

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Béton modifié au polyuréthane
UTILISATION COURANTE	Ultra-Tread Vest un mortier à faible odeur conçu pour l'application à la truelle sur des surfaces verticales comme les tranchées, les surfaces accueillant les équipements ainsi que la confection de plinthes. Doit être utilisé pour des applications verticales en conjonction avec l'application horizontale de Ultra-tread S ou Ultra-Tread M. Conçu pour l'utilisation dans les usines d'alimentation et de breuvage, le pharmaceutique et les zones de transformations, cuisines commerciales ou de restaurant et n'importe où un recouvrement de surface de plancher durable est requis. Procure une excellente résistance aux agents chimiques et résiste aux chocs thermiques causés par les liquides chauds et les méthodes de nettoyage agressif. Les surfaces peuvent être remises en service en quelques heures suivant l'installation du produit en fonction de la température et de l'humidité ambiante.
COULEURS	00GR gris, 00RD rouge. Noir, bleu, beige et vert sont également disponible. Un temps de livraison supplémentaire peut être nécessaire. Les uréthanes aromatiques marquent à la craie et jaunissent avec le temps, l'exposition prolongée aux UV et l'éclairage artificiel.
FINI	Mat
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Formulé avec des propriétés antimicrobiennes. Inhibe la croissance des bactéries ou des champignons. Pour les résultats d'essai spécifiques, communiquez avec votre représentant Tnemec.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Auto primaire
COUCHES DE FINITION	Séries 246, 280, 282

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livre par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B. : les mises à l'essai énumérées ci-dessus ne peuvent pas garantir l'évitement des problèmes futurs liés à l'humidité en particulier avec les dalles de béton existantes. Cela est particulièrement vrai si l'utilisation d'un pare-vapeur sous-dalle ne peut être confirmée ou si de la contamination du béton par les huiles, les déversements de produits chimiques, des silicates inaltérés, des chlorures ou des réactions silico-alkalines (RSA) sont soupçonnés.</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface minimum à ICRI-CSP 5. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfacage.</p>
TOUTES LES SURFACES	<p>Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants. N.B. : Les conditions du substrat qui peuvent affecter de façon négative l'adhésion de la Série 243 Ultra-tread V incluent, le béton structurellement défectueux, humide, mouillé ou avec un profil inadéquat au moment de l'application, un pare vapeur et humidité inadéquat ou absent, la pression hydrostatique, une réaction alkali/silice, ainsi que la migration d'huile, produit chimique ou autres contaminants.</p>

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	100% (mêlé)
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	3/16 po (minimum de 1/8 po)

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Faible circulation	Mise en service †
75 °F (24 °C)	8 heures	12 heures

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur de feuill.

† Pour une résistance totale aux produits chimiques et au nettoyage à vapeur, un durcissement de 24 heures est nécessaire.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Parties A et B : 0,2 lb/gallon (23 g/l) Parties A, B et C : 0,05 lb/gallon (6 g/l)
---	---

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	13,0 pi ² par petit ensemble à 3/16 po
---------------------------------------	---

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Quatre - Liquides : partie A et partie B (1 volume de la partie A pour 1 volume de la partie B), agrégat : partie C, colorant

	PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C (agrégat)	Colorant (Poudre)	Produit mélangé
Petit ensemble	1 contenant de 1 pinte	1 cruche de 1 pinte	1 sac de 25 livres	1 sac	1,65 gallon

POIDS NET PAR GALLON	18,21 ± 0,25 lb (8,26 ± 0,11 kg) (mêlé)
-----------------------------	---

ULTRA-TREAD® V | SÉRIE 243

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C) Le produit devrait être stocké à une température entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.
RÉSISTANCE THERMIQUE	Continu 235 °F (112 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	Partie A : 12 mois Partie B : 12 mois Partie C : 12 mois
POINT D'ÉCLAIR - SETA	S.O.
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'application de StrataShield pour béton de polyuréthane.

GUIDE :

	Petit ensemble
À 3/16 po (4,8 mm)	13 pi ² (1,2 m ²)

Base appliquée au rouleau de 4 po de rayon. Un petit ensemble couvre environ 18 - 20 pieds linéaux. L'application au-dessous du minimum ou au-dessus du maximum des épaisseurs recommandées peut compromettre le rendement. Les taux ci-dessus sont basés sur un rendement en surface théorique. Le garnissage réel variera en fonction de l'état du subjectile.

MÉLANGE L'utilisation d'un mélangeur à mortier ou d'une perceuse à vitesse variable munie d'une lame mélangeuse, mélangez lentement le contenu entier de la Partie A et B sur une période de deux minutes minimum. **N.B.:** La Partie B est sensible à l'humidité. N'ouvrez pas avant d'être prêt à mélanger. Durant le mélange ajoutez lentement le colorant à un taux de ½ unite par petit ensemble et continuez de mélanger jusqu'au mélange complet. Tout en mélangeant ajoutez lentement les agrégats de la partie C et continuez jusqu'au mélange complet.
N.B.: Le matériau durcira rapidement, si il n'est pas appliqué immédiatement après le mélange.
Prenez garde: N'essayez pas de diviser les ensembles et ne re-scellez pas le produit mélangé.

DILUTION **NE PAS DILUER**

DURÉE DE VIE EN POT 15 minutes à 75 °F (24 °C)
Une température supérieure réduira de manière significative la durée de vie en pot et le temps de travail.

OUTILS D'APPLICATION **Mortier :** Truelle

N.B. : Pour des instructions détaillées, référez-vous au guide d'application de StrataShield pour le béton au polyuréthane.

TEMPÉRATURE DE SURFACE Minimum 40 °F (4 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 85 °F (29 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 60 °F et 80 °F (16 °C et 27 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot ainsi que le temps de travail.

HUMIDITÉ AMBIANTE L'humidité doit être inférieure à 85 %.

NETTOYAGE Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com