

PROFIL DE PRODUIT
DESCRIPTION GÉNÉRIQUE

Béton modifié au polyuréthane

UTILISATION COURANTE

Ultra-Tread S est un recouvrement de plancher à faible odeur, appliqué par suspension conçu pour les applications monolithiques dans les aires de service abusées. Il offre un rendement supérieur à d'autres systèmes de recouvrement de plancher comme la brique résistante à l'acide, les carreaux céramiques en grès et la plupart des systèmes de recouvrement en polymère. Conçu pour usage indirect dans les usines alimentaires, de produits pharmaceutiques et dans les aires de transformation, les cuisines commerciales et de restaurants ou partout où un recouvrement de plancher durable est nécessaire. Il offre une excellente résistance aux produits chimiques et résiste aux chocs thermiques provoqués par les liquides chauds et les procédés de nettoyage agressifs. Les aires peuvent être rapidement remises en service dans les heures suivant l'installation en fonction de la température et de l'humidité. L'Ultra-Tread S est une couche de base auto primaire qui peut être appliquée sur un béton vieux de 10 jours. Le produit peut supporter une transmission de vapeur d'eau jusqu'à 20 lb (selon ASTM F 1869) et une humidité relative jusqu'à 99 % (ASTM F 2170). Ce système de mortier autonivelant unique s'applique généralement à la truelle ou au lisseur, en aplanissant au rouleau bouclé et en épandant jusqu'à saturation avec un agrégat tamisé 30/50, du quartz coloré ou des flocons décoratifs. **N.B. :** la série 242 peut être utilisée comme mortier autonome. Comme couche de finition et pendant qu'il est toujours humide, le mortier **doit** être épandu jusqu'à saturation avec de l'agrégat, du quartz de couleur ou des flocons décoratifs; ce qui doit être habituellement effectué dans un délai de 10 à 15 minutes. Les systèmes avec quartz de couleur ou flocons décoratifs exigent une autre couche d'épandage des séries 222, 224, 237, 238 ou 256 claires afin d'obtenir une apparence et une texture uniformes avant d'appliquer les couches de finition claires désirées. Ceci donne généralement une épaisseur totale de 5 à 9,5 mm (3/16 à 3/8 po).

COULEURS

00GR gris, 00RD rouge. Le noir, le bleu, le beige et le vert sont également disponibles. Un délai supplémentaire peut s'appliquer. Les uréthanes aromatiques marquent à la craie et jaunissent avec le temps, l'exposition prolongée aux UV et l'éclairage artificiel. **N.B. :** du quartz coloré ou des flocons décoratifs peuvent être épandus jusqu'à saturation dans le système afin de créer un effet multicolore ou de tweed. Une variance de couleur peut être perceptible et nécessite une deuxième couche d'épandage de quartz de couleur ou de flocons décoratifs. Nous vous recommandons d'utiliser un échantillon avant de choisir cette couleur.

FINI

Mat

QUALIFICATIONS SPÉCIALES

Formulé avec des propriétés antimicrobiennes. Ne favorise pas la croissance des bactéries ou des champignons. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai spécifiques.

La série 242 a été mise à l'essai conformément au et a réussi le contrôle des émissions de 2010 du California Department of Public Health CDPH/EHLB/StandardMethod Version 1.1 et elle répond aux normes de qualité de LEED v4, du Collaborative for High Performance Schools et du Living Building Challenge.

SYSTÈMES DE PEINTURES
APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE

Série 242 (allongée d'agrégat) ou séries 243, 244. Le ragréage doit pouvoir durcir durant un minimum de six heures avant d'appliquer la série 242, afin d'éviter la formation de cloques ou le bombement de la série 242. La série 215, ou la série 201 mélangée à de la silice sublimée, peut être utilisée pour de petits ragréages ou pour la réparation de fissures. Certains mortiers de ragréage cimentaires à haute-résistance initiale sont également acceptables. Communiquez avec Tnemec pour obtenir des qualifications supplémentaires.

APPRÊTS

Auto primaire

COUCHE INTERMÉDIAIRE

Séries 222, 223, 224, 237, 238, 239, 252SC et 256. **N.B. :** la série 242 doit être épandue jusqu'à saturation avec de l'agrégat, du quartz coloré ou des flocons décoratifs s'il y a application d'une couche de finition. Épandez l'agrégat ou le quartz coloré à raison d'environ 227 g par 0,09 m² (0,5 lb par pi²) et les flocons décoratifs à raison d'environ 113 g par 0,09 m² (0,25 lb par pi²). La couche de base avec la série 242 compte pour environ 3 à 5 mm (1/8 à 3/16 po) de l'épaisseur de système désirée.

