

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Epoxie polyamine
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un système de revêtement renforcé d'une toile de fibre de verre pour les plafonds et les murs procurant une facilité au nettoyage ainsi qu'une excellente résistance aux produits chimiques et aux dommages physiques. Procure une surface lisse sans démarcation ainsi qu'une excellente résistance contre les produits chimiques, les taches, les impacts ainsi que l'abrasion.
<b>COULEURS</b>	15BR Pale. <b>N.B. :</b> Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Une attention particulière doit être portée pour la sélection de couleurs blanches et pastel clair. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalyse ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone durant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine l'adhérence des couches ultérieures.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	<b>Bloc de béton, béton et plaque de ciment :</b> Série 215 ou 218. Série 201 ou 273 mélangée avec de la silice sublimée (référez-vous au bulletin technique 98-11). <b>N.B. :</b> La Série 215 peut également être utilisée comme couche de calfeutrage pour le système Stranlok ML de la Série 273. Référez-vous à la fiche technique du produit applicable pour de plus amples informations.
<b>APPRÊTS</b>	<b>Bois, cloison sèche et béton pré-fabriqués</b> Auto primaire ou Séries 27WB, 151, 201 ou 233. <b>N.B. :</b> Pour les joints de cloisons sèches, utilisez un ruban de haute qualité tel le Durabond 90 de marque Sheetrock.
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Séries 22, 27WB, 73, 113, 114, 280, 280FC, 282, 287, 290, 297, 1074, 1075, 1080, 1081. <b>N.B. :</b> La couche de substance saturante de la Série 273 doit être recouverte de 22, 27WB, 280, 280FC ou 282 avant l'application d'autres couches de finition. Référez-vous à la fiche technique du produit applicable pour connaître la disponibilité des couleurs et toute information supplémentaire.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>BÉTON VERTICAL</b>	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. (Référez-vous aux fiches techniques du produit primaire/produit de surfacage/produit de remplissage pour les recommandations spécifiques.) Lorsque auto-apprêtant : Permettre au béton frais de durcir pendant 28 jours. Grenaillez au jet, avec un média métallique sphérique ou scarifiez mécaniquement le béton afin d'enlever la laitance, les agents de démoulage, les produits de cure, les durcisseurs, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profilage de la surface. (Référez-vous à la norme SSPC-SP13)
<b>BLOQUE DE BÉTON</b>	Lorsque auto-apprêtant : Permettre au béton frais de durcir pendant 28 jours. Les surfaces doivent être propres, sèches, aptes/solides/adéquats, et exemptes de tout contaminant. Nivelez toutes les saillies et les éclaboussures de mortier. Pour une surface sans trou d'aiguille, employez le produit de surfacage/remplissage/ragréage recommandé.
<b>PANNEAU MURAL, BOIS ET CLOISON SÈCHES</b>	Doivent être propres, secs et libres d'huile, de graisse ou autres contaminants. <b>N.B. :</b> Lorsque vous utilisez des panneaux muraux, panneaux de ciment à haute impacte et ou résistant à l'humidité en condition humide, utilisez la Série 215 et du ruban de fibre de verre ou un composé adéquat aux environnements humides.
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autres contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	100 % (mélangé)												
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	20 à 25 mils (508 à 635 micromètres) y compris la fibre de verre renforçant la natte.												
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Température</th> <th style="width: 33%;">Avant couche de finition</th> <th style="width: 33%;">Avant la mise en service</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>8 - 24 heures</td> <td>24 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>Si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches, la surface enduite doit être scarifiée mécaniquement avant d'appliquer la couche de finition.</p>	Température	Avant couche de finition	Avant la mise en service	75 °F (24 °C)	8 - 24 heures	24 heures						
Température	Avant couche de finition	Avant la mise en service											
75 °F (24 °C)	8 - 24 heures	24 heures											
<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	<b>Non dilué:</b> 0,16 lb/gal (19 g/l) <b>Dilué 5% (Diluant numéro 2):</b> 63 grammes par litre (052 lb/gallon) <b>Dilué 5% (Diluant numéro 42):</b> 60 grammes par litre (050 lb/gallon)												
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	1 604 mil pi <sup>2</sup> /gal (39,4 m <sup>2</sup> /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.												
<b>NOMBRE DE CONSTITUANTS</b>	Trois: Partie A (époxy) et Partie B (amine). Tapis de renforcement en fibre de verre Partie C (S273-0273C)												
<b>RATIO DE MÉLANGE</b>	Par volume: Deux (Partie A) pour une (Partie B).												
<b>EMBALLAGE</b>	LES ENSEMBLES SONT COMPOSÉS DE :												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="width: 25%;">PARTIE A</th> <th style="width: 25%;">PARTIE B</th> <th style="width: 25%;">Une fois mélangé</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Grand ensemble</td> <td>2 seaux 5 gallons</td> <td>1 seau 5 gallons</td> <td>15 gallons (56,8 l)</td> </tr> <tr> <td>Petit ensemble</td> <td>2 contenants de 1 gallon</td> <td>1 seau de 1 gallon</td> <td>3 gallons (11,4 l)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTIE A	PARTIE B	Une fois mélangé	Grand ensemble	2 seaux 5 gallons	1 seau 5 gallons	15 gallons (56,8 l)	Petit ensemble	2 contenants de 1 gallon	1 seau de 1 gallon	3 gallons (11,4 l)
	PARTIE A	PARTIE B	Une fois mélangé										
Grand ensemble	2 seaux 5 gallons	1 seau 5 gallons	15 gallons (56,8 l)										
Petit ensemble	2 contenants de 1 gallon	1 seau de 1 gallon	3 gallons (11,4 l)										
<b>POIDS NET PAR GALLON</b>	11,84 ± 0,25 lb (5,57 ± 0,11 kg) (mélangé)												
<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 40 °F (4 °C) 90 °F maximum (32 °C) <b>N.B. :</b> Le matériel devrait être stocké aux températures entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.												

