

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE Epoxie novolac à base de polyamine modifiée

UTILISATION COURANTE Un revêtement multi usage offrant une grande résistance aux produits chimiques pour les tapis renforcé de fibre de verre (65 mils ou 1652 µ) ou sous forme de mortier/tapis renforcé de fibre de verre (125 mils ou 3125 µ) pour les confinements secondaires. Offre une protection contre les produits chimiques agressifs, cycle thermique, l'impact et l'abrasion.

COULEURS 00GR Gris. Cette couleur peut ne pas être uniforme et n'est pas prévue comme couche de finition (voir les couches de finition énumérées ci-dessous).
N.B. : Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures. Les époxies présenteront des tâches après une exposition prolongée à certains acides. Par conséquent, nous vous recommandons des couleurs plus foncées.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE Séries 215, 218. **N.B. :** Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage (référez-vous au bulletin technique 99-22). Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.

APPRÊTS Auto primaire ou Série 201

FLEXIBLE BASECOAT Série 206SC (remplacement optionnel pour la couche de fond mortier/coulis des Séries 237SC et 239SC). Référez-vous à la fiche technique du produit pour de plus amples informations.

COUCHES DE FINITION Séries 120, 280, 282, 252SC. **N.B. :** Une couche de substance saturante constituée de liquides 239SC est nécessaire pour noyer la natte de fibre de verre avant d'appliquer la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières. Lorsque auto-apprêtant :
 Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Vérifiez le degré de cure du béton en déterminant son taux d'humidité en utilisant une feuille de polyéthylène déposée sur le plancher et collée avec du ruban adhésif "plastic film tape-down test" (référez-vous à ASTM D 4263). Si de l'humidité est détectée, utilisez la "Méthode standard d'essai pour mesurer le taux d'émission de vapeur d'eau du sous-plancher en béton en utilisant l'essai au chlorure de calcium anhydre" (référez-vous à la norme à ASTM F 1869). La teneur en eau ne doit pas dépasser trois livres par 1 000 pi² sur une période de 24 heures. Grenaillez au jet ou l'équivalent pour enlever la laitance, les durcisseurs, les produits de cure, scellants et autres contaminants et pour obtenir un profilage de surface (référez-vous à la norme à SSPC-SP13/NACE 6, ICRI CSP5). De grands interstices, poches d'air à la surface et d'autres cavités doivent être remplis à l'aide de produits de remplissage et de surfaçage spécifiés.

TOUTES LES SURFACES Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES 100 % (mêlé)

ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE
Primaire: 4,0 à 12,0 mils (100 à 305 micromètres) par couche.
Couche de fond résineuse: 6,0 à 12,0 mils (150 à 305 micromètres).
Couche de fond de mortier/coulis : 60 à 80 mils.
 Substance saturante: **8,0 à 12,0 mils (200 à 305 micromètres).**

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Avant couche de finition	Mise en service	Durcissement complet
75 °F (24 °C)	8 à 24 heures	24 heures	5 jours

Si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches, la surface enduite de ChemBloc doit être scarifiée mécaniquement avant d'appliquer la couche de finition. **N.B. :** Un durcissement de 24 heures est nécessaire avant de permettre la circulation des personnes, le confinement secondaire et l'exposition à certains produits chimiques doux. Un durcissement allant jusqu'à cinq jours est nécessaire pour certaines expositions chimiques agressives. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)
Non dilué : 0,13 lb/gal (16 g/l)
Dilué 10 % (numéro) : 0,78 lb/gal (93 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)
Non dilué : 0,0 lb/gal en extrait sec
Dilué à 10 % : 0,7 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE 1 604 mil pi²/gal (39,4 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Ensemble de confinement à la résine (RCK) - deux : Partie A (époxy) et partie B (amine)
 Ensemble de confinement au mortier (MCK) - trois : Parties A (époxy), B (amine) et C (agrégat)

EMBALLAGE

	PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C	Produit (mêlé)
RCK	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1/2 gallon	S.O.	1,5 gallon
MCK	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1/2 gallon	1 sac de 30 livres	3 gallons

N.B. : La natte renforcée en fibre de verre (S211-0215) est mesurée en pi² et vendue en rouleaux de 38 po x 500 pi (1.500 pi²). Elle n'est pas vendue sur mesure. (Vendue séparément pour les deux tailles d'ensemble.)

