

EPOXOLINE SÉRIE 141

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Époxy-polyamine modifiée
UTILISATION COURANTE	Revêtement à haute teneur en solides qui offre un haut pouvoir garnissant pour la protection des arêtes (bordures) ainsi qu'une excellente résistance à la corrosion. Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur des réservoirs en acier ou en béton, des réservoirs, des tuyaux, des valves, des pompes et de l'équipement de service en eau potable ainsi que d'autres subjectiles en acier et en béton.
COULEURS	Couleurs du Standard 61 de la norme ANSI/NSF : 1211 rouge, 1255 beige, 33GR gris, 35GR noir, 39BL Delft bleu et WH03 blanc cassé. N.B. : D'autres couleurs peuvent être disponibles pour des applications pour l'eau non potable. Communiquez avec votre représentant Tnemec obtenir de plus amples renseignements. Une quantité de commande minimum pourrait être exigée. N.B. : La résine époxydique se farine suite à l'exposition prolongée à la lumière solaire. Le manque de ventilation, un mélange inachevé, une mauvaise catalysation ou l'utilisation d'appareils de chauffage qui émettent du dioxyde de carbone et du monoxyde de carbone pendant l'application et les étapes initiales du durcissement peut provoquer un jaunissement.
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	Certifiée par NSF International conformément au Standard 61 de la norme ANSI/NSF . Durcie à température ambiante, la Série 141 est qualifiée pour l'usage sur des réservoirs et des contenants d'une capacité de 1 000 gallons (3 785 l) ou plus, des tuyaux de 10 pouces (25 cm) de diamètre ou plus et des valves de deux (2) pouces (5 cm) de diamètre ou plus. Appliquez une seule couche sur les tuyaux de 10 po et plus et sur les valves de 2 po et plus. Appliquez deux à trois couches sur les tuyaux de 4 po et plus et sur les valves de 2 po et plus. Conforme aux systèmes intérieurs no 1 et no 2 AWWA D 102 . Conforme avec AWWA C 210 . Communiquez avec votre représentant Tnemec au sujet des systèmes et pour obtenir des renseignements supplémentaires. Référez-vous à la rubrique de « Recherche dans les listes » sur le site Web de NSF au www.nsf.org pour de plus amples renseignements sur l'épaisseur de feuil sec/ÉPS maximale permise.
CRITÈRES DE RENDEMENT	De nombreuses données d'essai sont disponibles. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : Auto primaire, 1, 20, FC20, 27, 37H, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-E92, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 394, 530 Béton : Auto primaire, 20, FC20, 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 215, 218 Bloc de béton : Auto primaire ou Séries 130, 215, 218, 1254
COUCHES DE FINITION	Extérieur : Séries 73, 180, 740, 750, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1080, 1081. Référez-vous aux COULEURS sur les fiches techniques des couches de finition applicables pour des informations supplémentaires. N.B. : Le temps de recouvrement maximum suivant s'applique pour les Séries 73, 180, 740, 750, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1080 ou 1081 : trente (30) jours. Si cette limite de temps est dépassée, la Série 141 doit être uniformément scarifiée avant d'appliquer la couche de finition.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER AVEC PRIMAIRE	Service en immersion : Scarifiez la surface de couche primaire des Séries 20, FC20, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, L140, L140F, N140, N140F, V140 ou V140F par grenailage à basse pression avec un abrasif fin avant de recouvrir si elle a été exposée à l'extérieur pendant 30 jours ou plus et que la Série 141 est la couche de finition spécifique.
ACIER	Service en immersion : Grenailage presque à blanc SSPC-SP10 /NACE 2 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 2,0 mils Service en non-immersion : Grenailage commercial SSPC-SP6/NACE 3 avec un profil angulaire minimum d'ancrage de 2,0 mils
BÉTON	Vous devez permettre un durcissement pendant 28 jours. Référez-vous au grenailage au jet SSPC-SP13/NACE 6, à la préparation de la surface du béton ICRI CSP 3-5 et au Guide de préparation de surface et d'application de Tnemec.
TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse de craie et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	82 % ± 2,0 % (mélangé) †
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	4,0 à 18,0 mils (100 à 455 micromètres) sur une couche. N.B. : Les exigences en matière d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour obtenir de plus amples renseignements. L'épaisseur du feuil sec maximum pour l'exposition NSF est de 18,0 mils.

TEMPS DE DURCISSEMENT À 5 MILS ÉPS

Température	Avant manipulation	Avant recouvrement	Immersion
90 °F (32 °C)	3 heures	4 heures	7 jours
75 °F (24°C)	4 heures	5 heures	7 jours
65 °F (18°C)	7 heures	9 heures	8 jours
55 °F (11 °C)	13 heures	18 heures	9 jours
45 °F (7 °C)	20 heures	30 heures	13 jours
40 °F (4 °C)	22 heures	42 heures	18 jours

Le temps de durcissement varie selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'humidité et l'épaisseur du feuil. **N.B. :** Pour des applications d'une couche sur des tuyaux et des valves, laissez durcir 30 jours à 75 °F (24 °C) avant l'immersion.