## STRANLOK® ML | SÉRIE 273

<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	12 mois à la température d'entreposage recommandée.
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA</b>	S.O.
<b>SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>

## APPLICATION

**TAUX DE GARNISSAGE** Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application des systèmes à fibres renforcées.

Les liquides mélangés (parties A et B) sont étalés au rouleau à un taux de 135 pi<sup>2</sup> à 200 pi<sup>2</sup> (12,5 m<sup>2</sup> à 18,6 m<sup>2</sup>) par gallon ou d'environ 8 mils à 12 mils humides (205 à 305 micromètres). Incrustez dans le revêtement liquide la toile de fibre de verre renforcée de la partie C dès l'application des liquides mélangés de la Série 273. Appliquez du revêtement supplémentaires de la Série 273 à un taux d'environ 200 pi<sup>2</sup> (18,6 m<sup>2</sup>) à 270 pi<sup>2</sup> (25,1 m<sup>2</sup>) par gallon ou d'environ 6 mils (150 micromètres) à 8 mils humides (205 micromètres) pour couvrir complètement la toile de fibre de verre renforcée afin de la couvrir et la mouiller entièrement et en expulser l'air.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Couche de fonds	8,0 - 12,0 (205 - 305)	8,0 - 12,0 (205 - 305)	135 - 200 (12,5 - 18,6)
Couche de substance saturante	6,0 - 8,0 (150 - 205)	6,0 - 8,0 (150 - 205)	200 - 270 (18,6 - 25,1)

Tenez compte des irrégularités de la surface et de la perte. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

**MÉLANGE** Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation. **N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

**Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

**DILUTION** Habituellement non requise. Peut se diluer jusqu'à 5% ou 190 mL par 3,785 L (6,4 onces par gallon) afin d'améliorer les caractéristiques d'application. Pour l'application au pinceau ou au rouleau, utilisez le diluant numéro 2. Pour la pulvérisation utilisez le diluant numéro 42.

**DURÉE DE VIE EN POT** 25 à 30 minutes à 70 °F (21 °C) 15 à 20 minutes à 80 °F (27 °C) 8 à 10 minutes à 90 °F (32 °C)  
L'augmentation de la température du produit réduira de manière significative la durée de vie en pot.

**OUTILS D'APPLICATION** Rouleau ou pinceau. Utilisez des manchons de rouleau à poils synthétiques de qualité supérieure. Utilisez uniquement le pinceau pour atteindre des zones exigües ou difficiles d'accès.

**TEMPÉRATURE DE SURFACE** Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée.

**TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL** Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

**NETTOYAGE** Rincez et nettoyez tout l'équipement après usage avec du diluant numéro 74, du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com