

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxie à base de polyamine modifiée contenant des écailles décoratives
UTILISATION COURANTE	Un revêtement de finition de plancher fait sur commande contenant des écailles colorées, appliquées par épandage soit aléatoire ou jusqu'au refus. Offre une protection contre l'abrasion, les agents chimiques dilués tout en ayant un effet esthétique moucheté.
COULEURS	Disponible dans 12 couleurs standard. Référez-vous à la carte de couleur de StrataShield Deco-Fleck. Couleurs faites sur commande également disponibles. N.B. : Les époxies farinent et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.
FINI	Aspect écaille multicolore décoratif. L'aspect de finition dépendra du nombre, du type et de l'épaisseur du feuil des couches de finition transparentes choisies.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 206, 215. N.B. : Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée en partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
APPRÊTS	Béton: Séries 201, 208, 205, 237, 238, 241, 287. N.B. : Il est recommandé de choisir une couleur complétant le mélange d'écaille.
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Épandage aléatoire des écailles : Série 224, 281, 291 Épandage à saturation des écailles : Série 224, 281
COUCHES DE FINITION	Épandage aléatoire des écailles : Séries 224, 247, 248, 284, 285, 286, 294, 295, 296. Épandage à saturation des écailles : Série 224, 247, 248, 284, 285, 286, 294, 295, 296. N.B. : Si la Série 247, 248, 285, 294, 295 ou 296 est choisie pour la couche de finition, une couche intermédiaire de la Série 224 ou 284 est nécessaire. Référez-vous au Guide d'installation et d'application de StrataShield pour les planchers.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation. Référez-vous à la fiche technique appropriée de couche primaire pour des recommandations particulières.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B.: Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes liés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieure à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. N.B.: Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative dépasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	100 % (mêlé)						
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Une épaisseur de feuil sec de 20 mils à 1/16 po selon la méthode de traitement.						
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Température</th> <th style="width: 33%;">Entre les traitements/couches de finition</th> <th style="width: 33%;">Pour la mise en service</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>12 à 24 heures</td> <td>24 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>N.B.: Si plus de 24 heures se sont écoulées entre les couches, la surface recouverte doit être scarifiée mécaniquement avant l'application de la couche de recouvrement. N.B.: Il n'y a aucun temps de recouvrement maximum si la couche précédente a reçu un épandage de flocons jusqu'au refus. Le temps de durcissement varie en fonction de la température, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.</p>	Température	Entre les traitements/couches de finition	Pour la mise en service	75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures
Température	Entre les traitements/couches de finition	Pour la mise en service					
75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures					
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué: 0,13 lb/gal (15 g/l)						
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 604 mil pi ² /gal (39,4 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.						
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Trois - Liquides : Partie A et partie B (2 parties A pour 1 partie B en volume). Ecailles colorées : Partie C. L'écaille colorée de la partie C est fournie par Tnemec ou peut être achetée auprès d'un autre fournisseur.						

DECO-FLECK® | SÉRIE 224

EMBALLAGE		PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Produit (mélangé)
	Ensemble extra grand	Barils de 2 à 55 gallons	Baril de 1 à 55 gallons	165 gallons
	Grand ensemble	seaux de 2 à 5 gallons	Seau de 1 à 5 gallons	15 gallons
	Petit ensemble	Contenants de 2-1 gallons	Contenant de 1 gallon	3 gallons

POIDS NET PAR GALLON 9,33 ± 0,25 lb (4,23 ± 0,11 kg) (mélangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 90 °F (32 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE (Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

DURÉE DE CONSERVATION 12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA S.O.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le *Guide d'installation et d'application de StrataShield* pour planchers.

Les liquides mélangés (parties A et B) sont étalés à un taux de 160 pi² (3,94 m²/l) par gallon ou d'approximativement 10 mils (255 micromètres) humides.

Épandage aléatoire : Cette technique fournit un aspect "tacheté" et permet à la couleur primaire de transparaître. Épandez uniformément sur toute la surface du plancher à environ 1 livre par 100 pi² sans couvrir complètement le primaire sous-jacent.

Épandage jusqu'à saturation : Appliquez l'écaille jusqu'à ce que le liquide ne remonte plus à la surface à un taux de 4 à 5 pi² par livre. Une fois le rejet terminé, l'écaille en surface semblera sèche. Vous pouvez porter des chaussures à crampons (golf) pour marcher sur la surface humide qui n'a pas encore été traitée. Un retraitement des zones "préalablement mouillées" peut s'avérer nécessaire.

MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible.

N.B. : Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.

DILUTION

Ne pas diluer.

DURÉE DE VIE EN POT

25 à 30 minutes à 75 °F (24 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Rouleau, raclette et/ou truelle. Pour des instructions détaillées, référez-vous au *Guide d'installation et d'application de StrataShield* pour les planchers.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du substrat devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisée ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devrait se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com