



T N E M E C

ENDURA-SHIELD®

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SÉRIE 1081

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Polyuréthane acrylique à base d'eau
UTILISATION COURANTE	Revêtement de polyuréthane à base d'eau offrant une excellente résistance à l'abrasion et une rétention de la couleur et du lustre pour des applications extérieures sur l'acier, le béton et divers autres subjectiles. Il présente une faible teneur en COV, une faible odeur, une finition semi-lustrée et un nettoyage facile.
COULEURS	Référez-vous au guide des couleurs de Tnemec. N.B. : Certaines couleurs peuvent exiger des couches multiples selon la méthode d'application et la couleur de la couche de finition. Dans la mesure du possible, la couche précédente devrait être du même ton de couleurs, mais sensiblement différente.
FINI	semi-lustré
CRITÈRES DE RENDEMENT	Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊTS	Acier : Séries 20, 22, 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F. 84, 104, 115], 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 287 Acier galvanisé et métaux non ferreux : Séries 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 115, 135, 161 Béton : Séries 20, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 84, 104, 141, 161, 270, 273, 280, 287 Bloc de béton : L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 130]. Une couche intermédiaire est requise (n'importe laquelle parmi les primaires pour béton mentionnés ci-dessus). N.B. : Les primaires d'époxie exposés à l'extérieur pendant plus de 30 jours exigent une couche intermédiaire d'époxie ou une scarification avant d'appliquer la couche de finition de la Série 1081.
COUCHE INTERMÉDIAIRE	Séries 35, 115, 287], 1028, 1029.
COUCHES DE FINITION	Séries 1080, 1088,

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse de craie et autre contaminants.
----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	61.0 ± 2.0% (mélangé) †												
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉ	2,0 à 3,0 mils (50 à 75 micromètres) par couche. N.B. : L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandées peut nuire au rendement de la peinture ainsi qu'à l'aspect final. Les exigences en matière de nombre de couches et d'épaisseur varieront selon le subjectile, la méthode d'application et l'exposition. Les épaisseurs excessives de feuil causeront du micro-bullage. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus.												
TEMPS DE DURCISSEMENT	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Température</th> <th>Avant contact</th> <th>Avant manipulation</th> <th>Avant recouvrement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75 °F (24 °C)</td> <td>45 minutes</td> <td>6 heures</td> <td>6h15 heures</td> </tr> </tbody> </table> <p>Le temps de durcissement varie en fonction de la température de la surface, de la circulation d'air, de l'humidité et de l'épaisseur du feuil.</p>	Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement	75 °F (24 °C)	45 minutes	6 heures	6h15 heures				
Température	Avant contact	Avant manipulation	Avant recouvrement										
75 °F (24 °C)	45 minutes	6 heures	6h15 heures										
COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)	Non dilué : 0,72 lb/gal (87 g/l) Dilué 5 % (numéro 66) : 1,22 lb/gal (147 g/l) †												
POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)	Non dilué : 0 lb/gal en extrait sec Dilué à 15 % : 0 lb/gal en extrait sec												
RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE	978 mil pi ² /gal (24,0 m ² /l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage. †												
NOMBRE DE CONSTITUANTS	Deux : Partie A et Partie B												
RATIO DE MÉLANGE	Par volume : Quatre (partie A) pour une (partie B)												
EMBALLAGE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTIE A (Partiellement remplie)</th> <th>PARTIE B (Partiellement remplie)</th> <th>Une fois mélangées</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ensemble de 3 gallons</td> <td>Seau de 5 gallons</td> <td>contenant de 1 gallon</td> <td>3 gallons (11,4 l)</td> </tr> <tr> <td>Ensemble de 1 gallon</td> <td>Contenant de 1 gallon</td> <td>contenant de 1 pinte</td> <td>1 gallon (3,79 l)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées	Ensemble de 3 gallons	Seau de 5 gallons	contenant de 1 gallon	3 gallons (11,4 l)	Ensemble de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79 l)
	PARTIE A (Partiellement remplie)	PARTIE B (Partiellement remplie)	Une fois mélangées										
Ensemble de 3 gallons	Seau de 5 gallons	contenant de 1 gallon	3 gallons (11,4 l)										
Ensemble de 1 gallon	Contenant de 1 gallon	contenant de 1 pinte	1 gallon (3,79 l)										
POIDS NET PAR GALLON	12,35 ± 0,25 lb (5,60 ± 0,11 kg) †												
TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE	Minimum de 40 °F (4 °C) Maximum de 110 °F (43 °C) Protéger contre le gel.												
RÉSISTANCE THERMIQUE	(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 275 °F (135 °C)												
DURÉE DE CONSERVATION	12 mois à la température d'entreposage recommandée.												
POINT D'ÉCLAIR - SETA	Partie A : 125 °F (52 °C) Partie B : >200 °F (93 °C)												
SANTÉ ET SÉCURITÉ	Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit. Gardez hors de la portée des enfants.												

