

**PROFIL DE PRODUIT**

<b>DESCRIPTION GÉNÉRIQUE</b>	Epoxie à base de polyamide
<b>UTILISATION COURANTE</b>	Un revêtement polyvalent à séchage rapide pouvant servir comme couche primaire de pénétration ou comme une couche de finition pour la protection contre l'abrasion et les produits chimiques dilués. Peut être appliqué à des températures aussi basses que 35°F (2°C).
<b>COULEURS</b>	Transparent ou pigmenté. Disponible dans les 16 couleurs standard de StrataShield. Couleurs spéciales disponibles : communiquez avec votre représentant Tnemec pour des couleurs spéciales.
<b>FINI</b>	Pigmenté : Satin Clair : Lustré

**SYSTÈMES DE PEINTURES**

<b>APPRÊTS</b>	<b>Béton</b> : Auto primaire
<b>COUCHES DE FINITION</b>	Série 205, 206, 210,280, 281, 290, 291, 295.

**PRÉPARATION DE LA SURFACE**
**BÉTON HORIZONTAL**

Préparez les surfaces selon la méthode appropriée en fonction de l'exposition et de l'utilisation, lorsque auto-apprêtant : Laissez le béton frais coulé durcir durant une période minimale de 28 jours à une température de 24° C (75° F). Vérifiez la sécheresse du béton et préparez la surface de celui-ci conformément à la norme NACE numéro 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standard" ainsi que les directives techniques de l'ICRI. La transmission de vapeur ne devrait pas être supérieure à 3 livres sur 1,000 pi<sup>2</sup> de surface pour une période de 24 heures. (Référez-vous à la norme ASTM F 1869 "Standard Test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride"). L'humidité relative ne devrait pas excéder 80% (Référez-vous à la norme ASTM F 2170 "Standard Test Method for determining Relative Humidity in Concrete Using in situ Probes.") **N.B.:** Lorsque la teneur en humidité atteint 10 livres sur 1,000 pi<sup>2</sup> ou que l'humidité relative atteint 90% la Série 241 peut remplacer la couche primaire. Veuillez consulter la fiche technique de la Série 241 pour de plus amples informations.

**TOUTES LES SURFACES**

Préparez la surface par grenailage ou par abrasion mécanique afin d'éliminer la laitance, les produits de cure, durcisseurs, scellants ou tout autres contaminants afin d'obtenir un profil de surface égal à ICRI-SP 1-3. Les fissures de grandes dimensions, les manques et autres irrégularités de surfaces devraient être remplies à l'aide d'un produit de remplissage ou de surfacage. **N.B.:** Le grenailage de la surface résultera en un profilage beaucoup plus prononcé qu'une préparation à l'acide. Dans ce cas, il est suggéré d'utiliser un apprêt plus garnissant tel que la Série 201, afin de remplir et obtenir une surface de plancher plus uniforme.

La surface doit propre, relativement sèche et exempte d'huile, de graisse, de produits de durcissement/scellants, de durcisseur et de tout autre contaminant. L'application tolérera l'humidité résiduelle du processus de préparation de la surface mais pas de les flaques d'eau, le béton brillant ou le béton à consistance fluide.

