

ACCÉLÉRATEUR UVX

SÉRIE 44-712

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Catalyste
UTILISATION COURANTE	Additif spécial pour la Série 740/750 UVX permettant l'application à basse température ainsi qu'une résistance à l'humidité plus rapide.
COULEURS	Transparent

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES 61.0 ± 1.0 %

MONTANT RECOMMANDÉ Deux (2) onces fluides par gallons

MODIFICATIONS DU TEMPS DE DURCISSEMENT ET DE LA DURÉE DE VIE EN POT

Le tableau ci-dessous procure les informations sur les temps approximatifs de durcissement et de vie en pot pour la Série 740 et 750 UVX lorsque l'accélérateur de la Série 44-712 UVX a été additionné à ces produits. Consultez la rubrique MÉLANGE pour le dosage de l'accélérateur ainsi que les instructions de mélange. **ATTENTION** : L'UTILISATION DE LA SÉRIE 44-712 ACCÉLÉRATEUR UVX avec la Série 750 en condition de basses températures peut causer une augmentation du niveau de lustre dans le film durci.

TEMPS APPROXIMATIF DE DURCISSEMENT EN HEURES / DURÉE DE VIE EN POT à 50% H.R.

Numéro de Série du produit	Sec au toucher						Sec à recouvrir						Vie en pot					
	40°F 4°C	50°F 10°C	60°F 16°C	70°F 21°C	80°F 27°C	90°F 32°C	40°F 4°C	50°F 10°C	60°F 16°C	70°F 21°C	80°F 27°C	90°F 32°C	40°F 4°C	50°F 10°C	60°F 16°C	70°F 21°C	80°F 27°C	90°F 32°C
740	2 ½	1 ¼	1	¾	½	½	36	21	15	10	8	6 ½	¾	¾	¾	¾	¾	½
750	2 ½	1 ½	1	½	½	½	36	20	13	8	6	5	¾	¾	¾	½	½	½

Le temps de durcissement sera affecté par la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué avec 44-712 et dilution maximale avec 44-712

740 & 750 No. 49 or 68 Thinner No. 42 Thinner	0.81 lbs/gallon (98 grams/litre)	- 0.81 lbs/gallon (98 grams/litre) 1.15 lbs/gallon (138 grams/litre)
---	----------------------------------	--

EMBALLAGE Quart (0.95 L) en plastique gradué en emballage individuel. Également disponible en emballage pratique de 4 quarts (0.95 L).

POIDS NET PAR GALLON 9.0 ± 0.10 lbs (4.08 ± 0.04 kg)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

DURÉE DE CONSERVATION 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA 102 °F (39 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. **Gardez hors de la portée des enfants.**

ACCÉLÉRATEUR UVX | SÉRIE 44-712

APPLICATION

MÉLANGE

N.B.: L'accélérateur de la Série 44-712 UVX doit être ajouté sous agitations afin d'éviter la formation de grumeaux, la gellification ou le durcissement imprévisible. L'utilisation d'une dose supérieure aux recommandations de l'accélérateur de la Série 44-712 affectera de façon négative la performance du revêtement. Ajoutez le diluant, lorsque nécessaire, uniquement après avoir complètement et uniformément mélangé tout les autres ingrédients.

Mélangez complètement tout en vous assurant qu'aucuns pigments ne soient restés au fond. Tout en maintenant l'agitation, ajoutez de façon précise **deux (2) onces fluides de L'ACCÉLÉRATEUR DE LA SÉRIE 44-712 UVX PAR GALLON**. La Série 44-712 doit être ajoutée à la Partie A avant de mélanger avec la Partie B. Consultez la fiche technique ou l'étiquette pour de plus amples informations de mélanges.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface doit être sèche et au moins 5 °F (3 °C) au dessus du point de rosée. Temps de durcissement requis pour obtenir la résistance par contact direct de l'humidité par rapport aux températures de surfaces:

Série 740	40 °F (4 °C) : 14 heures	50 °F (10 °C) : 10 heures	60 °F (16 °C) : 8 heures
	70 °F (21 °C) : 6 heures	80 °F (27 °C) : 6 heures	90 °F (32 °C) : 5 heures
Série 750	40 °F (4 °C) : 14 heures	50 °F (10 °C) : 10½ heures	60 °F (16 °C) : 9 heures
	70 °F (21 °C) : 6½ heures	80 °F (27 °C) : 4½ heures	90 °F (32 °C) : 4 heures

Si le revêtement est exposé à l'humidité avant d'avoir atteint les paramètres de durcissement ci-dessus des zones ternes, mattes et irrégulières peuvent se former. Les temps réels seront affectés selon la circulation d'air, l'épaisseur du feuil et l'humidité.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.