ENDURA-SHIELD® | SÉRIE 1081

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	2,5 (65)	4,0 (100)	391 (36,3)
Minimum	2,0 (50)	3,5 (90)	489 (45,4)
Maximum	3,0 (75)	5,0 (125)	326 (30,3)

N.B. : Taux de garnissage basés sur le produit non dilué. Vous devez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil sec est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement d'une épaisseur de feuil sec inférieure ou supérieure à la valeur recommandée peut nuire au rendement de la peinture ainsi qu'à l'aspect final. †

MÉLANGE

Mélangez le contenu de la partie A, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose au fond du contenant. Ajoutez le contenu du contenant identifié Partie B à la Partie A **tout en mélangeant mécaniquement**. Continuez à mélanger jusqu'à ce que les deux constituants soient complètement homogènes. Continuez de mélanger mécaniquement et diluez selon les instructions de dilution. N'utilisez pas le produit mélangé au-delà de la durée de vie en pot. **Attention : La partie B est sensible à l'humidité atmosphérique et peut réagir avec celle-ci. Tout produit inutilisé doit être conservé hermétiquement fermé en permanence. Ne pas resceller un produit déjà mélangé. Un risque d'explosion peut survenir.** Le produit mélangé inutilisé devrait être dilué avec une quantité égale d'eau et être mis au rebut correctement.

DILUTION

La dilution est nécessaire pour une application adéquate. Diluez jusqu'à 15 % par volume avec de l'eau propre. Pour des applications à hautes températures, le produit peut être dilué avec une combinaison de 5% du diluant numéro 66 et de 10% d'eau. **N.B. :** Diluez sous agitation mécanique seulement après que la partie B ait été complètement mélangée avec la partie A selon les instructions de mélange.

DURÉE DE VIE EN POT

2 heures à 77 °F (25 °C)

OUTILS D'APPLICATION

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA	E	704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	60 - 80 lb/po ² (4,1 - 5,5 bars)	10 - 20 lb/po ² (0,7 - 1,4 bars)

Les basses températures ou les plus longs boyaux exigent une pression d'air au réservoir d'alimentation plus élevée.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,015 po - 0,017 po (380 - 430 micromètres)	3 100 - 3 900 lb/po ² (214 - 270 bars)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Respectez les conditions appropriées quant à la buse/pression d'atomisation de l'équipement, à la technique d'application et aux conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon de rouleau à poils synthétiques de 1/4 po (de préférence) ou de 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm).

Pinceau : Recommandé pour les petites surfaces seulement. Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure. Deux couches sont nécessaires pour obtenir l'épaisseur de feuil recommandée.

CONDITIONS D'APPLICATION

Minimum 50 °F (10 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface devrait être durcie et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. **Attention : Protégez d'un taux d'humidité élevé, de la rosée et du contact direct avec l'humidité pendant l'application et le durcissement.** L'application et/ou le durcissement dans des conditions d'humidité supérieures au maximum recommandé ou l'exposition à l'humidité de la pluie ou de la rosée peuvent causer une perte de lustre et/ou le micro-bullage du produit.

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout l'équipement immédiatement après usage avec et de l'eau et rincer avec du xylène.

† Les valeurs peuvent varier selon la couleur.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.