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Méthode EPA 24
Non dilué : 0,52 lb/gal (63 g/l)
Dilué à 4 % : 0,75 lb/gal (90 g/l)
Dilué à 10 % : 1,27 lb/gal (153 g/l) †

EPOXOLINE | SÉRIE 141

**POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE
DANGEREUX (HAPS)**

Non dilué : 1,3 lb/gal en extrait sec
 Dilué à 5 % : 1,6 lb/gal en extrait sec
 Dilué à 10% : 1,9 lb/gal en extrait sec

**RENDEMENT EN SURFACE
THÉORIQUE**

1 315 mil pi²/gal (32,2 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Deux: Partie A (amine) et Partie B (époxye)

RATIO DE MÉLANGE

Par volume : Deux (Partie A) pour une (Partie B)

EMBALLAGE

	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées
Grand ensemble	1 seau de 6 gallons	1 seau de 3 gallons	5 gallons
Petit ensemble	1 contenant de 1 gallon	1 contenant de 1 gallon	1 gallon

POIDS NET PAR GALLON

13,33 ± 0,25 lb (6,05 à ± 0,11 kg) †

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (- 7 °C) 110 °F Maximum (43 °C)
 Avant l'application, la température du matériel devrait être au-dessus de 60 °F (16 °C). On suggère que le matériel soit stocké à cette température au moins pendant 48 heures avant l'utilisation.

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

Partie A : 91 °F (33 °C) Partie B : 111 °F (44 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.
Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION**TAUX DE GARNISSAGE**

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Minimum	4,0 (100)	5,0 (125)	329 (30,5)
Maximum	18,0 (455)	22,0 (560)	73 (6,8)

N.B. : Une épaisseur de feuil sec de 18,0 maximum en une couche. **L'épaisseur du feuil sec totale maximum pour l'exposition NSF est de 18,0 mils.** Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture. Référez-vous à la rubrique de « Recherche dans les listes » sur le site Web de NSF au www.nsf.org pour de plus amples renseignements sur l'épaisseur de feuil sec/ÉFS maximale permise. †

MÉLANGE

Mélangez tout le contenu de la partie A et de la partie B séparément. Raclez toute la partie B dans le seau de la partie A en utilisant une spatule flexible. Utilisez une perceuse à vitesse variable munie d'une lame de PS Jiffy et remuez les constituants mélangés pendant deux minutes au minimum. Appliquez le produit mélangé dans les limites de la durée de vie en pot après agitation. Les deux constituants doivent être au-dessus de 50 °F (10 °C) avant de mélanger. Pour des propriétés d'application optimales, la température du matériau devrait être au-dessus de 60 °F (16 °C). Pour des applications sur des surfaces entre 40 °F à 50 °F (4 °C à 10 °C), laissez reposer le mélange 30 minutes et remélangez avant utilisation. **N.B.** : Un grand volume de produit durcira rapidement s'il n'est pas appliqué ou réduit en masse.
Attention : Ne pas resceller le produit mélangé. Un risque d'explosion peut être créé.

DILUTION

Attention : N'ajoutez pas de diluant à la partie A avant de mélanger avec la partie B. Utilisez le diluant numéro 4. Pour l'application par pulvérisation sans air, au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 4 % par gallon. Pour la pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 10 % par gallon. Pour satisfaire aux normes relatives aux COV de SCAQMD, la dilution maximum est de 4 %. **Attention : La certification NSF de la Série 141 est basée sur une dilution avec le diluant No. 4. L'utilisation de tout autre diluant annule la certification à la norme NSF/ANSI 61.**

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 77 °F (21 °C) 1 heure à 90 °F (32 °C)

DURÉE DE VIE DE PULVÉRISATION

1 heure à 77 °F (21 °C) 30 minutes à 90 °F (32 °C)

EPOXOLINE | SÉRIE 141

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	75 à 100 lb/po ² (5,2 à 6,9 bars)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bars)

Les basses températures ou des boyaux d'alimentation de peintures plus longs requerront une pression d'air au réservoir plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,017 po à 0,021 po (430 à 535 micromètres)	3000 à 3800 lb/po ² (207 à 262 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Application au rouleau optionnelle quand les restrictions environnementales ne permettent pas de pulvériser. Utilisez des manchons de rouleau à poils synthétiques de 3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm).

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 40 °F (4 °C) Maximum 135 °F (57 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. Le revêtement ne durcira pas au-dessous de la température de surface minimum.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec le diluant recommandé ou du méthyléthyle-cétone (MEK).

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

