

ELASTO-SHIELD® TG SÉRIE 265

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane modifié
UTILISATION COURANTE	Un composé de catégorie applicable par truelle pour l'utilisation avec les produits Elasto Shield. Utilisé afin de remplir et réparer les fissures, trous, écaillage et autres dommages sur le béton, maçonnerie et l'asphalte. Également utilisé pour sceller les bords des surfaces de contacts, étanchéiser les démarquations, remplir les trous profonds et encapsuler les rivets et têtes d'écrous à l'intérieur des réservoirs en acier.
COULEURS	Noir
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Underwriters Laboratories Inc.® est conforme au standard ANSI/NSF 61 pour une utilisation dans le stockage de l'eau potable ; Contrôle UL numéro 1N12 . La surface maximum de contact est de : 20 cm ² par litre d'eau, pour une taille permise minimum de réservoir de 5 000 gallons ; applications à eau froide.
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

PROMOTEUR D'ADHÉSION ET PRIMAIRE	Acier : Séries 20, FC20, 66, N69, N140, 161, 260 Verre et fibre de verre : Série 260 Béton : Auto primaire ou Séries 20, FC20, 66, N69, N140, 161 Bloc de béton : Auto primaire ou Séries 20, FC20, 66, N69, N140, 161 N.B. : L'utilisation du primaire recommandé réduira considérablement la tendance normale du béton et du bloc de béton à dégazer, une cause fréquente de la formation de bulles au niveau de la couche de finition de polyuréthane. En outre, les Séries 20, FC20, 66, N69, N140 ou 161 exposées pendant plus d'une semaine à l'extérieur doivent d'abord être scarifiées ou recouvertes d'une nouvelle couche primaire. Le grenaillage à basse pression avec abrasif fin est la méthode préférée de scarification. Référez-vous également à la note Attention sous la rubrique APPLICATION.
---	--

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Service en Immersion : Grenaillage presque à blanc selon la norme SSPC-SP10 Service sans Immersion : Grenaillage commercial selon la norme SSPC-SP6
BÉTON	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Pour grenailler au jet, référez-vous à la norme SSPC-SP13/NACE 6 et au Guide d'application de l'Elasto-Shield de Tnemec. Pour une dalle sur le sol, vérifiez la pression hydrostatique et communiquez avec les services techniques de Tnemec.
TOUTES LES SURFACES	Doit être propre, sec et exempt d'huile, de graisse, d'agents de démoulage, de produits de durcissement/membranes, de scellants, de durcisseurs et d'autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	89,0 ± 2,0 % (mêlé)								
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Lissage à la truelle : 50 à 125 mils (1270 - 3175 micromètres) Comblement et ragréage : jusqu'à 1/4 po (6,4 mm) de profondeur								
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Température</th> <th style="width: 50%;">Fenêtre de recouvrement †</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">75 °F (24 °C)</td> <td style="text-align: center;">3 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>Le temps de durcissement varie en fonction de la température de l'air et du subjectile, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur de feuillet. † N.B. : Scarifiez la surface et appliquez une couche de la Série 260 Tnemec-Bond avant le réenduisage si le délai de recouvrement maximum a été dépassé. Référez-vous au Guide d'application de l'Elasto-Shield.</p>	Température	Fenêtre de recouvrement †	75 °F (24 °C)	3 heures				
Température	Fenêtre de recouvrement †								
75 °F (24 °C)	3 heures								
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 0,74 lb/gal (88 g/l)								
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.								
NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE	Deux - Liquides : Partie A et partie B L'ENSEMBLE EST COMPOSÉ DE :								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="width: 25%;">PARTIE A (partiellement remplie)</th> <th style="width: 25%;">PARTIE B (partiellement remplie)</th> <th style="width: 25%;">Une fois mélangé</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Petit ensemble</td> <td style="text-align: center;">contenant de 1 gallon</td> <td style="text-align: center;">bouteille en plastique 1 pinte</td> <td style="text-align: center;">0,794 gallons (3,0 l)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Une fois mélangé	Petit ensemble	contenant de 1 gallon	bouteille en plastique 1 pinte	0,794 gallons (3,0 l)
	PARTIE A (partiellement remplie)	PARTIE B (partiellement remplie)	Une fois mélangé						
Petit ensemble	contenant de 1 gallon	bouteille en plastique 1 pinte	0,794 gallons (3,0 l)						
POIDS NET PAR GALLON	8,24 ± 0,25 lb (3,74 ± 0,11 kg) (mêlé)								
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Partie A : Minimum 20 °F (- 7 °C) Maximum 110 °F (43 °C) Partie B : Minimum 70 °F (21 °C) Maximum 95 °F (35 °C)								
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 200 °F (93 °C) Intermittent 250 °F (121 °C)								
DURÉE DE CONSERVATION	24 mois aux températures d'entreposage recommandées.								
POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ	Partie A : 101 °F (38 °C) Partie B : >250 °F (121 °C) Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.								

