

# LOW VOC TNEME-GLOSS SÉRIE 2HS

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Alkyde
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Émail industriel à haut lustre, à haute teneur en extraits secs et faible teneur en COV offrant une bonne fluidité, couverture et protection pour les surfaces recommandées dans des expositions moyennes à modérément intenses. Ne pas utiliser sur les surfaces qui sont continuellement humides ou qui suintent fréquemment.
<b>COULEURS</b>	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec.
<b>FINI</b>	Lustré
<b>CRITÈRES DE RENDEMENT</b>	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai spécifiques.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊTS</b>	<p><b>Acier</b> : séries 1, 10, V10, 27WB, 37H, 66, N69, 88HS, 530</p> <p><b>Acier galvanisé et métaux non ferreux</b> : séries 27WB, 66 ou N69. <b>N.B.</b> : la série 66 ou N69 exposée à l'extérieur pendant 3 semaines ou plus exige une couche intermédiaire d'époxie-polyamide ou une scarification avant d'appliquer la couche de finition avec 2HS. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification.</p> <p><b>Bois</b> : séries 10-99W, V10-99W</p>
----------------	---

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doit être propre, sec, et exempt d'huile, de graisse et d'autres contaminants. Enlevez la rouille et la peinture écaillée. Apprêter localement.
----------------------------	---

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	81,0 ± 2,0 % †								
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	1,5 à 3,5 mils (40 à 90 micromètres) par couche. <b>N.B.</b> : le nombre de couches nécessaires variera selon la couleur, le sujet (surface) et d'autres variables. Communiquez avec votre représentant Tnemec.								
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant manipulation</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>5 heures</td> <td>18 heures</td> <td>24 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.  <b>Extérieurs du réservoir d'eau</b> : Cinq jours ou plus de temps de durcissement requis avant le remplissage avec de l'eau.</p>	Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	5 heures	18 heures	24 heures
Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement						
75 °F (24 °C)	5 heures	18 heures	24 heures						
<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	<p><b>Non dilué</b> : 2,09 lb/gal (250 g/l)</p> <p><b>Dilué 5 % (Diluant N° 49)</b> : 2,09 lb/gal (250 g/l)</p> <p><b>Dilué 5 % (Diluant N° 1)</b> : 2,29 lb/gal (275 g/l)</p>								
<b>POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)</b>	0,32 lb/gal en extrait sec								
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	1 299 mil pi <sup>2</sup> /gal (31,9 m <sup>2</sup> /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †								
<b>NOMBRE DE CONSTITUANTS</b>	Un								
<b>EMBALLAGE</b>	Barils de 55 gallons (208,2 l), seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l)								
<b>POIDS NET PAR GALLON</b>	10,95 ± 0,25 lb (4,97 ± 0,11 kg) †								
<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)								
<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)								
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	12 mois à la température d'entreposage recommandée.								
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA</b>	113 °F (45 °C)								
<b>SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement du contenant et la fiche signalétique (MSDS) pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>								

**APPLICATION**

TAUX DE GARNISSAGE	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Suggéré	1,5 (40)	2,0 (50)	866 (80,5)
Minimum	1,5 (40)	2,0 (50)	866 (80,5)
Maximum	3,5 (90)	4,5 (115)	371 (34,5)

Tenez compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 microns près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement. †

**MÉLANGE** Mélanguez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant.

**DILUTION** Utilisez du diluant numéro 1 pour la pulvérisation à l'air, la pulvérisation sans air, le pinceau ou le rouleau, diluer jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon. **N.B.** : lorsqu'il est nécessaire de réduire les émissions de composés organiques volatils, un maximum de 5 % de diluant numéro 49 peut être employé pour se conformer aux règlements sur les émissions de composés organiques volatils.

# LOW VOC TNEME-GLOSS | SÉRIE 2HS

## OUTILS D'APPLICATION

### Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss MBC ou JGA	E	765	5/16 po ou 3/8 po (7,9 mm ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 mm ou 12,7 mm)	50 à 70 (3,4 à 4,8 bar)	20 à 30 psi (1,4 à 2,1 bar)

Les basses températures ou les tuyaux plus longs exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée.

### Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau	Filtre du collecteur
0,013 po à 0,017 po (330 à 430 microns)	3400 à 4800 psi (241 à 312 bar)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 mm ou 9,5 mm)	60 mailles (250 microns)

Utilisez l'orifice de buse et la pression d'atomisation adéquate pour l'équipement utilisé ainsi que pour les techniques d'application et les conditions atmosphériques.

**Rouleau** : utilisez les manchons à poils synthétiques de qualité supérieure. Employez des poils de 1/4 po à 1/2 po (6,4 mm à 12,7 mm), selon la rugosité de la surface.

**Pinceau** : utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

## TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface doit être sèche et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

## NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après l'utilisation avec le diluant recommandé ou de l'essence minérale.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.