



POTA-POX® PLUS N140F o V140F

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamidoamina
USO COMÚN	Recubrimiento innovador para agua potable que ofrece una protección de espesor elevado para aristas y permite la aplicación en una amplia gama de temperaturas (bajas de hasta 2 °C o 35 °F). Para uso en el interior y el exterior de tanques de acero y de concreto, depósitos, tuberías, válvulas, bombas y equipos del servicio de agua potable. Nota: La Serie V140F cumple con los reglamentos sobre la contaminación aérea que limitan los compuestos orgánicos volátiles (COV) a un máximo de 250 g/l (2,08 lb/gal). Para áreas que requieren menos de 100 g/L de COV, consulte la ficha técnica de la Serie L140F.
COLORES	Rojo de Curado Rápido F1211, Beige de Curado Rápido F1255, Blanco Tnemec de Curado Rápido 00WH, Blanco del Tanque de Curado Rápido 15BL, Azul de Delft de Curado Rápido 39BL, Negro de Curado Rápido 35GR. Nota: El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.
REQUISITOS ESPECIALES	Certificado por NSF International conforme a la norma 61 de NSF/ANSI . La Serie N140F curada a temperatura ambiente es apta para el uso en tanques y depósitos con capacidad de 3.785 L (1.000 galones) o más, tuberías de 30 cm (14 pulgadas) de diámetro o más y válvulas de 10 cm (4 pulgadas) de diámetro o más. La Serie V140F es apta para uso en tanques con capacidad de 75.708 L (20.000 galones) o más, válvulas de 5 cm (2 pulgadas) de diámetro o más, y ajustes de 1 cm (1/2 cm) de diámetro o más. Nota: La certificación NSF para la Serie V140F aplica para los colores Rojo 1211, Beige 1255, Blanco Tnemec 00WH y Blanco del Tanque 15BL. Cumple con los sistemas n.º 1 y n.º 2 de AWWA D 102 para interiores . Para obtener más información sobre sistemas, comuníquese con el representante de Tnemec. Un sistema de dos capas de 100-150 micrones secos (4,0 a 6,0 mils secas) por recubrimiento cumple con los requisitos de rendimiento de MIL-PRF-4556F para el almacenamiento de combustible. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org .
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación, 22, 91-H ₂ O, H91-H ₂ O, 94-H ₂ O, L140, L140F, N140, V140 y 141
CAPAS FINALES	Interior: Series 22, FC22, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F y 141 Exterior: Series 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 72, 73, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 156, 157, 161, 175, 180, 181, 446, 740, 750, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1077, 1078, 1080 y 1081. Para obtener más información, consulte la sección COLORES en la hoja técnica de la pintura de acabado correspondiente. Nota: Los siguientes tiempos a recubrir son importantes para Serie N140F: Servicio de inmersión—La superficie debe ser escarificada después de 30 días. Servicio de no inmersión—Después de 30 días, hay que escarificar la superficie o aplicar una mano de epoxi de unión. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para recomendaciones específicas.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO IMPRIMADO	Servicio de inmersión: Escarifique la superficie de imprimación de las Series N140F, 20 ó FC20 mediante chorro abrasivo fino antes de aplicar la pintura de acabado, si ha estado expuesta a la intemperie durante 30 días o más y si la pintura de acabado especificada pertenece a la Serie N140F.
ACERO	Servicio de inmersión: Limpieza a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils. Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils.
HIERRO FUNDIDO/DÚCTIL	Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec.
HORMIGÓN	Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Para obtener resultados óptimos y servicios de inmersión, aplique el chorro abrasivo conforme a la norma SSPC-SP13/NACE 6 para preparación de superficies de concreto y la guía de preparación de superficies y uso de Tnemec (consulte ICRI CSP 2-4). Rellene todos los orificios, huecos y grietas con 215 ó 218.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	68,0 ± 2,0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 225 micrones (2,0 a 10,0 mils) por recubrimiento. Nota: Las aplicaciones MIL-PRF-4556F requieren dos capas de 100-150 micrones (4,0-6,0 mils) por recubrimiento. De lo contrario, la cantidad de capas y el espesor requeridos variará según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

