



T N E M E C

ULTRA-TREAD® GLAZE SÉRIE 246

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane modifié
UTILISATION COURANTE	Ultra-tread Glaze est un revêtement polyuréthane pigmenté à haut pouvoir garnissant. Habituellement utilisé comme couche de finition pour sceller et emprisonner les agrégats épanchés du Ultra-tread S fini texturé. Développé spécifiquement pour l'utilisation dans les installations alimentaires et de breuvages, les zones de traitement en industries pharmaceutiques, les cuisines commerciales et de restaurant et n'importe où le besoin pour une finition de plancher durable est requise. Procure une excellente résistance aux agents chimiques et résiste aux chocs thermiques causés par les liquides chauds et les procédés de lavages agressifs. Les surfaces peuvent être remises en services en quelques heures suivant l'installation du produit en fonction de la température et de l'humidité ambiante.
COULEURS	00GR gris, 00DG Gris foncé, 00RD rouge. Couleurs spéciales disponibles. Veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec pour de plus amples informations. Les uréthanes aromatiques marquent à la craie et jaunissent avec le temps, l'exposition prolongée aux UV et l'éclairage artificiel. Nous vous recommandons d'utiliser un échantillon avant de choisir cette couleur.
FINI	Mat
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Formulé avec des propriétés antimicrobiennes. Inhibe la croissance des bactéries ou des champignons. Pour les résultats d'essai spécifiques, communiquez avec votre représentant Tnemec.

SYSTÈMES DE PEINTURES

COUCHE INTERMÉDIAIRE	Séries 241, 242, 243, 244, 245. N.B.: Employez uniquement la Série 246 comme couche de finition lorsque l'agrégat recommandé a été traité par excès dans la surface de la Série 245 ou que la surface durcie de la Série 242, 243, 244 ou 245 a été complètement scarifiée par ponçage ou par meulage avant d'appliquer la couche de finition.
-----------------------------	---

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B.: les mises à l'essai énumérées ci-dessus ne peuvent pas garantir l'évitement des problèmes futurs liés à l'humidité en particulier avec les dalles de béton existantes. Cela est particulièrement vrai si l'utilisation d'un pare-vapeur sous-dalle ne peut être confirmée ou si de la contamination du béton par les huiles, les déversements de produits chimiques, des silicates inaltérés, des chlorures ou des réactions silico-alcalines (RSA) sont soupçonnés.</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 5. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfacage.</p>
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. Les revêtements déjà en place requièrent une scarification complète à l'aide d'une ponceuse électrique et d'un papier abrasif 100 grain ainsi qu'un test de compatibilité.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	85 % ± 2,0 %
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Recommandé 8,0 à 10,0 mils (203 à 254 micromètres).

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Faible circulation	Mise en service ‡
75 °F (24 °C)	8 heures	12 heures

‡ Pour une résistance totale aux produits chimiques et au nettoyage à vapeur, un durcissement de 24 heures est nécessaire.

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuillet. **N.B.:** Pour un durcissement accéléré et les applications à basse température, ajoutez l'accélérateur Ultra-Tread 44-714; consultez la fiche technique du produit séparée pour en savoir plus sur le durcissement.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Parties A & B : 0,2 lb/gal (23 g/l)
Parties A, B, C & D : 0,16 lb/gal (19 g/l)

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 379 mil pi²/gal (33,9 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Quatre – Liquides : Parties A, B et D, agrégat : Partie C

	PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C (agrégat)	PARTIE D (Colorant liquide)	PRODUIT MÉLANGÉ
Petit ensemble	1 contenant de 1 gallon (partiellement rempli)	1 cruche de 1/2 gallon (partiellement remplie)	1 boîte de 4,5 livres	1 contenant de 1/2 pinte	1,2 gallon

ULTRA-TREAD® GLAZE | SÉRIE 246

POIDS NET PAR GALLON	11,90 ± 0,25 lb (5,40 ± 0,11 kg) (mêlé)
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C) N.B. : Le produit devrait être stocké à une température entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.
RÉSISTANCE THERMIQUE	Continu 235 °F (112 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	Partie A : 12 mois Partie B : 12 mois Partie C : 12 mois
POINT D'ÉCLAIR - SETA	S.O.
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'application de StrataShield pour béton de polyuréthane.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	Garnissage du petit ensemble
Suggéré	9,0 (230)	10,5 (265)	151 (14,2)
Minimum	8,0 (205)	9,5 (240)	170 (16,0)
Maximum	10,0 (255)	11,5 (290)	136 (12,8)

Une application de recouvrement inférieure à l'épaisseur minimum du feuil sec ou supérieure à l'épaisseur maximum du feuil sec recommandées peut nuire au rendement de la peinture. Les taux ci-dessus sont basés sur un rendement en surface théorique. Le garnissage réel variera en fonction de l'état du subjectile.

MÉLANGE Mélangez lentement, à l'aide d'une perceuse à vitesse variable et d'une lame mélangeuse, tout le contenu du constituant de la partie A et le constituant de la partie D (colorant) pendant 1 minute et demie à deux minutes. **N.B. :** La partie B est sensible à l'humidité. Ne pas ouvrir avant d'être prêt à mélanger. Ajoutez lentement la partie B et mélangez pendant une minute. Tout en continuant à mélanger, ajoutez lentement l'agrégat de la partie C et mélangez jusqu'à ce que le produit soit uniforme. Toute la procédure de mélange devrait prendre environ trois minutes. **N.B. :** Le produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué juste après le mélange. **Attention : Ne tentez pas de diviser les ensembles et ne rescellez pas un produit déjà mélangé.**

Accélérateur: Pour accélérer le durcissement des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur série 44-714 Ultra-Tread à la partie A de la série 246 avant de mélanger. La quantité appropriée de série 44-714 varie selon la température ambiante : à 20°C (68°F) avec une humidité relative de 40 % 29,6 ml (1 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 8 heures, 59 ml (2 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 6 heures et 89 ml (3 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 4 heures. **N.B.:** le produit durcit rapidement s'il n'est pas appliqué immédiatement après le mélange.

DILUTION **NE PAS DILUER**

DURÉE DE VIE EN POT Sans 44-714: 10 minutes à 24°C (75°F).
Des températures de produit plus élevées réduisent considérablement la durée de vie en pot et le temps de travail.

OUTILS D'APPLICATION Avec la quantité maximale de 89 ml (3 oz) de 44-714: 15 minutes à 16°C (60°F), 10 minutes à 21°C (70°F)
Pinceau, rouleau, truelle et raclette. Raclette ou truelle pour étaler le produit et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau.
Rouleau : Employez des manchons de rouleau à poils en fibre tissée qui ne se désintègre pas, de qualité supérieure, de 3/8 à 1/2 po.
Pinceau : Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.
N.B. : Pour des instructions détaillées, référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour béton au polyuréthane.

EXIGENCES DE TEMPÉRATURE **Température de la surface :** Minimum de 40 °F (4 °C), optimum entre 65 °F et 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 85 °F (29 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.
Température du produit : Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 60 °F et 80 °F (16 °C et 27 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot ainsi que le temps de travail.

HUMIDITÉ AMBIANTE L'humidité doit être inférieure à 85 %.

NETTOYAGE Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com