

**PROFIL DE PRODUIT**

**DESCRIPTION GÉNÉRIQUE** Époxy polyamide - goudron de houille

**UTILISATION COURANTE** Un revêtement résistant à la corrosion fournissant de la protection au béton et à l'acier dans une variété de conditions de produits chimiques, immersion non potable et souterraine. Excellent pour utilisation sur pilotis, conduites forcées, tuyaux et réservoirs d'eau non potable, vannes de barrage et partout où une couche barrière durable est nécessaire.

**COULEURS** Noir

**FINI** Semi-lustré

**QUALIFICATIONS SPÉCIALES** Répond aux spécifications C-200 et C-200a du Corps des Ingénieurs, et SSPC Peinture 16.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

**APPRÊTS** **Acier** : auto primaire ou série 1, 66, N69, N69F, 90-97, H90-97, 161  
**acier galvanisé** : série 66, N69, N69F, 161  
**béton** : auto apprêt, 218

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

**ACIER** **Service en immersion** : Grenailage presque à blanc SSPC-SP10  
**Service en non-immersion** : Grenailage commercial SSPC-SP6

**ACIER GALVANISÉ** Les recommandations de préparation de surface varient selon le sujet et les conditions d'exposition. Contactez votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.

**FONTE/ACIER DUCTIL** Contactez votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.

**BÉTON** Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Référez-vous au grenailage au jet de toutes les surfaces SSPC-SP13/NACE 6, à la préparation de la surface du béton ICRI CSP 2-4 et au Guide de préparation de surface et d'application de Tnemec.

**SURFACES APPRÊTÉES** **Service en immersion** : La surface doit être scarifiée par jet avec un abrasif fin après 60 jours.

**TOUTES LES SURFACES** Doivent être propres, sèches et exemptes d'huile, de graisse et d'autres contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES** 75 ± 2,0 % (mêlé)

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE** 6,0 à 16,0 mils (150 à 406 microns)

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

Température	Avant contact	Avant recouvrement (min/max)	Immersion
95 °F (35 °C)	2 heures	5 à 12 heures	2 jours
75 °F (24 °C)	8 à 10 heures	18 à 72 heures	4 jours
55 °F (13 °C)	14 heures	48 à 72 heures	7 jours

Le temps de durcissement varie avec la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. Utilisez les durées ci-dessus à titre indicatif uniquement. Scarifiez la surface avec l'abrasif fin avant le réenduisage si le temps de recouvrement maximum a été dépassé.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)** **Non dilué** : 1,82 lb/gal (219 g/l)  
**Dilué à 5 % (diluant numéro 2)** : 2,08 lb/gal (250 g/l)

**RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE** 1 203 mil pi<sup>2</sup>/gal (29,5 m<sup>2</sup>/l à 25 microns). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

**NOMBRE DE CONSTITUANTS** Deux : partie A et partie B

**RATIO DE MÉLANGE** Par volume : Quatre (Partie A) pour une (Partie B)

**EMBALLAGE** L'ensemble se compose de:

	Partie A	Partie B	Rendement (Mêlé)
Grand ensemble	Chaudière de 5 gallon (Partiellement rempli)	Contenant de 1 gallon	18.9 litres (5 gallons)

**POIDS NET PAR GALLON** 10,62 ± 0,25 lb (4,82 ± 11 kg) (mêlé)

**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE** Minimum 20 °F (-7 °C) maximum 110 °F (43 °C)

**RÉSISTANCE THERMIQUE** (Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)

**DURÉE DE CONSERVATION** 18 mois à la température d'entreposage recommandée.

**POINT D'ÉCLAIR - SETA** Partie A : 94 °F (34 °C) Partie B : SO

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

## TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (Microns)	Mils humides (Microns)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Minimum	6,0 (150)	8,0 (205)	201 (18,6)
Maximum	16,0 (406)	21,0 (533)	75 (7,0)

Tenez compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement.

## MÉLANGE

Mélangez le contenu de la Partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne soit resté au fond. Ajoutez le contenu de la Partie B à la Partie A sous agitation. Continuez de mélanger jusqu'à ce que les deux composants soient complètement mélangés. N'utilisez pas le matériel si le temps de vie en pot est dépassé. **N.B.:** Les deux composants doivent être à plus de 10°C (50°F) avant de mélanger. Pour l'application sur des surfaces dont la température se situe entre 10°C et 16°C (50°F et 60°F) laissez le matériel mélangé reposer durant 30 minutes puis mélangez à nouveau avant l'utilisation. Pour des propriétés d'application optimale la température du produit doit être au-dessus de 16°C (60°F).

## DILUTION

Employez le diluant numéro 2. Pour la pulvérisation sans air, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon.

## DURÉE DE VIE EN POT

4 heures à 75 °F (24 °C)

## OUTILS D'APPLICATION

## Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,017 à 0,021 po (430 à 530 microns)	2 500 à 3 000 lb/po <sup>2</sup> (172 à 206 bars)	3/8 ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	S.O.

Utilisez l'orifice de buse et la pression d'atomisation adéquate pour l'équipement utilisé ainsi que pour les techniques d'application et les conditions atmosphériques.

**Pinceau :** L'utilisation au pinceau est recommandée pour des petites surfaces seulement. Versez une louche de peinture dessus, puis employez le côté plat du pinceau pour étaler. Ne lissez pas trop au pinceau pour obtenir un feuil mince comme avec les revêtements conventionnels.

## TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 50°F (10°C) Maximum 120°F (49°C)

La surface devrait être sèche et être à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

## NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec le diluant recommandé ou du xylol.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.