

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Epoxie à base de polyamine modifiée
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un système de recouvrement de plancher tout usages pour applications par épandage, épandage sur coulis ou en mortier, installé à une épaisseur allant de 1/8 à 1/4 de po. Offre une protection contre les impacts, l'abrasion ainsi que les produits chimiques peu agressifs.
<b>COULEURS</b>	Transparent ou pigmenté. Peut être teinté en usine ou sur place (teinte sur place Série 820) selon les couleurs 33GR Gris Ansi 61, 68BR Twine, 28RD rouge Monterrey. <b>N.B.</b> : Les couleurs peuvent ne pas être uniformes et ne sont pas prévues comme couches de finition (voir les couches de finition énumérées ci-dessous). <b>N.B.</b> : Les époxies marquent à la craie et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	Séries 63-1500, 206, 214, 218, 219. <b>N.B.</b> : Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
<b>APPRÊTS</b>	Auto primaire ou Série 201
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Séries 120, 280, 281, 282,284, 285, 286, 287, 290, 291, 295. <b>N.B.</b> : Si la Série 290 ou 291 est choisie pour la couche de finition, une couche intermédiaire de la Série 280, 281 ou 237 teintée est nécessaire. Si la Série 285 ou 295 est choisie pour la couche de finition, une couche intermédiaire de la Série 284 est nécessaire. <b>N.B.</b> : Des mélanges plus secs, typiquement utilisés pour l'application à la talocheuse-lisseuse, devraient être mélangés avec la Série 237 ou 238 avant d'appliquer la couche de finition.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>BÉTON</b>	Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.  Lorsque auto-apprêtant : Permettre au béton frais de durcir pendant 28 jours. Vérifiez le degré de durcissement en déterminant l'humidité à l'aide d'un "plastic film tape-down test". (Référez-vous à ASTM D 4263) Si de l'humidité est détectée, exécutez "la méthode standard de test pour mesurer le taux d'émission de vapeur d'eau de sous-sol de béton employant le chlorure de calcium anhydre". (Référez-vous à ASTM F 1869) La teneur en eau ne doit pas dépasser trois livres par 1 000 pi <sup>2</sup> dans une période de 24 heures. Grenaillez avec un média métallique sphérique ou scarifiez mécaniquement afin d'enlever la laitance, les durcisseurs, les produits de cure, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profilage de la surface. De grands interstices, poches d'air à la surface et d'autres cavités doivent être remplis à l'aide de produits de remplissage et de surfaçage spécifiés. (Référez-vous à SSPC-SP13, ICRI CSP3-9)
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	100 % (mélangé)
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	<b>Primaire</b> : 6,0 à 12,0 mils (305 à 150 micromètres) par couche. <b>Traitement</b> : Minimum 1/8 po. Exige deux applications par traitement de 1/16 po chacune ou un traitement par coulis. <b>Mortier</b> : 1/4 po suggéré (minimum de 3/16 po, maximum de 1 po)

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

Température	Avant couche de finition	Mise en service
75 °F (24 °C)	8 à 24 heures	12 à 24 heures

Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur de feuillet.

<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	Parties A et B : 0,25 lb/gallon (30 g/l) Parties A, B et C : S.O.
<b>POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)</b>	0.0 lb/gal en extrait sec
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	1 604 mil pi <sup>2</sup> /gal (39,4 m <sup>2</sup> /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.
<b>NOMBRE DE CONSTITUANTS</b>	Liquides (deux) : Partie A et Partie B (2 doses de la Partie A pour 1 dose de la Partie B) Agrégat (un) : Partie C (facultatif) Colorant sur place (un) (facultatif) (Série 820) L'agrégat de la Partie C pour des applications de mortier est fourni par Tnemec ou peut être acheté auprès d'un fournisseur autorisé.

