

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Époxy polyamide
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Version à haute teneur en solides, plus faible teneur en COV, de la technologie d'époxy polyamide éprouvée de Tnemec. Fournit une excellente protection à l'acier et aux subjectiles de béton, et est certifié pour une utilisation dans de l'eau potable. Excellent choix pour les réservoirs, les valves et les tuyaux.
<b>COULEURS</b>	1211 rouge, 1255 beige, 00WH blanc Tnemec, 15BL blanc réservoir, 35GR noir et 39BL bleu de Delft. <b>N.B. :</b> La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire et peut jaunir en vieillissant. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent accélérer un éventuel jaunissement.
<b>FINI</b>	Satin
<b>QUALIFICATIONS SPÉCIALES</b>	Certifié par <b>NSF International</b> conformément à la <b>norme NSF/ANSI 61</b> . Durcie à température ambiante pendant sept jours, la série 20HS est qualifiée pour l'usage sur des réservoirs d'une capacité de 300 gallons (1 135 l) ou plus, sur des tuyaux de 18 pouces (46 cm) de diamètre ou plus, sur des valves de 3,5 pouces (9 cm) de diamètre ou plus, sur des raccords de 1 pouce (3 cm) de diamètre ou plus et sur des pompes de 3,5 pouces (9 cm) de diamètre ou plus. Référez-vous à la rubrique de « Recherche dans les listes » sur le site Web de NSF au <a href="http://www.nsf.org">www.nsf.org</a> pour de plus amples renseignements sur l'épaisseur de feuil sec/EFS maximale permise. Se conforme à la <b>norme AWWA D102 pour l'intérieur des systèmes numéro 1 et numéro 2</b> . Se conforme à la <b>norme AWWA C210</b> (sans 44-705). Communiquez avec votre représentant Tnemec en ce qui concerne les systèmes et pour plus d'information.

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE</b>	215, 217, 218
<b>APPRÊTS</b>	<b>Acier :</b> Auto primaire ou séries 1, 20, FC20, FC20HS, 91-H <sub>2</sub> O, 94-H <sub>2</sub> O, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F <b>Béton :</b> Auto primaire, 20, FC20HS
<b>COUCHES DE FINITION</b>	<b>Intérieur :</b> 20, FC20, 20HS, 22, FC22, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 264, 265, 406 <b>Extérieur :</b> 20, FC20, 20HS, FC20HS, 66HS, L69, L69F, N69, N69F, 72, 73, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161HS, 264, 265, 406, 700, V700, 701, V701, 740, 750, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1095. <b>N.B. :</b> Pour recouvrir la série 20HS, respectez les temps de recouvrement maximum suivants: avec 264, 265, 7 jours; avec 406, 14 jours; avec 740, 750, 21 jours; avec 1095, 30 jours; par elle-même, 20, FC20, FC20HS, 22, FC22, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161HS, 700, V700, 701 et V701, 60 jours; avec 72, 73, 1074, 1074U, 1075 et 1075U, 90 jours. Scarifiez la surface de la série 20HS avant de recouvrir si le temps de recouvrement maximum s'est écoulé.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

<b>ACIER AVEC PRIMAIRE</b>	<b>Service en immersion :</b> Scarifiez la surface de couche primaire d'époxy par grenailage au jet avec un abrasif fin avant de recouvrir si plus de 60 jours se sont écoulés depuis l'application initiale.
<b>ACIER</b>	<b>Service en immersion :</b> Grenailage presque à blanc SSPC-SP10 /NACE 2 ou ISO SA 2 ½ Nettoyage très minutieux à l'abrasif avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils. <b>Service en non-immersion :</b> Grenailage commercial SSPC-SP6/NACE 3 ou ISO SA 2 nettoyage minutieux à l'abrasif avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 1,5 mils.
<b>FONTE/ACIER DUCTIL</b>	Contactez votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.
<b>BÉTON</b>	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Pour un service en immersion et/ou des résultats optimaux, référez-vous au grenailage au jet SSPC-SP13/NACE 6, à la préparation de surface de béton et au guide de préparation de surface et d'application de Tnemec.
<b>SURFACE PEINTE</b>	<b>Service sans immersion :</b> demandez à votre représentant Tnemec des recommandations spécifiques.
<b>TOUTES LES SURFACES</b>	Doit être propre, sec, et exempt d'huile, de graisse et d'autres contaminants.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	78 % ± 2,0 % (mélangé) †
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE</b>	2,0 à 10,0 mils (50 à 254 microns) par couche. <b>N.B. :</b> Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec.
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	

Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	Immersion
95 °F (35 °C)	1 heure	3 heures	6-7 heures	7 jours
75 °F (24 °C)	2 heures	8 heures	12-16 heures	7 jours
55 °F (13 °C)	4 heures	22-24 heures	30-34 heures	12-14 jours

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur de feuil. **N.B. :** Pour un durcissement plus rapide et des applications à basse température, ajoutez l'accélérateur pour époxy 44-705; consultez la fiche technique du produit séparée pour en savoir plus sur le durcissement.

**Ventilation :** lorsqu'utilisée comme revêtement intérieur de réservoirs ou en espaces clos, assurez une ventilation adéquate durant l'application et le durcissement.

