

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Epoxie à base de polyamine modifiée
UTILISATION COURANTE	Un revêtement epoxie à haut solide, possédant une tolérance à l'humidité pour apprêter le béton, le bois ainsi que les cloison sèches. Peut également servir comme système mono couche transparent pour sceller les planchers.
COULEURS	Clair. Peut être teinté sur le terrain (Colorant de terrain Série 820) dans une palette de 16 couleurs StrataShield ainsi que certaines couleurs personnalisées. N.B. : La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation des appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peut provoquer un jaunissement.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Séries 130, 215, 217, 218, 1254 N.B. : Une trousse de réparation de la Série 201, avec de la silice sublimée de la partie C, est disponible pour de petites réparations de ragréage/surfaçage. Pour des réparations plus importantes et des informations supplémentaires, communiquez avec votre représentant Tnemec ou avec les services techniques de Tnemec.
COUCHES DE FINITION	Séries 201, 206, 206SC, 210, 222, 223, 224, 237, 237SC, 238, 239, 239SC, 270, 273, 275, 280, 281, 282, 406, 434, 435, 436. N.B. : Référez-vous à la fiche technique de couche de finition applicable pour la disponibilité de couleur et de plus amples informations.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON HORIZONTAL	<p>Préparez les surfaces par une méthode adaptée à l'exposition et à l'utilisation.</p> <p>Allouez au béton neuf coulé sur place un période de durcissement minimum de 28 jours à 24°C (75°F). Vérifiez la sécheresse du béton en utilisant du chlorure de calcium tel que décrit et conformément à ASTM F 1869 "Standard test Method for Measuring Moisture Vapor Emission Rate of Concrete Subfloor Using Anhydrous Calcium Chloride" (la transmission de vapeur d'eau ne doit pas dépasser trois livres par 1,000 pi.ca. sur une période de 24 heures), à l'aide d'une sonde tel que précisé et conformément à F 2170 "Standard Test Method for Determining Relative humidity in Concrete using in-situ Probes" (l'humidité relative ne doit pas excéder 80%), ou à l'aide d'une pellicule plastique tel que décrit et en conformité avec D 4263 "Standard Test Method for Indicating Moisture in Concrete by the plastic Sheet method" (aucune humidité présente). N.B.: Les essais (tests) mentionnés ci-haut ne peuvent assurer d'éviter des problèmes reliés à l'humidité avec les dalles de béton existantes. Ceci est tout particulièrement vrai si la présence d'une membrane étanche sous la dalle ne peut être confirmé, ou si le béton est contaminé par de l'huile, déversement chimique, silicates non réagi, chlorures de même que si on soupçonne une réaction alcaline silicate (alkali silicate reaction ou ASR).</p> <p>Préparez la surface de béton conformément à la norme NACE No 6/SSPC-SP13 "Joint Surface Preparation Standards" et les directives techniques ICRI. Abrasez au jet, grenailage, jet d'eau ou mécaniquement la surface de béton afin d'enlever la laitance, agent de mûrissement, durcisseur, scellant et autres contaminants tout en procurant un profil de surface égal ou supérieur à ICRI-SP 3. Les grandes fissures, les manques et autres imperfections de surface doivent être comblés avec un produit de remplissage ou de surfaçage. N.B.: Lorsque la teneur en humidité est supérieure à 3 livres sur 1,000 pieds carré ou l'humidité relative surpasse 80%, les Séries 208 ou 241 peuvent être utilisés en remplacement comme primaire. Veuillez vous référer aux fiches techniques des Séries 208 ou 241 pour de plus amples informations.</p>
BÉTON VERTICAL	Laissez durcir le béton frais pendant 28 jours. Grenaillez au jet ou scarifiez mécaniquement le béton afin d'enlever la laitance, les agents de démoulage, les produits de cure, les durcisseurs, les scellants et autres contaminants et pour obtenir un profilage de la surface (Référez-vous à la norme SSPC-SP13).
BLOQUE DE BÉTON	Laissez durcir le mortier frais pendant 28 jours. Les surfaces doivent être propres, sèches, aptes/solides/adéquats, et exempts de tout contaminant. Nivelez toutes les saillies et les éclaboussures de mortier.
PANNEAU MURAL, BOIS ET CLOISON SÈCHES	Doivent être propres, secs et libres d'huile, graisse ou autres contaminants. N.B.: Lorsque vous utilisez des panneaux muraux, panneaux de ciment à haute impacte et ou résistant à l'humidité en condition humide, utilisez la Série 215 et du ruban de fibre de verre ou un composé adéquat aux environnements humides.
SURFACE PEINTE	Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.
TOUTES LES SURFACES	La surface doit propre, relativement sèche et exempte d'huile, de graisse, de produits de durcissement/scellants, de durcisseur et de tout autre contaminant. L'application tolérera l'humidité résiduelle du processus de préparation de la surface mais pas de les flaques d'eau, le béton brillant ou le béton à consistance fluide.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	100 % (mêlé)
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	Béton : Horizontal : 6,0 à 12,0 mils (150 à 305 micromètres) par couche. Verticale : 4,0 à 6,0 mils (100 à 150 micromètres) par couche. Panneau mural, bois et cloison sèches: 4,0 à 6,0 mils (100 à 150 micromètres) par couche. Appliquez deux couches dans un intervalle de 30 à 45 minutes.

