

# POWER-TREAD® FC SÉRIE 238

**PROFIL DE PRODUIT**

**DESCRIPTION GÉNÉRIQUE** Epoxie à durcissement rapide à base de polyamine modifié

**UTILISATION COURANTE** Un revêtement époxy tout usage pouvant s'utiliser comme couche primaire, couche d'épandage, suspension/épandage, mortier, couche de coulis et couche de finition. Possède d'excellentes propriétés d'application, d'écoulement et d'auto-nivèlement. Protège les surfaces de béton contre les impacts, l'abrasion ainsi que les produits chimiques peu agressifs.

**COULEURS** Transparent ou pigmenté. Peut être teinté en usine ou sur les lieux (Série 820 "Field Tint") en 16 couleurs StrataShield ainsi que certaines couleurs personnalisées. **N.B. :** Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

**APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE** Séries 206, 215. **N.B. :** Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.

**APPRÊTS** Auto primaire ou Série 201, 208, 241.

**COUCHES DE FINITION** Séries 237, 238, 247, 248, 252SC, 280, 281, 282, 284, 285, 286, 287, 290, 291, 294, 295, 296, 297. **N.B. :** Si les Séries 247 (teintée), 248 (teintée), 290, 291 ou 297 sont choisies comme couche de finition par-dessus un système épandu, une couche (teinte) de coulis de la Série 237, 238 ou 256 (teinte), 280 ou 281 est requis. Si les Séries 247 (claire), 248 (claire), 285, 294 ou 296 sont choisies pour la couche de finition par-dessus un système épandu, une couche de coulis de 237 ou 238 (claire), 256 (claire) ou 284 est requise.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

**BÉTON** Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières. Lorsque auto-apprêtant :

Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). **N.B.:** Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes liés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).

Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieur à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. **N.B.:** Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative surpasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.

**TOUTES LES SURFACES** Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

**CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES** 100 % (mêlé)

**ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉ**  
**Primaire:** 305 à 150 micromètres (6,0 à 12,0 mils) par couche.  
**Épandage :** 1/16 à 1/8 de pouce (double épandage ou épandage suspension sont requis pour obtenir 1/8 de pouce)  
**Mortier :** 1/4 po suggéré (minimum de 1/8 po, maximum de 1 po)  
**Coulis:** 203 à 406 microns (8 à 16 mils)  
**Couche intermédiaire ou de finition:** 203 à 406 microns (8 à 16 mils)

TEMPS DE DURCISSEMENT	Température	Pour recouvrir/épandre	Pour la mise en service
	75 °F (24 °C)	4 à 8 heures	16 heures

**N.B.:** Si plus de 8 heures se sont écoulées entre les couches, la surface de la couche précédente doit être scarifiée mécaniquement avant l'application de la couche de recouvrement. **N.B.:** Il n'y a aucun temps de recouvrement maximum si la surface de la couche précédente a reçu un épandage jusqu'au refus. Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur de feuille.

**COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)**  
**Non dilué:** 0,26 lbs/gallon (31 g/l)  
**Dilué à 5% (Diluant numéro 2):** 0,59 lbs/gallon (71 g/l)

**POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)**  
**Non dilué:** 0.0 lbs/gal solids  
**Dilué à 5% (Diluant numéro 2):** 0.37 lbs/gal en extrait sec

**RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE** 1,604 mil pi<sup>2</sup>/gal (39,4 m<sup>2</sup>/lm<sup>2</sup>/1 à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

## POWER-TREAD® FC | SÉRIE 238

## NOMBRE DE CONSTITUANTS

Liquides (deux) : Partie A et partie B (2 doses de la partie A pour 1 dose de la partie B)  
Colorant sur place (un) (optionnel) (Série 820)

**N.B. :** L'agrégat pour l'application en mortier (S238-0301) est disponible chez Tnemec ou peut être acheté chez un fournisseur accrédité.

## EMBALLAGE

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Grand ensemble supplémentaire	barils de 2 - 55 gallons	baril de 1 - 55 gallons	165 gallons
Grand ensemble	seaux de 2 - 5 gallons	seau de 1 - 5 gallons	15 gallons
Petit ensemble	contenants de 2 - 1 gallons	1 contenant de 1 gallon	3 gallons

**Application par épandage :** Pour des applications par épandage ou d'épandage sur coulis, procurez-vous du Flint Shot, propre, sec et mis en sac de 4.0 (30/50 mailles), du sable siliceux ou un équivalent approuvé. Le ChromaQuartz de Tnemec ou un équivalent approuvé peut aussi être utilisé pour des applications de quartz décoratifs. L'agrégat est claculé au taux de une demi livre par pied carré (2.4 kg/m<sup>2</sup>) sur 1/16 de pouce d'épaisseur en application par épandage ou une livre par pied carré (4.8 kg/m<sup>2</sup>) sur 1/8 de pouce d'épaisseur en épandage double. L'agrégat additionnel est nécessaire pour couvrir une éventuelle perte pendant l'application ou pour arrondir le produit.

