

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Epoxie à base de polyamine modifiée
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Revêtement pour plancher en béton de type glacis, possédant un lustre élevé. Ce revêtement procure un fini lisse et esthétique disponible en plusieurs couleurs, tout en offrant une protection contre les acides et les alcalis, l'abrasion et les nettoyages fréquents.
<b>COULEURS</b>	Disponible dans les 16 couleurs standard de StrataShield. Des couleurs spécifiques sont disponibles, veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec. <b>N.B. :</b> Les époxies se farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Attention en choisissant les couleurs blanches et pastel clair. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.
<b>FINI</b>	Lustré

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	Séries 215. <b>N.B. :</b> Une trousse de réparation de 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
<b>APPRÊTS</b>	<b>Planchers en béton :</b> Auto primaire ou Séries 201, 205, 208, 237, 238.
<b>COUCHE INTERMÉDIAIRE</b>	Séries 210, 237, 238, 281.
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Séries 247, 248, 280, 281, 290, 291, 294, 295, 296, 297.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>BÉTON HORIZONTAL</b>	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative Humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). <b>N.B.:</b> Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes reliés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieur à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. <b>N.B.:</b> Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative surpasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	100 % (mêlé) †
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	6,0 à 12,0 mils (150 à 305 micromètres) par couche. Des couches supplémentaires peuvent s'avérer nécessaires pour l'aspect ou le masquage.

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

Température	Avant couche de finition	Avant mise en service
75 °F (24 °C)	10 à 24 heures	24 heures

**N.B. :** Si plus de 24 jours se sont écoulés entre les couches, la surface enduite doit être scarifiée mécaniquement avant de la recouvrir.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)  
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE**

**Non dilué:** 0,06 lb/gallon (7 g/l)  
**Dilué 5% (Diluant numéro 2):** 49 grammes par litre (041 lb/gallon)

1 604 mil pi<sup>2</sup>/gal (39,4 m<sup>2</sup>/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

**NOMBRE DE CONSTITUANTS  
EMBALLAGE**

Deux : Partie A et Partie B (2 parties A à 1 partie B par volume)

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées
Grand ensemble	Seau de 2 à 5 gallons	Seau de 1 à 5 gallons	15 gallons (56,8 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 à 2 gallons	Contenant de 1 gallon	3 gallons (11,4 l)

**POIDS NET PAR GALLON**

11,57 ± 0,25 lb (5,25 ± 0,11 kg) mélangé

# TNEME-GLAZE | SÉRIE 281

<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 40 °F (4 °C) 90 °F maximum (32 °C) <b>N.B. :</b> Le matériel devrait être stocké aux températures entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.
<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	12 mois à la température d'entreposage recommandée.
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA</b>	S.O.
<b>SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>

## APPLICATION

**TAUX DE GARNISSAGE** Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Horizontal	6,0 - 12,0 (150 - 305)	6,0 - 12,0 (150 - 305)	134 - 267 (12,4 - 24,8)

Tenez compte des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondi au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur de feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

**MÉLANGE** Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement, pendant deux minutes au minimum, 2 doses de la partie A à 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation.

**N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

**Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

**DILUTION** Normalement non requis. Possibilité de diluer jusqu'à 5 % ou 6,4 onces par gallon pour améliorer les propriétés d'applications. Utilisez le diluant numéro 2.

**DURÉE DE VIE EN POT** 45 à 50 minutes à 70 °F (21 °C) 35 à 40 minutes à 80 °F (27 °C) 25 à 30 minutes à 90 °F (32 °C)  
Une température de produit au-dessus de 90 °F (32 °C) réduira de manière significative la durée de vie en pot.

**OUTILS D'APPLICATION** Pinceau, rouleau et raclette. (Raclette et aplanisseur. Pinceau uniquement pour petites surfaces.)

**Rouleau :** Employez des manchons de rouleau à poils synthétiques, qui ne se désintègrent pas, de qualité supérieure, de 3/8 à 1/2 po.

**Pinceau :** Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.

**TEMPÉRATURE DE SURFACE** Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisé ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

**TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL** Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

**NETTOYAGE** Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com