<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	<b>Non dilué :</b> 1,54 lb/gal (184 g/l) <b>Dilué à 10 % (Diluant n° 4) :</b> 2,02 lb/gal (243 g/l)
---	--

# POTA-POX® | SÉRIE 20HS

**POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE  
DANGEREUX (HAPS)**

**Non dilué** : 1,17 lb/gal en extrait sec  
**Dilué à 10 % (Diluant n° 4)** : 1,88 lb/gal en extrait sec

**RENDEMENT EN SURFACE  
THÉORIQUE**

1 249 mil pi<sup>2</sup>/gal (30,7 m<sup>2</sup>/l à 25 microns). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

**NOMBRE DE CONSTITUANTS**

Deux : Partie A (époxy) et partie B (polyamide)

**RATIO DE MÉLANGE**

Par volume : Un (partie A) pour un (partie B)

**EMBALLAGE**

	Partie A	Partie B	Résultat une fois mélangé
Grand ensemble	Seau de 5 gallons	Seau de 5 gallons	10 gallons (37,9 l)
Petit ensemble	Contenant de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	2 gallons (7,57 l)

**POIDS NET PAR GALLON**

13,11 ± 0,25 lb (5,95 ± 0,11 kg) (mélangé) †

**TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE**

Minimum 20 °F (-7 °C) maximum 110 °F (43 °C)

**RÉSISTANCE THERMIQUE**

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

**DURÉE DE CONSERVATION**

Partie A : 24 mois; Partie B : 24 mois à la température d'entreposage recommandée.

**POINT D'ÉCLAIR - SETA**

Partie A : 80 °F (27 °C) Partie B : 105 °F (41 °C)

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'avertissement sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

**Gardez hors de la portée des enfants.**

**APPLICATION**
**TAUX DE GARNISSAGE**

	Mils secs (microns)	Mils humides (microns)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Suggéré	5,0 (125)	6,5 (163)	250 (23,2)
Minimum	2,0 (50)	2,5 (63)	625 (58,0)
Maximum	10,0 (254)	13,0 (330)	125 (11,6)

**MÉLANGE**

**N.B.** : L'application au rouleau ou au pinceau requiert deux couches ou plus pour obtenir l'épaisseur de feuil recommandée. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 microns près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement du revêtement. †

Mélangez mécaniquement le contenu de chaque contenant, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Versez une quantité mesurée de la partie B dans un contenant propre assez grand pour contenir les deux constituants. Ajoutez un volume égal de la partie A à la partie B tout en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Si vous utilisez l'accélérateur série 44-705, ajoutez lentement trois (3) onces liquides par gallon au matériau série 20HS tout en mélangeant. **N.B.** : L'utilisation d'une quantité supérieure à la quantité recommandée de 44-705 compromettra le rendement.

**DILUTION**

Diluez par volume et mélangez complètement. Le fait de ne pas mélanger complètement les constituants de la partie A et de la partie B avant la dilution peut compromettre le rendement et le lustre du produit. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **N.B.** : Pour les applications entre 50 °F et 60 °F (10 °C et 16 °C), laissez reposer le mélange trente (30) minutes et remélangez avant utilisation. Pour éviter ce temps d'induction, la température des deux constituants doit être supérieure à 60 °F (16 °C) avant de mélanger. Le rapport de mélange est de un pour un par volume.

Pour les applications au pinceau, au rouleau, à l'air ou une pulvérisation sans air, diluez jusqu'à 10 % ou 12,8 onces (12,8 mL) liquides par gallon avec le diluant n° 4. **Attention : La certification à la norme NSF/ANSI 61 de la série 20HS est basée sur une dilution avec le diluant n° 4.** L'utilisation de tout autre diluant annule la certification à la norme NSF/ANSI 61.

**POT LIFE & SPRAY LIFE**

**Dilution à 10 % :**

Température	Durée de vie en pot	Durée de vie pour la pulvérisation
95 °F (35 °F)	2 heures	75 minutes
75 °F (24 °C)	2,5 heures	1,5 heure
55 °F (13 °C)	4 heures	1,5 heure

**OUTILS D'APPLICATION**

**Pulvérisation à l'air**

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	50 à 80 lb/po <sup>2</sup> (3,4 à 5,5 bars)	20 à 25 lb/po <sup>2</sup> (1,4 à 1,7 bar)

Les basses températures ou les tuyaux plus longs exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée.

**Pulvérisation sans air**

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po à 0,021 po (380 à 530 microns)	3 000 à 4 500 lb/po <sup>2</sup> (207 à 310 bars)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 mailles (250 microns)

Utilisez la pression d'atomisation/buse appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

**N.B.** : Une pompe d'une taille minimum de 45:1 est requise pour une bonne application de pulvérisation sans air.

**Rouleau** : Utilisez des manchons en poil tissé synthétique de qualité supérieure de 3/8 po ou 1/2 po (9,5 mm ou 12,7 mm).

**Pinceau** : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

# POTA-POX® | SÉRIE 20HS

<b>TEMPÉRATURE DE SURFACE</b>	Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 135 °F (57 °C) La surface doit être sèche et à au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.
<b>NETTOYAGE</b>	Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant n° 4 ou du méthyléthyle-cétone (MEC). † <b>Les valeurs peuvent varier selon la couleur.</b>

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 Fax: 1-816-483-3969 [www.tnemec.com](http://www.tnemec.com)

