

PROFIL DE PRODUIT

DESCRIPTION GÉNÉRIQUE	Primaire polyuréthane aromatique modifié
UTILISATION COURANTE	Un revêtement mono-composant contenant une résine hygroréactive ainsi qu'un mélange exclusif d'oxyde de fer micacé et de poudre de zinc formant un primaire facile d'application autant sur les chantiers qu'en atelier. Peut être utilisé pour l'entretien d'origine d'équipements, en service pour l'eau potable ainsi qu'en immersion en eaux usées en conjonction avec une couche de finition appropriée. Ce produit peut servir également sur l'acier rouillée préparée minimalement ainsi que par dessus les revêtements agés qui adhèrent toujours fermement pour le service en non immersion.
COULEURS	1216 Gris-Verdâtre
QUALIFICATIONS SPÉCIALES	NSF : Certifié conformément au standard 61 de la norme ANSI/NSF pour des applications à l'eau potable (pour des réservoirs d'une capacité de 1 000 gallons ou plus, des tuyaux de 36 pouces de diamètre ou plus ou des valves de 4 pouces de diamètre ou plus) quand recouvert (avec ou sans accélérateur pour polyuréthane 44-710) avec des revêtements Tnemec certifiés selon la norme 61. AISC : Répond à la norme AISC conformément à l'annexe A pour surface de Classe B avec un coefficient de glissement minimum de 0,50 et un fluage sous tension n'excédant pas 13 mm (0.005 pouce). Communiquez avec les services techniques de Tnemec pour plus d'information. N.B. : L'utilisation d'autres produits comme primaires ou couches de finition annule la conformité aux exigences d'AISC. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des recommandations spécifiques.
CRITÈRES DE RENDEMENT	Communiquez avec votre représentant Tnemec pour des résultats d'essai.

SYSTÈMES DE PEINTURES

APPRÊT/SURFAÇAGE/PRODUIT DE RAGRÉAGE	Communiquez avec les services techniques de Tnemec pour plus d'information.
APPRÊTS	Auto primaire, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O
COUCHES DE FINITION	Séries 1, 20, FC20, 27, 27WB, 46H-413, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 104, 113, 114, 115, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 406, 446, 740, 750, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075 y 1075U. N.B. : Si la Série 1 est exposée à l'extérieur pendant 1 année ou plus, elle doit être scarifiée ou réappliquée avant recouvrement. Une scarification ou un réenduisage avec le même produit est nécessaire si la Série 1 a été exposée à l'extérieur pendant 3 jours ou plus longtemps et la Série 113 est la couche de finition spécifique. N.B. : Les Séries 115 exigent l'utilisation du promoteur d'adhérence de la Série 44-900 pour recouvrir la Série 1. N.B. : Certaines couleurs de couche de finition peuvent ne pas masquer en une seule couche dépendamment de la méthode d'application. Communiquez avec votre représentant Tnemec pour en savoir plus. N.B. : La Série 1 requiert une journée d'exposition extérieur avant de recouvrir avec les Séries 27WB, 1028 ou 1029.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

ACIER	Immersion et exposition intense : Grenaillage presque à blanc SSPC-SP10/NACE numéro 2. Non-Potable, service en non-immersion : Exposition extérieure : grenaillage commercial SSPC-SP6/NACE 3. Exposition intérieure : nettoyage mécanique SSPC-SP3. (Degré d'enrouillement C selon SSPC) . Joints glissants critiques : Grenaillage à blanc selon la norme SSPC-SP5/NACE 1 ou nettoyage mécanique selon SSPC-SP3 (Degré d'enrouillement C selon SSPC).
MAINTENANCE DE L'ACIER	Le nettoyage par grenaillage permet d'obtenir le meilleur rendement de la peinture. Si les conditions ne le permettent pas, la Série 1 peut être appliquée sur des surfaces nettoyées manuellement ou mécaniquement selon SSPC-SP2 ou SP3 (degré d'enrouillement C selon SSPC) dans des environnements non-potables, de non-immersion.
ACIER GALVANISÉ	Les recommandations de préparation de surface varieront selon le subjectile et les conditions d'exposition. Communiquez avec votre représentant Tnemec ou les services techniques de Tnemec.
 Fonte ductil	Recommandé pour l'immersion et l'exposition extérieure. veuillez communiquer avec votre représentant Tnemec pour des recommandations spécifiques.
 Surface peinte	Il est conseillé de faire un essai sur une petite surface.
 Toutes les surfaces	Doivent être propres, sèches, et exemptes d'huile, de graisse et autre contaminants.

FICHE TECHNIQUE

CONCENTRATION VOLUMIQUE DES SOLIDES	61,0 ± 2,0 % (mélangé)
ÉPAISSEUR DU FEUIL SEC RECOMMANDÉE	2,5 à 3,5 mils (65 à 90 micromètres) par couche. N.B. : Maximum selon la certification NSF : 3,5 mils.