## POWER-TREAD® | SÉRIE 237

## EMBALLAGE

	PARTIE A	PARTIE B	Produit (mélangé)
Grand ensemble supplémentaire	barils de 2 - 55 gallons	baril de 1 - 55 gallons	165 gallons
Grand ensemble	seaux de 2 - 5 gallons	seau de 1 - 5 gallons	15 gallons
Petit ensemble	contenants de 2 - 1 gallons	1 contenant de 1 gallon	3 gallons

**Application par épandage :** Pour des applications d'épandage ou de coulis/épandage, procurez-vous du Flint Shot, propre, sec et mis en sac de 4.0 (30/50 mailles), du sable siliceux ou un équivalent approuvé. Le ChromaQuartz de Tnemec ou un équivalent approuvé peut aussi être utilisé pour des applications de quartz décoratifs. L'agrégat est calculé à une demi-livre par pi<sup>2</sup> (2,4 kg/m<sup>2</sup>) pour une application par traitement ou à une livre par pi<sup>2</sup> (4,8 kg/m<sup>2</sup>) pour un double épandage. L'agrégat additionnel est nécessaire pour couvrir une éventuelle perte pendant l'application ou pour arrondir le produit.

**Application de mortier :** L'agrégat de mortier de la partie C est basé sur une quantité nominale calculée à 60 - 80 lb par gallon une fois mélangé ou sur un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1. L'agrégat de mortier de la partie C vendu par Tnemec est emballé en sacs de 50 livres.

**Colorant :** La Série 820 de colorants sur place est disponible dans des contenants de pintes et de gallons de Tnemec dans trois couleurs standard (33GR Gris, 68BR Twine, 28RD rouge Monterrey). Les colorants devraient être ajoutés dans une proportion d'entre 4 et 6 onces par gallon de liquides clairs mélangés. **N.B. :** La consistance et le masquage des couleurs peuvent varier en fonction de la couleur choisie et de la quantité de colorant utilisée.

## POIDS NET PAR GALLON

8,86 ± 0,25 lb (mélangé)

## TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

Le produit devrait être stocké à une température entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.

## RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

## DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

## POINT D'ÉCLAIR - SETA

S.O.

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

## APPLICATION

## TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

**Primaire :** 6,0 - 12,0 mils secs (150 - 305 micromètres) 6,0 - 12,0 mils humides (150 - 305 micromètres) 134 - 267 pi<sup>2</sup>/gallon (12,2 - 24,3 m<sup>2</sup>)

**Application par épandage :** Les liquides mélangés (parties A et B) sont étalés à un taux de 80 pi<sup>2</sup> (7,4 m<sup>2</sup>) par gallon ou d'approximativement 20 mils humides (510 micromètres). L'agrégat est alors épandue dans le liquide jusqu'à l'obtention d'un aspect uniformément sec. Après le durcissement de la première couche d'épandage, d'une épaisseur approximative de 1/16 po (1,6 mm), l'excédant d'agrégat est éliminé et une deuxième application est réalisée afin d'obtenir une épaisseur minimum de 1/8 po (3,2 mm).

**Application de mortier :** Les liquides mélangés (parties A et B) et l'agrégat (partie C) sont étalés à un taux d'approximativement 25 à 35 pi<sup>2</sup> par gallon à une épaisseur de 1/4 po selon un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1. **N.B. :** Les mélanges plus secs, habituellement utilisés dans les applications à la talocheuse-lisseuse, devraient être transformés en coulis avant d'appliquer la couche de finition. Tenez compte des irrégularités de la surface.

L'épaisseur du feuil sec est arrondi au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

## MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible.

**N.B. :** Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

**Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

**Colorant sur place :** Mélangez-le complètement à l'aide d'une perceuse à vitesse variable munie d'une lame PS Jiffy à raison d'entre 4 et 6 onces par gallon de liquides mélangés.

**Agrégat :** Employez un type approprié de malaxeur à mortier et mélanger lentement l'agrégat de la partie C de manière homogène avec les liquides des parties A et B mélangés et correctement proportionnés. L'agrégat de la partie C est basé sur une quantité nominale calculée à 60 à 80 lb par gallon mélangé ou à un poids proportionnel roche/résine de 6,5 à 1 - 9,0 à 1.

## DILUTION

Ne pas diluer.

## DURÉE DE VIE EN POT

30 à 35 minutes à 75 °F (24 °C)

Un produit soumis à une température supérieure à 90 °F (32 °C) réduit de manière significative sa durée de vie en pot.

## OUTILS D'APPLICATION

**Primaire :** Pinceau, rouleau, raclette, truelle. Seulement les petites surfaces au pinceau.

**Traitement, coulis traité :** Rouleau, raclette, truelle

**Mortier :** Lissoir, main ou talocheuse-lisseuse

**N.B. :** Pour des instructions détaillées, référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour les planchers.

## TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du substrat devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

## TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

## NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

**POWER-TREAD® | SÉRIE 237**

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

