

MULTI-PURPOSE EPOXY SÉRIE 48

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxy polyamide
UTILISATION COURANTE	Un revêtement époxydique tout-usage à durcissement rapide et des propriétés d'application à basse température. Un excellent choix pour les applications en atelier et sur le terrain lorsqu'un durcissement rapide pour un temps d'immobilisation court est nécessaire. Il peut être appliqué à une variété de subjectiles comme l'acier, le béton et les blocs de béton, ainsi que sur des surfaces déjà peintes. Accepte une gamme d'apprêts et de couches de finition pour une sélection complète de systèmes.
COULEURS	Offerte en couleurs claires et en demi-teintes. Les couleurs de teintes foncées et de sûreté peuvent être limitées. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour plus d'information. N.B. : Les résines époxydiques se farinent suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peut provoquer un jaunissement.
FINI	Mat

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : auto primaire ou série 1, 90-97, 135, 394 Béton ou blocs de béton : auto primaire ou série 215, 218, 1254, 130
COUCHES DE FINITION	Série 73, 1026, 1028, 1029, 1074, 1075, 1095 N.B. : d'autres options d'apprêts et de couche de finition peuvent être offertes. Contactez votre représentant Tnemec pour plus d'informations.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Grenaillage commercial conformément à la norme SSPC-SP6/NACE 3
BÉTON	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Référez-vous au grenaillage au jet SSPC-SP13/NACE 6, à la préparation de la surface du béton ICRI-CSP3-5 et au Guide de préparation de surface et d'application de Tnemec.
BLOQUE DE BÉTON	Vous devez permettre au mortier de durcir pendant 28 jours. Nivelez les saillies et les éclaboussures de mortier.
RECouvreMENT	Pour l'application de surcouche, référez-vous au bulletin technique numéro 98-10 de Tnemec et communiquez avec votre représentant Tnemec.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches et exemptes d'huile, de graisse et d'autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	58,0 ± 2,0 % (mélangé) †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	4,0 à 6,0 mils (100 à 150 microns) par couche. N.B. : les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varient selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement
75°F (24°C)	0,5 heure	2 heures	3 heures
65°F (18°C)	0,75 heure	4 heures	5 à 6 heures
55°F (11°C)	1 heure	4 à 5 heures	6 à 8 heures
45°F (7°C)	1 à 2 heures	6 à 8 heures	9 à 12 heures
35°F (2°C)	2 à 3 heures	9 à 12 heures	12 à 15 heures

Le temps de durcissement varie avec la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 2,36 lb/gal (282 g/l) Dilué à 10 % (Diluant N° 60) : 2,83 lb/gal (339 g/l) Dilué à 10 % (Diluant N° 4) : 2,83 lb/gal (339 g/l) †
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	Non dilué : 2,59 lb/gal en extrait sec Dilué à 10 % (Diluant N° 60) : 2,59 lb/gal en extrait sec Dilué à 10 % (Diluant N° 4) : 3,54 lb/gal en extrait sec
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	930 mils pi ² /gal (22,8 m ² /l à 25 microns). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : partie A et partie B
EMBALLAGE	Seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l) – Commandes par paires.
POIDS NET PAR GALLON	14,22 ± 0,25 lb (6,45 à ± 0,11 kg) (mélangé) †
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	24 mois à la température d'entreposage recommandée.
POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ	Partie A : 82 °F (28 °C) Partie B : 80 °F (27 °C) Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

MULTI-PURPOSE EPOXY | SÉRIE 48

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (microns)	Mils humides (microns)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum (1)	4,0 (100)	7,0 (180)	233 (21,6)
Maximum	6,0 (150)	10,5 (265)	155 (14,4)

(1) N.B. : l'application au rouleau ou au pinceau requiert deux couches ou plus pour obtenir l'épaisseur de feuil recommandée. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolet et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 microns près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement. †

MÉLANGE

Mélangez mécaniquement le contenu de chaque contenant, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Versez une quantité mesurée de la partie B dans un contenant propre assez grand pour contenir les deux constituants. Ajoutez un volume égal de la partie A à la partie B tout en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **N.B. :** les deux constituants doivent être au-dessus de 50 °F (10 °C) avant de les mélanger. Pour une application sur des surfaces entre 35 °F et 50 °F (2 °C à 10 °C), laissez reposer le mélange trente (30) minutes et remélangez avant utilisation. Pour des propriétés d'application optimales, la température du matériau devrait être au-dessus de 60 °F (16 °C).

DILUTION

Employez le diluant numéro 60 ou numéro 4. Pour application par pulvérisation à l'air diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon. Pour l'application par pulvérisation sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon.

DURÉE DE VIE EN POT

16 heures à 35 °F (2 °C) 2 heures à 77 °F (25 °C) 1/2 heure à 100 °F (38 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	75 à 100 psi (5,2 à 6,9 bars)	25 à 35 psi (1,7 à 2,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux plus longs exigent une pression de pot plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po à 0,019 po (380 à 485 microns)	4 000 à 4 800 psi (276 à 331 bar)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	maille 60 (250 microns)

Utilisez une pression de buse et de pulvérisation appropriée pour l'équipement, la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Application au rouleau optionnelle quand les restrictions environnementales ne permettent pas la pulvérisation. Utilisez des manchons de rouleau à poils synthétiques de 3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm).

Pinceau : recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 135 °F (57 °C)

La surface devrait être sèche et être à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEC).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.