

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxie flexible à base de polyamine modifiée
UTILISATION COURANTE	Revêtement époxy flexible sous forme de mortier renforcé de verre pouvant servir de pont au dessus de petites fissures pour les structures de bétons pour le confinement secondaire. Peut servir à remplacer les mortiers ou les mortiers sur coulis des Séries 237SC, 239SC et 252SC lorsqu'une couche de base flexible est requise.
COULEURS	33GR gris. N.B. : Les époxies marquent à la craie et jaunissent suite à une exposition prolongée aux UV et à un éclairage artificiel. Un manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peuvent produire un voile d'amine qui pourrait affecter l'adhérence des couches ultérieures.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 215, 218. N.B. : Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
APPRÊTS	Série 201, 208, 241
COUCHES DE FINITION	Séries 120-5001, 252SC, 280, 282. N.B. : Une couche de substance saturante des liquides 237SC ou 239SC est nécessaire au-dessus de la natte de fibre de verre avant l'application de la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B.: Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes reliés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmée, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieur à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. N.B.: Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative dépasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	100 % (mêlé)										
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Couche de fond de mortier/coulis : 60 à 80 mils (1525-2030 microns).										
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Température</th> <th style="text-align: center;">Avant couche de finition</th> <th style="text-align: center;">Avant la mise en service</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">75 °F (24 °C)</td> <td style="text-align: center;">12 à 24 heures</td> <td style="text-align: center;">24 heures</td> </tr> </tbody> </table>	Température	Avant couche de finition	Avant la mise en service	75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures				
Température	Avant couche de finition	Avant la mise en service									
75 °F (24 °C)	12 à 24 heures	24 heures									
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué: 0,03 lb/gal (4 g/l)										
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	1 604 mil pi ² /gal (39,4 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.										
NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE	Ensemble de confinement de mortier (MCK) - trois : Partie A (époxy), partie B (amine) et partie C (agrégat)										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">PARTIE A</th> <th style="text-align: center;">PARTIE B</th> <th style="text-align: center;">PARTIE C</th> <th style="text-align: center;">Produit (mêlé)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">MCK</td> <td style="text-align: center;">1 contenant de 1 gallon</td> <td style="text-align: center;">1 contenant de 1/2 gallon</td> <td style="text-align: center;">1 sac de 30 lb</td> <td style="text-align: center;">3 gallons</td> </tr> </tbody> </table>		PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C	Produit (mêlé)	MCK	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1/2 gallon	1 sac de 30 lb	3 gallons
	PARTIE A	PARTIE B	PARTIE C	Produit (mêlé)							
MCK	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1/2 gallon	1 sac de 30 lb	3 gallons							
POIDS NET PAR GALLON	9,45 ± 0,25 lb (4,29 à ± 0,11 kg) mêlé										
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 90 °F (32 °C) N.B. : Le produit devrait être stocké aux températures entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.										
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.										
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A: S.O Partie B: S.O.										

CHEMBLOC® | SÉRIE 206SC

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /ensemble (m ² /ensemble)
Couche de fond de mortier/coulis (MCK) †	60,0 à 80,0 (1525 à 2030)	60,0 à 80,0 (1525 à 2030)	61 à 81 (5,6 à 7,5)

† Les taux de garnissage sont basés sur l'ajout de tout le produit de remplissage de la partie C.

MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame niveleuse. Mélangez lentement le constituant de la partie A et ajoutez, tout en mélangeant pendant deux minutes au minimum, le constituant de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible. **N.B. : Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume. Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.**

Couche de fond de mortier/coulis : Si un mortier rempli est nécessaire comme couche de fond, ajoutez lentement un sac de 30 livres de produit de remplissage de la partie C (S211-0214) aux liquides mélangés jusqu'à ce que tout le produit de remplissage de la partie C soit complètement mélangé. Le rendement sera approximativement de 3 gallons. Pour un coulis de couche de fond rempli, le contenant de produit de remplissage de la partie C peut être réduit d'approximativement 6 lb ou 20 %.

DILUTION

Ne pas diluer.

DURÉE DE VIE EN POT

30 à 40 minutes à 75 °F (24 °C)

APPLICATION

Couche de fond de mortier/coulis : Produit mélangé, étalé uniformément à la truelle ou à la raclette encochée à 60 à 80 mils ou à 61 à 81 pi²/ensemble, jusqu'à obtenir un finition lisse et uniforme.

Renfort et substance saturante : Tandis que la couche de fond est encore humide, étendez et enfoncez la natte de fibre de verre de la partie D dans la surface. Avec un rouleau à nervures, aplanissez la fibre de verre pour éliminer les poches d'air. Une fois la natte en place, saturez-la immédiatement avec du 237SC ou du 239SC (approximativement 8,0 à 12,0 mils ou 201 à 301 pi²/ensemble) jusqu'à en expulser toute l'humidité et qu'elle devienne translucide. **Attention : Limitez l'épaisseur de la couche de substance saturante à l'épaisseur nécessaire pour expulser l'humidité de la natte de fibre de verre. Toute tentative d'accumuler un feuil sur la natte peut causer des coulures et des festons.**

OUTILS D'APPLICATION

Couche de fond de mortier/coulis : Raclette, truelle, rouleau

N.B. : Pour des instructions détaillées, référez-vous au Guide d'installation et d'application de confinement secondaire.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du substrat devra être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessus de la température de surface minimum. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisé ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.

TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU

Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.

NETTOYAGE

Nettoyer tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com