

ELASTO-SHIELD® TG SÉRIE 265

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane modifié
UTILISATION COURANTE	Un composé de catégorie applicable par truelle pour l'utilisation avec les produits Elasto Shield. Utilisé afin de remplir et réparer les fissures, trous, écaillage et autres dommages sur le béton, maçonnerie et l'asphalte. Également utilisé pour sceller les bords des surfaces de contacts, étanchéiser les démarquations, remplir les trous profonds et encapsuler les rivets et têtes d'écrous à l'intérieur des réservoirs en acier.
COULEURS	Noir
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Underwriters Laboratories Inc.® est conforme au standard ANSI/NSF 61 pour une utilisation dans le stockage de l'eau potable ; UL dossier numéro MH18288 La surface maximum de contact est de: 20 cm ² par litre d'eau, pour une taille permise minimum de réservoir de 5 000 gallons ; applications à eau froide.
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

PROMOTEUR D'ADHÉSION ET PRIMAIRE	Acier : Auto primaire ou Séries 20, FC20, 66, N69, N140, 161, 260 Verre et fibre de verre : Série 260 Béton : Séries 20, FC20, 66, N69, N140, 161 Bloc de béton : Séries 20, FC20, 66, N69, N140, 161 N.B. : L'utilisation du primaire recommandé réduira considérablement la tendance normale du béton et du bloc de béton à dégazer, une cause fréquente de la formation de bulles au niveau de la couche de finition de polyuréthane. En outre, les Séries 20, FC20, 66, N69, N140 ou 161 exposées pendant plus d'une semaine à l'extérieur doivent d'abord être scarifiées ou recouvertes d'une nouvelle couche primaire. Le grenailage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification. Référez-vous également à la note Attention sous la rubrique APPLICATION.
-----------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Service en Immersion : Grenailage presque à blanc selon la norme SSPC-SP10 Service sans Immersion : Grenailage commercial selon la norme SSPC-SP6
BÉTON	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Référez-vous à la fiche technique du produit pour les recommandations spécifiques. Pour grenailage au jet, référez-vous à la norme SSPC-SP13/NACE 6 et au Guide d'application de l'Elasto-Shield de Tnemec. Pour une dalle sur le sol, vérifiez la pression hydrostatique et communiquez avec les services techniques de Tnemec.
TOUTES LES SURFACES	Doit être propre, sec et exempt d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de produits de durcissement/membranes, de scellants, de durcisseurs et d'autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	89,0 ± 2,0 % (mêlé)										
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Lissage à la truelle : 50 à 125 mils (1270 - 3175 micromètres) Comblement et ragréage : jusqu'à 1/4 po (6,4 mm) de profondeur										
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Température</th> <th colspan="2" style="width: 50%;">Fenêtre de recouvrement †</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">75 °F (24 °C)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">3 heures</td> </tr> </tbody> </table>			Température	Fenêtre de recouvrement †		75 °F (24 °C)	3 heures			
Température	Fenêtre de recouvrement †										
75 °F (24 °C)	3 heures										
	Le temps de durcissement varie en fonction de la température de l'air et du subjectile, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur de feuille. † N.B. : Scarifiez la surface et appliquez une couche de la Série 260 Tnemec-Bond avant le réenduisage si le délai de recouvrement maximum a été dépassé. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield.										
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 0,74 lb/gal (88 g/l)										
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.										
NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE	Deux - Liquides : Partie A et partie B L'ENSEMBLE EST COMPOSÉ DE :										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;"></th> <th style="width: 25%;">PARTIE A (partiellement remplie)</th> <th style="width: 25%;">PARTIE B (partiellement remplie)</th> <th style="width: 25%;">Une fois mélangé</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Petit ensemble</td> <td style="text-align: center;">contenant de 1 gallon</td> <td style="text-align: center;">bouteille en plastique 1 pinte</td> <td style="text-align: center;">0,794 gallons (3,0 l)</td> </tr> </tbody> </table>				PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Une fois mélangé	Petit ensemble	contenant de 1 gallon	bouteille en plastique 1 pinte	0,794 gallons (3,0 l)
	PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Une fois mélangé								
Petit ensemble	contenant de 1 gallon	bouteille en plastique 1 pinte	0,794 gallons (3,0 l)								
POIDS NET PAR GALLON	8,24 ± 0,25 lb (3,74 ± 0,11 kg) (mêlé)										
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Partie A : Minimum 20 °F (- 7 °C) Maximum 110 °F (43 °C) Partie B : Minimum 70 °F (21 °C) Maximum 95 °F (35 °C)										
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)										
DURÉE DE CONSERVATION	24 mois aux températures d'entreposage recommandées.										
POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ	Partie A : 101 °F (38 °C) Partie B : >250 °F (121 °C) Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.										

ELASTO-SHIELD® TG | SÉRIE 265

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE	(Par gallon) Lissage à la truelle à 1/8 po 12,8 pi ² /gallon (1,2 m ² /gal) ` Ragréage/comblement de 1/4 po 6,4 pi ² /gallon (0,6 m ² /gal) Attention : N'appliquez pas quand la température de la surface est au-dessous de 50 °F (10 °C) ; la température du produit au moment de l'application doit être d'au moins 60 °F (16 °C).
MÉLANGE	Utilisez une perceuse à vitesse variable de 1/2 po (5,5 ampères) avec une lame de mélange pour enduit pour cloison sèche ou pour plâtre. Mélangez lentement tout le contenu de la partie A dans le seau fourni. Ajoutez lentement, tout en continuant de mélanger, tout le contenu de la pinte de la partie B et mélangez encore pendant 3 minutes. N.B. : Veuillez respecter ces indications. En outre, ces produits sont emballés en fonction de leur poids et vous êtes tenu de respecter la proportion entre la partie A et la partie B. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.
DILUTION	Non recommandé.
DURÉE DE VIE EN POT	30 minutes à 60 °F (16 °C) 15 minutes à 75 °F (24 °C) 10 minutes à 90 °F (32 °C)
OUTILS D'APPLICATION	Truelle : Pour de grandes surfaces. Couteau à mastic, large couteau et truelles pointues : Pour le ragréage et le comblement des fissures et des trous.
TEMPÉRATURE DE SURFACE	Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 120 °F (49 °C)
NETTOYAGE	Purgez et nettoyez tout les équipements immédiatement après l'utilisation avec du méthyle éthyle-cétone (MEK)
AVERTISSEMENT!	Tout produit, équipement, alimentation d'air et surfaces à enduire doivent être maintenus au sec. N'appliquez pas le produit par temps humide ou lorsque le produit est susceptible d'être soumis à de l'humidité dans les 4 heures suivant l'application. N'appliquez pas le produit sous les rayons directs du soleil. Le produit doit être appliqué quand les températures de la surface sont stables ou décroissantes. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield pour de plus amples informations.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une déféctuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.