**FICHE TECHNIQUE**

<b>CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES</b>	58.0 ± 2,0 % (mélangé)†																		
<b>ÉPAISSEUR DU FEUIL SÈC RECOMMANDÉE</b>	3,0 à 5,0 mils (75 à 125 micromètres) par couche. <b>N.B. :</b> Pour un système autonome, deux couches ou plus peuvent être nécessaires.																		
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant manipulation</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24°C)</td> <td>3 à 4 heures</td> <td>6 à 8 heures</td> </tr> <tr> <td>65 °F (18 °C)</td> <td>5 à 6 heures</td> <td>8 à 10 heures</td> </tr> <tr> <td>55 °F (13 °C)</td> <td>10 à 12 heures</td> <td>12 à 14 heures</td> </tr> <tr> <td>45 °F (7 °C)</td> <td>16 à 18 heures</td> <td>18 à 20 heures</td> </tr> <tr> <td>35 °F (2 °C)</td> <td>20 à 22 heures</td> <td>24 à 28 heures</td> </tr> </tbody> </table>	Température	Avant contact	Avant manipulation	75 °F (24°C)	3 à 4 heures	6 à 8 heures	65 °F (18 °C)	5 à 6 heures	8 à 10 heures	55 °F (13 °C)	10 à 12 heures	12 à 14 heures	45 °F (7 °C)	16 à 18 heures	18 à 20 heures	35 °F (2 °C)	20 à 22 heures	24 à 28 heures
Température	Avant contact	Avant manipulation																	
75 °F (24°C)	3 à 4 heures	6 à 8 heures																	
65 °F (18 °C)	5 à 6 heures	8 à 10 heures																	
55 °F (13 °C)	10 à 12 heures	12 à 14 heures																	
45 °F (7 °C)	16 à 18 heures	18 à 20 heures																	
35 °F (2 °C)	20 à 22 heures	24 à 28 heures																	
<b>COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)</b>	Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuillet. <b>Non dilué :</b> 2,93 lb/gal (351 g/l) <b>Dilué à 5 % :</b> 3,12 lb/gal (373 g/l) <b>Dilué à 10 % :</b> 3,29 lb/gal (394 g/l) †																		
<b>RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE</b>	930 mil pi <sup>2</sup> /gal (22,8 m <sup>2</sup> /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †																		
<b>NOMBRE DE CONSTITUANTS</b>	Deux : Partie A et Partie B (1 dose de la partie A pour 1 dose de la partie B par volume.)																		
<b>EMBALLAGE</b>	Seaux de 5 gallons (18,9 l) et contenants de 1 gallon (3,79 l) - Commandes par paires.																		
<b>POIDS NET PAR GALLON</b>	12,50 ± 0,25 lb (5,67 à ± 0,11 kg) †																		
<b>TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE</b>	Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)																		
<b>RÉSISTANCE THERMIQUE</b>	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)																		
<b>DURÉE DE CONSERVATION</b>	Partie A: 24 mois à la température d'entreposage recommandée. Partie B: 12 mois à la température d'entreposage recommandée.																		
<b>POINT D'ÉCLAIR - SETA SANTÉ ET SÉCURITÉ</b>	Partie A : 82 °F (28 °C) Partie B : 64 °F (18 °C) Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. <b>Gardez hors de la portée des enfants.</b>																		

## TERRA-TREAD™ FC | SÉRIE 205

## APPLICATION

**TAUX DE GARNISSAGE** Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi <sup>2</sup> /gal (m <sup>2</sup> /gal)
Suggéré	3,0 (5,0) (75 à 125)	5,0 à 8,5 (125 à 215)	186 à 310 (17,3 à 28,8)

L'épaisseur de feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou 5 micromètres le plus proche. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. †

**MÉLANGE** Mélanger mécaniquement le contenu de chaque contenant, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Versez une quantité mesurée de la partie B dans un contenant propre assez grand pour contenir les deux constituants. Ajoutez un volume égal de la partie A à la partie B tout en mélangeant. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **N.B.** : Les deux constituants doivent être au-dessus de 50 °F (10 °C) avant de les mélanger. Pour une application sur des surfaces entre 35 °F et 50 °F (2 °C à 10 °C), laissez reposer le mélange trente (30) minutes et remélangez avant l'utilisation. Pour des propriétés d'application optimales, les constituants mélangés devraient être au-dessus de 60 °F (16 °C). **N.B.** : Le rapport de mélange est d'un à un par volume.

**DILUTION** Employez le diluant numéro 4. Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) par gallon.

**DURÉE DE VIE EN POT** 16 heures à 35 °F (2 °C) 2 heures à 75 °F (24 °C) 1/2 heure à 100 °F (38 °C)

**OUTILS D'APPLICATION** **Rouleau** : Utilisez un manchon tissé synthétique de 9,5 mm ou 12,7 mm (3/8-1/2 pouce).

**Pinceau** : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

**TEMPÉRATURE DE SURFACE** Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 135 °F (57 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

**NETTOYAGE** Nettoyer tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.