OMNITHANE® | SÉRIE 1

TEMPS DE DURCISSEMENT

Sans 44-710

Température †	Avant toucher	Avant manipulation	Avant recouvrement
75 °F (24 °C)	1/4 d'heure	1h30	16 heures
65 °F (18 °C)	1/4 d'heure	2h45	16 heures
55 °F (13 °C)	1/4 d'heure	5 heures	20 heures

† Humidité relative de 50 %. **N.B.:** Prenez note, Référez-vous à la liste de produits disponible au www.nsf.org pour obtenir les informations pertinentes concernant la remise en service pour l'immersion en eau potable. **N.B.:** Le temps de durcissement variera selon la température de surface, l'humidité, la circulation d'air et l'épaisseur du feuil.
N.B. : Lorsque la Série 1 est utilisé pour recouvrir elle même, le temps de recouvrement minimum est de 2 heures à 21° C (70F).

Ventilation : Lorsqu'utilisé dans un espace clos, vous devez fournir une ventilation adéquate durant l'application et le durcissement.

Avec 44-710: L'utilisation de 44-710 peut considérablement réduire les temps de durcissement avant manipulation. **N.B. :** L'accélérateur de la Série 44-710 doit être employé quand la température de la surface chute au-dessous de 50 °F (10 °C).

COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)

Non dilué : 2,79 lb/gal (334 g/l)
Dilué 10 % (Diluant numéro 2 ou 3) : 3,20 lb/gal (384 g/l)
Dilué 10 % (Diluant numéro 49) : 2,79 lb/gal (334 g/l)

POLLUANTS ATMOSPHÉRIQUE DANGEREUX (HAPS)

Non dilué : 0,79 lb/gal solides
Dilué 10 % (Diluant numéro 2) : 1,98 lb/gal solides
Dilué 10 % (Diluant numéro 3) : 0,83 lb/gal solides
Dilué 10 % (Diluant numéro 49) : 0,79 lb/gal solides

RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

978 mil pi²/gal (24,0 m²/l à 25 micromètres). Consultez la rubrique APPLICATION pour les taux de garnissage.

NOMBRE DE CONSTITUANTS

Un

EMBALLAGE

Chaudière de 5 gallon, contenant 11.4 L (3 gallons) et un gallon contenant 3.6 L (0.95 gallon)

POIDS NET PAR GALLON

21,10 ± 0,60 lb (9,57 à ± 0,27 kg)

TEMPÉRATURE D'ENTREPOSAGE

Minimum 20 °F (-7 °C) Maximum 110 °F (43 °C)

RÉSISTANCE THERMIQUE

(Sec) Continu 250 °F (121 °C) Intermittent 300 °F (149 °C)

DURÉE DE CONSERVATION

12 mois à la température d'entreposage recommandée.

POINT D'ÉCLAIR - SETA

85 °F (29 °C)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les revêtements contiennent des produits chimiques considérés comme dangereux. Lisez attentivement l'étiquette d'avertissement sur le contenant et la fiche signalétique pour connaître les renseignements importants sur la santé et la sécurité avant d'utiliser ce produit.

Gardez hors de la portée des enfants.

APPLICATION

TAUX DE GARNISSAGE

	Mils secs (micromètres)	Mils humides (micromètres)	pi ² /gal (m ² /gal)
Suggéré	3,0 (75)	5,0 (125)	326 (30,3)
Minimum	2,5 (65)	4,0 (100)	391 (36,4)
Maximum	3,5 (90)	5,5 (140)	284 (26,4)

Veillez tenir compte de l'excès de pistolage et des irrégularités de la surface. L'épaisseur du feuil humide est arrondie au 0,5 mil ou aux 5 micromètres près. L'application d'un revêtement sous l'épaisseur de feuil sec minimale ou au-dessus de l'épaisseur du feuil sec maximale recommandée peut nuire au rendement de la peinture.

MÉLANGE

Mélangez, en vous assurant qu'aucun pigment ne repose dans le fond du contenant. Utilisez un mélangeur et maintenez le produit sous agitation constante pendant le mélange.

DILUTION

Pour la pulvérisation à l'air, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 2 si les températures sont au-dessous de 80 °F (27 °C). Diluez jusqu'à 10 % ou de 3/4 de pinte (380 ml) par gallon avec le diluant numéro 3 si les températures sont au-dessus de 80 °F (27 °C). Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluez jusqu'à 10 % ou 3/4 de pinte (380 ml) avec le diluant numéro 3. **N.B. :** Le diluant numéro 49 peut être substitué quand il y a des restrictions de COV. **N.B. :** La certification NSF exige la dilution avec le diluant numéro 2. L'utilisation de tout autre diluant annule la certification à la norme NSF/ANSI 61.