CHEMBLOC | SÉRIE 239SC

POIDS NET PAR GALLON	9,30 ± 0,25 lb (4,22 ± 0,11 kg) (parties A et B mélangées)
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 90 °F (32 °C) Le produit devrait être stocké à une température entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 300 °F (149 °C) Intermittent 325 °F (163 °C)
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.
POINT D'ÉCLAIR - SETA	S.O.
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de confinement auxiliaire.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /ensemble (m ² /ensemble)
Primaire (RCK)	4,0 - 12,0 (100 - 305)	4,0 - 12,0 (100 - 305)	201 - 602 (18,6 - 55,9)
Couche de fond résineuse (RCK)	6,0 - 12,0 (150 - 305)	6,0 - 12,0 (150 - 305)	201 - 401 (18,6 - 37,3)
Couche de fond de mortier/coulis (MCK) †	60,0 - 80,0 (1525 - 2030)	60,0 - 80,0 (1525 - 2030)	61 - 81 (5,6 - 7,5)
Couche de substance saturante (RCK)	8,0 - 12,0 (205 - 305)	8,0 - 12,0 (205 - 305)	201 - 301 (18,6 - 27,9)

† Les taux de garnissage sont basés sur l'ajout de tout le produit de remplissage de la partie C.

MÉLANGE Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame de boîte. Mélangez lentement la partie A et ajoutez la partie B tout en continuant de mélanger pendant au moins deux minutes. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible. **N.B.** : Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.

Couche de fond de mortier/coulis : Si un mortier de couche de fond est nécessaire, ajouter lentement un sac de 30 livres du produit de remplissage de la partie C (S211-0214) aux liquides mélangés jusqu'à ce que tout le produit de remplissage de la partie C soit mélangé de façon homogène. Le rendement sera approximativement de 3 gallons. Pour obtenir un coulis de couche de fond rempli, vous pouvez réduire la quantité de produit de remplissage de la partie C d'environ 8 lb ou de 25 %.

DILUTION Normalement non requis. La couche de substance saturante peut être diluée jusqu'à 10 % à l'aide du diluant numéro 2.

DURÉE DE VIE EN POT 30 à 35 minutes à 75 °F (24 °C)
L'augmentation de la température du produit réduira de manière significative la durée de vie en pot.

APPLICATION **Primaire** : 4,0 à 12,0 mils secs (100 - 305 micromètres), 4,0 - 12,0 mils humides (100 - 305 micromètres), 201 - 602 pi²/gallon (18,6 - 55,9 m²).
Application renforcée par tapis de fibre de verre (RCK) : Appliquez uniformément avec le rouleau les liquides mélangés (parties A et B) à un taux de 6,0 - 12,0 mils ou à un taux de 201 - 401 pi²/ensemble (18,6 - 37,3 m²).
Application renforcée avec mortier renforcé avec tapis de fibre de verre (MCK) : Appliquez uniformément à la truelle le mélange des liquides des parties A et B et du produit de remplissage de la partie C (S211-0214) à un taux d'approximativement 60 - 80 mils ou de 61 - 81 pi²/ensemble (5,6 - 7,5 m²) jusqu'à obtenir une finition lisse et régulière.
Renfort et saturant (résine) : Profitez que la couche de fond est encore humide pour étendre et comprimer la natte renforcée en fibre de verre (S211-0215) dans la surface. En utilisant un rouleau à nervure, aplanissez la fibre de verre pour éliminer toutes les poches d'air. Une fois le tapis mis en place, noyez-le immédiatement dans une couche de saturant de la Série 239SC (d'approximativement 8,0 à 12,0 mils ou 201 - 301 pi²/ensemble) jusqu'à ce que le tapis de fibre de verre soit entièrement humecté par le saturant et que les poches d'airs soient expulsées. **Attention : Limitez l'épaisseur de la couche de saturant à l'épaisseur nécessaire pour humecter le tapis de fibre de verre et en expulser l'air emprisonné. Toute tentative d'accumuler un feuil sur le tapis peut causer des coulures et des festons.**

OUTILS D'APPLICATION **Primaire, couche de fond résineuse et saturant** : Pinceau, rouleau, raclette. Seulement les petites surfaces au pinceau. Utilisez un rouleau à nervure ou un couteau large pour comprimer et enfoncer le tapis renforcée de fibre de verre dans la résine et la couche de fond remplie d'agrégat.
Couche de fond de mortier/coulis : Raclette, truelle, rouleau.
N.B. : Pour des instructions détaillées, référez-vous au guide de préparation de surface et d'application du confinement auxiliaire.

TEMPÉRATURE DE SURFACE Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

NETTOYAGE Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.