

# CHROME ALUMINUM SÉRIE 43-36

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Alkyde Aluminium
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Une revêtement aluminium, au fini métallique brillant, pour la protection contre les intempéries, la chaleur ainsi que les émanations industrielles. Utilisé sur des surfaces d'acier au carbone ou galvanisé, l'extérieur de réservoirs, tuyaux, structures et équipements adéquatement apprêtées ou déjà peintes. N'est pas conçu pour les surfaces continuellement humides ou qui sont soumise fréquemment à la condensation.
<b>COULEURS</b>	Aluminium brillant
<b>FINI</b>	Faible éclat

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊTS</b>	<b>Acier</b> : Séries 4, 37H <b>Acier galvanisé et métaux non ferreux</b> : Série 27. <b>N.B.</b> : Appliquez une couche intermédiaire de la Série 27 ou scarifiez la surface de la Série 27 qui a été exposée à l'extérieur pour 3 semaines ou plus avant d'appliquer la couche de finition de 43-36. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification.
----------------	---

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Enlevez la rouille et la peinture écaillée. Retouchez à l'apprêt. Ces surfaces fonctionnant entre 200 °F (93 °C) et 450 °F (232 °C) devraient être retouchées à l'apprêt avec du 43-36 et nettoyées selon le nettoyage mécanique au métal nu SSPC-SP11.
----------------------------	--

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	37,0 ± 2,0 %
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	1,0 à 1,5 mils (25 à 40 micromètres) par couche. <b>N.B.</b> : Le nombre de couches nécessaires variera selon des conditions d'exposition et d'autres variables. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	2 heures	16 heures	24 heures

Le temps de durcissement varie avec la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur de feuillet.

<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	<b>Non dilué</b> : 4,09 lb/gal (490 g/l) <b>Dilué 3,5 % (numéro)</b> : 4,17 lb/gal (499 g/l)
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	593 mil pi <sup>2</sup> /gal (14,55 m <sup>2</sup> /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

**NOMBRE DE CONSTITUANTS**

Un

**EMBALLAGE**

Barils de 55 gallons (208,2 l), seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l).

**POIDS NET PAR GALLON**

7,80 ± 0,25 lb (3,54 à ± 0,11 kg)

**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE**

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

**RÉSISTANCE THERMIQUE**

(Sec) Continu 450 °F (232 °C) Intermittent 450 °F (232 °C)

**DURÉE DE CONSERVATION**

24 mois à la température d'entreposage recommandée.

**POINT D'ÉCLAIR - SETA**

102 °F (32 °C)

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.  
**Gardez hors de la portée des enfants.**

**APPLICATION**
**TAUX DE GARNISSAGE**

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Suggéré	1,0 (25)	3,0 (75)	593 (55,1)
Minimum	1,0 (25)	3,0 (75)	593 (55,1)
Maximum	1,5 (40)	4,0 (100)	395 (36,7)

Veuillez tenir compte de l'excès de pistilage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuillet sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuillet sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuillet sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

**MÉLANGE**

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant.

**DILUTION**

Utilisez le diluant numéro 1 ou de l'essence minérale. Pour l'application par pulvérisation à l'air diluez jusqu'à 3,5 % ou 1/4 de pinte (132 ml) par gallon. Aucune dilution n'est nécessaire pour la pulvérisation sans air, le pinceau ou le rouleau.

# CHROME ALUMINUM | SÉRIE 43-36

## OUTILS D'APPLICATION

### Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	765 ou 78	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 à 80 lb/po <sup>2</sup> (4,2 à 5,5 bars)	10 à 20 lb/po <sup>2</sup> (0,7 à 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

### Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,013 po à 0,017 po (330 à 430 micromètres)	1800 à 3000 lb/po <sup>2</sup> (124 à 207 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

**Rouleau :** Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm) de qualité supérieure.

**Pinceau :** Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

## TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

## NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou de l'essence minérale.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.