DURÉE DE VIE EN POT

24 heures à 77 °F (25 °C) et 50 % d'humidité relative

Attention : Ce produit est hydroréactif, l'humidité dans l'atmosphère agit en tant que catalyseur. L'ajout d'humidité ou d'air chargé d'humidité pendant l'utilisation diminuera la durée de vie en pot. L'utilisation d'un blanchet à base de dissolvant (petit ajout de dissolvant qui repose à la surface de la peinture dans le contenant) peut retarder une réaction à l'humidité dans le contenant mais l'agitation devra être faite manuellement en faisant attention à ne pas toucher au dissolvant ou pour ne pas l'incorporer à la peinture. Évitez l'agitation continue à régime élevé. Dans la mesure du possible, maintenez les contenants de produit mélangé couverts pendant l'utilisation.

OMNITHANE® | SÉRIE 1

OUTILS D'APPLICATION

N.B. : Lorsque les couches intermédiaires et de finition sont blanches ou de couleurs claires, le meilleur masquage de cette couche primaire peut être accompli par pulvérisation ou par application au rouleau à l'aide de manchons à poils synthétiques de 1/4 po.

Pulvérisation à l'air

Pistolet	Buse à peinture	Buse à air	Diam. int. du boyau à air	Diam. int. du boyau à peinture	Pression d'atomisation	Pression d'air au réservoir d'alimentation
DeVilbiss JGA †	E	765 ou 704	5/16 po ou 3/8 po (7,9 ou 9,5 mm)	3/8 po ou 1/2 po (9,5 ou 12,7 mm)	40 à 50 lb/po ² (2,8 à 3,4 bars)	10 à 20 lb/po ² (0,7 à 1,4 bars)

† (avec ressort à mastic épais) La pression d'air au réservoir d'alimentation doit être plus élevée si la température est basse ou si le boyau est long. Utilisez un pot à pression équipée d'un agitateur et maintenez la pression de celui-ci au même niveau ou à un niveau plus élevé que celui du pistolet de pulvérisation. L'air comprimé doit être sec.

Pulvérisation sans air

Orifice de la buse	Pression d'atomisation	Diam. int. du boyau à peinture	Filtre du collecteur
0,017 po à 0,021 po (430 à 535 micromètres) Buse réversible	2 400 à 3 000 lb/po ² (165 à 207 bar)	1/4 po ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm)	60 mailles (250 micromètres)

Utilisez l'orifice de buse ainsi que la pression d'atomisation appropriée en fonction de l'équipement, de la technique d'application et des conditions atmosphériques.

Rouleau : Utilisez un manchon à poils synthétiques de 1/4 ou 3/8 po (6,4 ou 9,5 mm).

Pinceau : Utilisez un pinceau fait de soies naturelles ou synthétiques de qualité supérieure.

TEMPÉRATURE DE SURFACE

Minimum 35 °F (2 °C) Maximum 120 °F (49 °C)

La surface doit être sèche et au moins 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée. **N.B.:** L'accélérateur de la Serie 44-710 doit être employé si la température de la surface se situe entre 2° C et 16° C (35° F et 60° F) et que l'humidité relative est entre 20% et 40%, ou si la température de la surface est au-dessous de 10° C (50° F) indépendamment du niveau d'humidité.

HUMIDITÉ AMBIANTE

Maximum 90 % Minimum 20 %

NETTOYAGE

Rincez et nettoyez tout les équipements avec le diluant recommandé ou du le xylène immédiatement après l'utilisation.

GARANTIE ET LIMITATION DE RESPONSABILITÉ DU VENDEUR : Tnemec Company, Inc. garantit uniquement que ses revêtements attestés par la présente répondent aux normes de composition de Tnemec Company, Inc. LA PRÉSENTE GARANTIE DÉCRITE DANS LE PARAGRAPHE CI-DESSUS REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. IL N'EXISTE AUCUNE GARANTIE QUI S'ÉTENDE AU-DELÀ DE LA PRÉSENTE DESCRIPTION. Le seul et exclusif recours de l'acheteur à l'encontre de Tnemec Company, Inc. est le remplacement du produit dans l'éventualité où une défectuosité du produit est constatée, et le recours exclusif ne peut pas être considéré comme n'ayant pas atteint son objectif essentiel dès lors que Tnemec est disposée à fournir à l'acheteur un produit de remplacement comparable. AUCUN AUTRE RECOURS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, DOMMAGES INDIRECTS OU ACCESSOIRES POUR PERTES DE BÉNÉFICES, PERTE DE VENTES, DOMMAGE À LA PERSONNE OU DOMMAGE MATÉRIEL, DOMMAGE ENVIRONNEMENTAL OU TOUTE AUTRE PERTE ACCESSOIRE OU INDIRECTE) NE SERA À LA DISPOSITION DE L'ACHETEUR. Les renseignements techniques et les applications du présent document sont fournis pour établir un profil général du revêtement et des procédures appropriées en matière d'application de revêtement. Les résultats d'essais de performance ont été obtenus dans un environnement contrôlé et Tnemec Company n'allègue pas que ces essais ou tout autre essai représentent précisément tous les environnements. Étant donné que les facteurs d'application, environnementaux et de conception peuvent varier sensiblement entre eux, il est nécessaire de faire preuve de prudence au niveau de la sélection et de l'utilisation du revêtement.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