COUCHES DE FINITION

Séries 237, 238, 239, 246, 247, 248, 252SC, 256, 280, 281, 282, 284, 285, 286, 290, 291, 294, 295, 296 et 297. **N.B. :** ces couches de finition ne peuvent être utilisées que lorsque l'agrégat recommandé a été épandu jusqu'à saturation dans la Série 242 humide ou que la surface durcie de la Série 242 a été nettoyée et complètement scarifiée par ponçage ou par meulage avant l'application de la couche de finition. **N.B. :** si la série 247 (teintée), 248 (teintée), 290, 291 ou 297 est sélectionnée comme couche de finition sur un système épandu, une couche de coulis de la série 237 ou 238 (teintée), 256 (teintée), 280 ou 281 est nécessaire. Si la série 247 (claire), 248 (claire), 285, 294, 295 ou 296 est sélectionnée comme couche de finition sur un système épandu, une couche de coulis de la série 237 ou 238 (claire), 256 (claire) ou 284 est nécessaire.

PRÉPARATION DE LA SURFACE
BÉTON

Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.

Laissez le béton récemment coulé sur place durcir un minimum de 10 jours à une température de 75 °F (24 °C). Vérifiez le degré de cure du béton conformément à la norme ASTM F 1869 « Méthode de test standard pour mesurer le taux d'émission de vapeur d'eau de sous-plancher en béton en utilisant du chlorure de calcium anhydre » (la transmission de la vapeur d'eau ne devrait pas dépasser 20 livres par 1 000 pieds carrés dans une période de 24 heures), F 2170 « Méthode de test standard pour déterminer l'humidité relative dans le béton à l'aide de sondes in situ » (l'humidité relative ne doit pas dépasser 99 %), ou D 4263 « Méthode de test standard pour indiquer l'humidité dans le béton par la Méthode de feuille de plastique » (pas d'humidité présente). **N.B. :** les mises à l'essai énumérées ci-dessus ne peuvent pas garantir l'évitement des problèmes futurs liés à l'humidité en particulier avec les dalles de béton existantes. Cela est particulièrement vrai si l'utilisation d'un pare-vapeur sous-dalle ne peut être confirmée ou si de la contamination du béton par les huiles, les déversements de produits chimiques, des silicates inaltérés, des chlorures ou des réactions silico-alcalines (RSA) sont soupçonnés.

Préparez les surfaces de béton conformément aux normes NACE 6/SSPC-SP13 de préparation des surfaces et aux directives techniques de l'ICRI. Grenaillez les surfaces de béton au jet, au jet d'eau, grenaillez ou scarifiez mécaniquement afin d'éliminer la laitance, les produits de durcissement, les durcisseurs, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profil de surface conforme au moins à la norme ICRI-CSP 5. Les fissures, interstices et autres imperfections de la surface doivent être remplis à l'aide des produits de remplissage et de surfacage recommandés.

ULTRA-TREAD® S | SÉRIE 242

TOUTES LES SURFACES

Doit être propre, sec, et exempt d'huile, de graisse et d'autres contaminants. **N.B.** : les conditions du subjectile qui peuvent nuire à l'adhérence du produit Ultra-Tread S de la série 242 comprennent : le béton structurellement fragile, humide, mouillé, contaminé, ou insuffisamment profilé au moment de l'application, le béton manquant ou un pare-vapeur sous-dalle inadéquat, la pression hydrostatique, les réactions silico-alcalines (RSA) et la migration des huiles, de produits chimiques et autres contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES

100 % (mêlé)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE

3 à 5 mm (1/8 à 3/16 po). La série 242 peut être appliquée comme mortier autonome (sans matière porteuse) de 3 à 5 mm (1/8 à 3/16 po). L'épandage jusqu'à saturation avec agrégat jusqu'à 3 mm (1/8 po) sans matière porteuse produit une épaisseur totale de 5 mm (3/16 po); l'épandage sans matière porteuse jusqu'à 5 mm (3/16 po) produit une épaisseur totale de 6 mm (1/4 po). **Important** : la série 242 ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po) d'épaisseur lorsque appliqué sans matière porteuse. Consultez le tableau des taux de garnissage pour plus d'informations. **N.B.** : excéder l'épaisseur de revêtement recommandée peut causer la formation de cloques sur le produit. Évitez les revêtements trop épais en comblant adéquatement les interstices, les dépressions et les fissures en appliquant un produit de remplissage ou de surface recommandé avant l'application de la série 242.

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	min. Recouvrement	Circulation légère	Mise en service †
24 °C (75 °F)	6 heures	8 heures	12 heures

† Pour une résistance totale aux produits chimiques et au nettoyage à vapeur, un durcissement de 24 heures est nécessaire.