**Application de mortier :** L'agrégat de mortier de la partie C (S238-0301C) est basé sur une quantité nominale calculée de 60 - 80 lb par gallon une fois mélangé ou sur un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1. L'agrégat de mortier de la partie C vendu par Tnemec est emballé en sacs de 50 livres.

**Colorant :** Les colorants de terrains de la Série 820 sont disponibles en contenants d'une pinte et d'un gallon directement de Tnemec dans un éventail de 16 couleurs StrataShield ainsi que certaines couleurs personnalisées. Pour chaque gallon de produit transparent complètement mélangé, ajoutez de 4 à 8 onces de colorant pour les couches de base ou intermédiaire et jusqu'à 8 onces par gallon pour les couches de finition. **N.B. :** L'uniformité et le pouvoir cachant peuvent varier selon la couleur choisie et la quantité de colorant utilisé.

## POIDS NET PAR GALLON

9,07 ± 0,25 lb (4,11 ± 0,11 kg) mélangé

## TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

Le produit devrait être stocké à une température entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.

## RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

## DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

## POINT D'ÉCLAIR - SETA

S.O.

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

## TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

**Primaire :** 6,0 - 12,0 mils secs (150 - 305 micromètres) 6,0 - 12,0 mils humides (150 - 305 micromètres) 134 - 267 pi<sup>2</sup>/gallon (12,2 - 24,3 m<sup>2</sup>)

**Application par épandage :** Les liquides mélangés (parties A et B) sont étalés à un taux de 80 pi<sup>2</sup> (7,4 m<sup>2</sup>) par gallon ou d'approximativement 20 mils humides (510 micromètres). L'agrégat est alors épandue dans le liquide jusqu'à l'obtention d'un aspect uniforme et sec. Après le durcissement de la première couche d'épandage, d'une épaisseur approximative de 1/16 po (1,6 mm), l'excédant d'agrégat est éliminé et une deuxième application est réalisée afin d'obtenir une épaisseur minimum de 1/8 po (3,2 mm).

**Application de mortier :** Les liquides mélangés (parties A et B) et l'agrégat (partie C) sont étalés à un taux d'approximativement 25 à 35 pi<sup>2</sup> par gallon à une épaisseur de 1/4 po selon un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1. **N.B. :** Les mélanges plus secs, habituellement utilisés dans les applications à la talocheuse-lisseuse, devraient être transformés en coulis avant d'appliquer la couche de finition. Tenez compte des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

**Couche de coulis :** 8,0 à 16,0 mils en feuil sec (203 à 406 microns) 8,0 à 16 mils en feuil mouillé (203 à 406 microns) 100-121 pi. ca. par gallon (9.3-18.6 m<sup>2</sup>).

**Couche intermédiaire ou de finition :** 8,0 à 16,0 mils en feuil sec (203 à 406 microns) 8,0 à 16,0 mils en feuil mouillé (203 à 406 microns) 100-121 pi. ca. par gallon 9,3 à 18,6 m<sup>2</sup>).

## MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible.

**N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

**Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

**Colorant sur place :** Mélangez-le complètement à l'aide d'une perceuse à vitesse variable munie d'une lame PS Jiffy à raison d'entre 4 et 8 onces par gallon de liquides mélangés.

**Agrégat :** Employez un type approprié de malaxeur à mortier et mélanger lentement l'agrégat de la partie C de manière homogène avec les liquides des parties A et B mélangés et correctement proportionnés. L'agrégat de la partie C est basé sur une quantité nominale calculée à 60 à 80 lb par gallon mélangé ou à un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1.

## DILUTION

Ne pas diluer. Peut diluer jusqu'à 5% au besoin avec le diluant numéro 2.

## DURÉE DE VIE EN POT

15 à 20 minutes à 75 °F (24 °C)

L'augmentation de la température du produit réduira de manière significative la durée de vie en pot.

## OUTILS D'APPLICATION

**Primaire, coulis, intermédiaire ou finition :** Pinceau, rouleau, raclette, truelle. Au pinceau, uniquement pour de petites surfaces.

**Traitement, coulis traité :** Rouleau, raclette, truelle.

**Mortier :** Lissoir, main ou talocheuse-lisseuse.

**N.B. :** Pour des instructions détaillées, référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

# POWER-TREAD® FC | SÉRIE 238

<b>TEMPÉRATURE DE SURFACE</b>	Minimum 50 °F (10 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du subjectile devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisé ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.
<b>TEMPERATURE DU MATERIAU</b>	Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.
<b>NETTOYAGE</b>	Nettoyer tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

