez un manchon de rouleau en poils tissés synthétiques de 1/4 po ou 3/8 po (6,4 mm ou 9,5 mm). N'utilisez pas de manchons à poils longs. **N.B. :** Deux couches sont nécessaires pour obtenir une épaisseur de feuil supérieure à 3,0 mills (75 micromètres).

Pinceau : recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure. **N.B. :** Deux couches ou plus peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs recommandées de feuil.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être sèche et être à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le temps de durcissement nécessaire pour résister au contact direct avec de l'humidité à la température de la surface : 70 °F (21 °C) est de 4 à 8 heures. Si le revêtement est exposé à l'humidité avant que les paramètres applicables de durcissement soient satisfaits, des zones ternes, mates ou à l'aspect tacheté peuvent se développer. Les temps réels varieront avec la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

NETTOYAGE

Nettoyez tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.