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. **N.B.** : pour un durcissement accéléré et les applications à basse température, ajoutez l'accélérateur Ultra-Tread 44-714; consultez la fiche technique du produit séparée pour en savoir plus sur le durcissement.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Parties A et B : 19 g/l (0,16 lb/gal) Parties A, B et C : 8 g/l (0,07 lb/gal)

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

4,36 m² (47 pi²) par petit ensemble à 3 mm (1/8 po) 2,88 m² (31 pi²) par petit ensemble à 5 mm (3/16 po)

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Quatre – Liquides : parties A et B, agrégat : partie C, colorant

	PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C (Agrégat)	Colorant (Poudre)	Rendement mélangé
Petit ensemble	1 bidon de 3,78 l (1 gal) (partiellement rempli)	1 bidon de 3,78 l (1 gal) (partiellement rempli)	1 sac de 20 kg (44 lb)	1 sac	13,6 l (3,6 gal).

POIDS NET PAR GALLON

7,44 ± 0,11 kg (16,40 ± 0,25 lb) (mêlé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 110 °F (43 °C) Le produit doit être entreposé à une température de 70 °F à 90 °F (21 °C à 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 112 °C (235 °F) À épaisseur de 6 mm (¼ po) ou plus, résistant aux produits de nettoyage chimiques agressifs, chocs thermiques causés par la vapeur ou l'eau chaude et occasionnellement aux déversements ou projections de liquide à haute température de -40 à 121 °C (-40 à 250 °F).

DURÉE DE CONSERVATION

Partie A : 12 mois Partie B : 12 mois Partie C : 12 mois

POINT D'ÉCLAIR - SETA

S.O.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement du contenant et la fiche signalétique (MSDS) pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. **Gardez hors de la portée des enfants.**

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, procurez-vous et lisez attentivement le *Guide d'application de StrataShield pour béton au polyuréthane*.

Appliqué sans matière porteuse	Épandu jusqu'à saturation	Garnissage du petit ensemble
13,0 mm (1/8 po)	5,0 mm (3/16 po)	4,3 m ² (47 pi ²)
5,0 mm (3/16 po)	6,0 mm (1/4 po)	3,0 m ² (31 pi ²)

Important : la série 242 ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po) d'épaisseur lorsque appliquée sans matière porteuse. **N.B.** : excéder l'épaisseur de revêtement recommandée peut causer la formation de cloques sur le produit. Éviter les revêtements trop épais en remplissant adéquatement les vides, les dépressions et les fissures et en appliquant un enduit de surface ou un agent de remplissage recommandé. L'application au-dessous du minimum ou au-dessus du maximum des épaisseurs recommandées peut compromettre le rendement. Les taux ci-dessus sont basés sur un rendement en surface théorique. Le garnissage réel variera en fonction de l'état du subjectile.

MÉLANGE

Mélangez lentement, à l'aide d'une perceuse à vitesse variable et d'une palette mélangeuse, tout le contenu des deux constituants A et B pendant au moins une minute. En mélangeant, ajoutez lentement le colorant et mélangez jusqu'à ce que la solution soit homogène. Tout en continuant à mélanger, ajoutez lentement l'agrégat de la partie C et mélangez jusqu'à ce que le produit soit uniforme et que l'agrégat sec soit parfaitement imbibé. Le procédé de mélange devrait prendre environ trois minutes. **N.B.** : la partie B est sensible à l'humidité. Ne pas ouvrir avant d'être prêt à mélanger. **Attention** : **Ne pas tenter de séparer les ensembles et ne pas resceller un produit déjà mélangé.** **Accélérateur** : pour accélérer le durcissement des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur 44-714 Ultra-Tread à la série 242 partie A avant de mélanger. La quantité appropriée de série 44-714 varie selon la température ambiante; à 20 °C (68 °F) avec une humidité relative de 40 % 29,6 ml (1 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 8 heures, 59 ml (2 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 6 heures et 89 ml (3 oz) par ensemble résulte en un temps de durcissement maximal de 4 heures.

N.B. : le produit durcit rapidement s'il n'est pas appliqué immédiatement après le mélange.

DILUTION

NE PAS DILUER.

ULTRA-TREAD® S | SÉRIE 242

DURÉE DE VIE EN POT	Sans 44-714 : 15 minutes à 24 °C (75 °F) Des températures de produit plus élevées réduisent considérablement la durée de vie en pot et le temps de travail. Avec la quantité maximale de 89 ml (3 oz) de 44-714 : 15 minutes à 16 °C (60 °F), 10 minutes à 21 °C (70 °F)
APPLICATION	Application : truelle ou finisseuse à lissoir. Finition : rouleau porc-épic ou rouleau bouclé. N.B. : pour des instructions détaillées, référez-vous au Guide d'installation de StrataShield pour béton au polyuréthane.
TEMPÉRATURE DE SURFACE	Minimum 40 °F (4 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 85 °F (29 °C). La température du substrat devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.
TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL	Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 16 °C et 27 °C (60 °F et 80 °F). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot ainsi que le temps de travail.
HUMIDITÉ AMBIANTE	L'humidité doit être inférieure à 85 %.
NETTOYAGE	Rincez et nettoyez tout l'équipement avec du xylène ou du méthyléthyl-cétone (MEK) immédiatement après l'utilisation.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