EPOXOPRIME® | SÉRIE 201

TEMPS DE DURCISSEMENT

Température	Temps de recouvrement maximum	Avant mise en service
75 °F (24 °C)	24 heures	24 heures

Le temps de durcissement variera selon la température de surface, la circulation d'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil.

Ventilation : Lorsque le produit est pulvérisé, une ventilation adéquate doit être fournie durant l'application et le durcissement. Référez-vous aux directives de ventilation contenues dans la dernière édition d'AWWA D 102. **N.B. :** Si la Série 201 est employée comme primaire pour un système de mortier, l'application du mortier devrait se faire tandis que la Série 201 est encore poisseuse (en général jusqu'à quatre heures), sinon, l'agrégat devrait être légèrement traité dans le primaire de façon à améliorer l'adhérence du mortier. Quand la Série 201 est employée comme primaire vertical ou horizontal pour un système en feuil mince, laissez sécher complètement le produit 201 sans dépasser le délai de recouvrement de 24 heures. Si la Série 201 est employée comme primaire pour les Séries 270 Stranlok, laissez la Série 201 poisser entre une à quatre heures selon la température mais ne la laissez pas sécher complètement.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué : 0,24 lb/gal (28 g/l)
Dilué 5 % (Diluant numéro 2) : 0,57 lb/gal (68 g/l)
Dilué 5 % (Diluant numéro 42) : 0,55 lb/gal (65 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué : 0,0 lb/gal en extrait sec
Dilué 5 % (Diluant numéro 2) : 0,37 lb/gal en extrait sec
Dilué 5 % (Diluant numéro Diluant 42) : 0,0 lb/gal en extrait sec

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1 604 mil pi²/gal (39,4 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS EMBALLAGE

Deux : Partie A et partie B (2 parties A à 1 partie B par volume)

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Produit (mélangé)
Ensemble extra grand	Barils de 2 à 55 gallons	Baril de 1 à 55 gallons	165 gallons
Grand ensemble	seaux de 2 à 5 gallons	Seau de 1 à 5 gallons	15 gallons
Petit ensemble	Contenants de 2-1 gallons	Contenant de 1 gallon	3 gallons

POIDS NET PAR GALLON

9,50 ± 0,25 lb (4,31 à ± 0,11 kg) (mélangé)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 40 °F (4 °C) 90 °F maximum (32 °C)

N.B. : Le matériel devrait être stocké aux températures entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C) pendant au moins 48 heures avant l'utilisation.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

S.O.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

Avant de commencer, obtenez et lisez complètement le Guide d'installation et d'application de StrataShield pour planchers.

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Horizontale	6,0 à 12,0 (150 à 305)	6,0 à 12,0 (150 à 305)	134 à 267 (12,2- à 24,8)
Verticale	4,0 à 6,0 (100 à 150)	4,0 à 6,0 (100-150)	267 à 401 (24,8 à 37,3)

Vous devez tenir compte des excès de pistolage et des irrégularités de la surface ainsi que des pertes. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE

Utilisez une perceuse à vitesse variable avec une lame PS Jiffy. Mélangez lentement les 2 doses de la partie A et ajoutez, en mélangeant pendant au moins 2 minutes, 1 dose de la partie B. Assurez-vous que toute la partie B est mélangée avec la partie A en raclant les parois du seau avec une spatule flexible.

N.B. : Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en volume.

Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.

DILUTION

Normalement non requis. Possibilité de diluer jusqu'à 5 % ou 1/4 de pinte (190 ml) pour améliorer les propriétés d'application. Les applications au pinceau et au rouleau nécessitent le diluant numéro 2. Les applications au pistolet nécessitent le diluant numéro 42.

DURÉE DE VIE EN POT

25 à 30 minutes à 75 °F (24 °C)

Une température de produit au-dessus de 90 °F (32 °C) réduira de manière significative la durée de vie en pot.

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation Sans Air

Pompe	Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diamètre interne du boyau d'alimentation de produit	Filtre du collecteur
Graco "King" ratio 45:1 ou 56:1	485-840 microns (0.019"-0.033")	5,5-6.2 bar (80-90 livre par pouce carré)	9,5 à 12,7 mm (3/8-1/2 pouce)	250 microns (60 Mesh)

Rouleau : Employez un manchon de qualité supérieure à poils tissés de 3/8 po à 1/2 po, qui ne se désintègre pas.

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de nylon ou de soies synthétiques de qualité supérieure.

Horizontal : Racler et aplanisseur. Seulement les petites surfaces au pinceau.

Verticale : Rouleau, pistolage et aplanisseur ou pulvérisation sans air en fonction des conditions du sujet. Seulement les petites surfaces au pinceau.

EPOXOPRIME® | SÉRIE 201

TEMPÉRATURE DE SURFACE	Minimum 55 °F (13 °C), optimum 65 °F à 80 °F (18 °C à 27 °C), maximum de 90 °F (32 °C). La température du substrat devrait être au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Afin d'éviter le dégazage, la température du béton doit être stabilisée ou en mode descendante. Le matériau ne doit pas être appliqué sous les rayons du soleil.
TEMPÉRATURE DU MATÉRIEL	Pour un rendement optimal en ce qui a trait à l'application et la manipulation, la température du produit durant l'application devraient se situer entre 70 °F et 90 °F (21 °C et 32 °C). La température affectera la maniabilité du produit. Les températures fraîches augmentent la viscosité et diminuent la maniabilité du produit. Les températures chaudes diminueront la viscosité et raccourciront la durée de vie en pot.
NETTOYAGE	Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec du xylène ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

