

PROFIL DE PRODUIT
**DESCRIPTION GÉNÉRIQUE
UTILISATION COURANTE**

Epoxie polyamine

Un revêtement mural haute performance renforcé de fibre de verre pour la protection contre les acides et les alcalis ainsi que les abus physiques. La technologie epoxie 100% solide de Stranlok est exempte de solvant et rencontre les normes sur les COV rendant Stranlok virtuellement sans odeurs permettant ainsi son installation en lieux occupés. Son durcissement rapide jumelé à son procédé d'installation permettent le retour en service plus rapidement. Le mélange unique de fibre de renforcement permettent l'application de Stranlok par pulvérisation ou à l'aide d'une truelle jusqu'à 40 mils. L'emboîtement des fibres procurent au revêtement une intégrité lui permettant de subir des lavages à la vapeur à haute pression quotidien. En plus de cette stabilité aux chocs thermiques, Stranlok offre également une résistance contre un large éventail de produit chimique, aux impacts ainsi qu'à l'abrasion.

COULEURS

Blanc. **N.B.** : Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalyse ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone durant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent causer un voile d'amine, pouvant nuire à l'adhérence des couches ultérieures.

SYSTÈMES DE PEINTURES
**APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT
DE RAGRÉAGE**

Bloc de béton, béton et plaque de ciment : Séries 130, 215, 218, 1254. Séries 201 mélangée avec de la silice sublimée (référez-vous au bulletin technique 98-11). Référez-vous à la fiche technique du produit applicable pour de plus amples informations. Le béton ou les blocs en béton doivent être remplis ou re-surfacés à l'aide d'un produit recommandé avant d'apprêter.

APPRÊTS

Bois, cloison sèche et béton pré-fabriqués: Auto primaire, Séries 27WB, 201, 203

Blocs de béton: Série 201 par dessus les blocs de bétons remplis.

COUCHES DE FINITION

Séries 22, 27WB, 73, 84, 113, 114, 280, 282, 290, 297, 1080, 1081. **N.B.**: La Série 270 doit être recouverte avec 22, 27WB, 84, 280 ou 282 avant d'appliquer la couche de finition

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. (Référez-vous à la fiche technique du primaire/produit de surfacage/produit de remplissage et au Guide d'installation et d'application des systèmes renforcés de fibres pour les recommandations spécifiques.)

TOUTES LES SURFACES

Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE
**CONCENTRATION VOLUMIQUE
DES SOLIDES**

100 % (mélangé)

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC
RECOMMANDÉE**

25 à 40 mils (635 à 1,015 micromètres) par couche.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Pour recouvrir	Pour la mise en service †
75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures

N.B.: Si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches, la surface recouverte doit être scarifiée mécaniquement avant l'application de la couche de recouvrement. † **N.B.** : L'utilisation intense peut nécessiter un temps de durcissement plus long. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec. Le temps de durcissement varie en fonction de la température, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet.

**COMPOSÉS ORGANIQUES
VOLATILS (COV)**

Non dilué: 02 lb/gal (2 g/l)

Dilué 3% (Diluant Numéro 42): 26 grammes par litre (0.22 lb/gallon)

**RENDEMENT EN SURFACE
THÉORIQUE**

1 604 mil pi²/gal (39,4 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

**NOMBRE DE CONSTITUANTS
EMBALLAGE**

Deux : Partie A et Partie B

LES ENSEMBLES SONT COMPOSÉS DE

	PARTIE A (remplissage partiel)	PARTIE B (remplissage partiel)	Une fois mélangé
Grand ensemble	Seau de 6 gallons	Seau de 3 gallons	5 gallons (18,9 l)
Ensemble moyen	Seau de 3 1/2 gallons	Seau de 1 gallon	2 1/2 gallons (9,46 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	1 gallon (3,79 l)

**POIDS NET PAR GALLON
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE**

10,70 ± 0,25 lb (4,83 ± 0,11 kg) (mélangé)

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

Avant l'application, la température du produit devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). On suggère que le matériel soit stocké à ces températures au moins pendant 48 heures avant l'utilisation.

**RÉSISTANCE THERMIQUE
DURÉE DE CONSERVATION**

(Sec) Continu 275 °F (135 °C) Intermittent 300 °F (149 °C)

**POINT D'ÉCLAIR - SETA
SANTÉ ET SÉCURITÉ**

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

Partie A et Partie B: S.O.

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application des systèmes à fibres renforcées.

Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
25 - 40 (635 - 1015)	25 - 40 (635 - 1015)	40 - 65 (3,7 - 6,0)

Tenez compte de l'excès de pistilage et des irrégularités de la surface. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

N.B. : Si l'application est réalisée au pistolet, deux applications séparées d'entre 30 minutes et 2 heures (selon la température) sont normalement nécessaires pour obtenir l'épaisseur de feuil sec de 25 à 40 mils (635 - 1,015 micromètres) sans coulures ni festons.

MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez préalablement tout le contenu de la partie A. À l'aide d'une spatule à lame flexible, videz tout le contenu du contenant de la partie B au centre de la partie A pré-mélangée et continuez de mélanger pendant au moins deux minutes. Pendant le mélange, raclez les parois du contenant pour faciliter le mélange complet des deux constituants. **N.B. :** Ces produits sont emballés en fonction de leur poids et vous êtes tenu de respecter la proportion entre la partie A et la partie B. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation.

N.B. : Référez-vous au guide d'installation et d'application des systèmes à fibres renforcées pour des informations plus précises.

Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.

DILUTION

Habituellement non requise. Peut se diluer jusqu'à 3% avec le diluant numéro 42 pour la pulvérisation

DURÉE DE VIE EN POT

25 à 30 minutes à 70 °F (21 °C) 15 à 20 minutes à 80 °F (27 °C) 8 à 10 minutes à 90 °F (32 °C)

Une température de produit au-dessus de 90 °F (32 °C) réduira de manière significative la durée de vie en pot.

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation sans air

Spray Gun	Pompe	Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diamètre interne du boyau d'alimentation de produit	Filtre du collecteur
Graco Mastic Flow Gun (Model 207-945)	45:1, 56:1, X50 or X60	890-1194 microns (0.035"-0.047")	207-310 bar (3000-4500 psi)	12.7 mm (1/2")	N/R

N.B.: Une pompe Graco H.D. munie d'un assemblage Boîtier RAC/Garde ainsi que des buses service intense (H.D.) avec un orifice de grandeur variant de 0.035" à 0.047" (889 microns à 1194 microns) peuvent être utilisés. **N.B.:** Le produit doit être acheminé à la pompe par une trémie de matériel. Le matériel n'alimentera pas la pompe par succion avec un tube. Veuillez communiquer avec Les Services techniques Tnemec pour de plus amples informations.

Pinceau ou truelle: Uniquement recommandé sur de petites surfaces.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL

NETTOYAGE

Purgez et nettoyez tous les équipements immédiatement après l'utilisation avec le diluant numéro 74 ou du méthyl éthyl cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.