TIEMPO DE CURACIÓN EN 5 MILESIMAS DE PULGADA DE ESPESOR SECO

Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión
24 °C (75 °F)	4 horas	5 horas	7 días
18 °C (65 °F)	7-8 horas	9-11 horas	8 días
13 °C (55 °F)	12-14 horas	16-20 horas	9-10 días
7 °C (45 °F)	18-22 horas	28-32 horas	12-13 días
2 °C (35 °F)	28-32 horas	46-50 horas	16-18 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

Nota: Para aplicaciones en válvulas, deje curar durante 14 días a 24 °C (75 °F) antes de la inmersión. Para aplicaciones en tuberías, deje curar durante 30 días a 24 °C (75 °F) antes de la inmersión. **Ventilación:** Debe existir una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado en espacios cerrados.

POTA-POX® PLUS | N140F o V140F

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	N140F: Sin diluir: 273 g/L (2,3 lb/gal) Diluido al 5% (#60): 299 g/L (2,5 lb/gal) Diluido al 10% (#4): 323 g/L (2,7 lb/gal) †	V140F: Sin diluir: 221 g/L (1,84 lb/gal) Diluido al 4,5% (#4): 250 g/L (2,08 lb/gal)
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	N140F: Sin diluir: 2,3 lb/gal en extracto sólido V140F: Sin diluir: 1,96 lb/gal en extracto sólido	Diluido al 5% (#60): 2,3 lb/gal en extracto sólido Diluido al 4,5% (#4): 2,3 lb/gal en extracto sólido
RENDIMIENTO TEORÉTICO	26,8 m ² /L a 25 micrones (1.094 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †	
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A (amina) y Parte B (epoxi)—Una (Parte A) para una (Parte B) por volumen.	
EMBALAJE	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón). Pedido por pares.	
PESO NETO POR GALÓN	N140F: 5,75 ± 0,11 kg (12,68 ± 0,25 lb) (mezclado) V140F: 5,91 ± 0,11 kg (13,02 ± 0,25 lb) (mezclado) †	
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Para propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F) antes de realizar la aplicación.	
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)	
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.	
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N140F y V140F parte A: 28 °C (82 °F) N140F parte B: 27 °C (80 °F) V140F parte B: 30 °C (86 °F)	
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.	

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	150 (6,0)	230 (9,0)	16,9 (182)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	50,7 (545)
Máximo	225 (10,0)	375 (15,0)	10,1 (109)

Nota: Para obtener el espesor de película recomendada, las aplicaciones con brocha o rodillo requieren dos o más capas. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Para obtener más detalles acerca del máximo espesor de película seca permitido, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org. †

MEZCLAR

- Comience con cantidades iguales de las partes A y B.
- Con una mezcladora mecánica, mezcle las partes A y B por separado.
- Agregue la parte A en la parte B mediante agitación y mezcle hasta que ambos componentes estén completamente fusionados.
- Antes de mezclar los componentes, asegúrese de que ambos se encuentren a una temperatura superior a los 10 °C (50 °F). Para aplicar en superficies que se encuentren entre 2 °C y 10 °C (35 °F y 50 °F), deje reposar la mezcla durante treinta (30) minutos y vuelva a mezclar antes de usar. Para propiedades de aplicación óptimas, los componentes mezclados deben estar por encima de los 40 °F (4 °C).

DILUCIÓN

Utilice el diluyente n.º 4 o n.º 60 para N140F. Utilice el diluyente n.º 4 para V140F. Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 10% o 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 4 o diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 60. Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón. **Precaución: La certificación NSF de la Serie N140F se basa en el uso de diluyentes n.º 4 o n.º 60 para tanques y únicamente de diluyentes n.º 60 para tuberías y válvulas. La certificación NSF de la Serie V140F se basa en el uso de diluyentes n.º 4 únicamente.** El uso de cualquier otro diluyente anula la certificación de la norma 61 de ANSI/NSF. **Nota:** Cuando se utiliza la Serie V140F, debe utilizarse un 4,5% de un diluyente n.º 4 como máximo, conforme a las normas de COV.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

4 horas a 10 °C (50 °F) 2 horas a 24 °C (75 °F) 1 hora a 38 °C (100 °F)

LA VIDA ÚTIL

30 minutos a 24 °C (75 °F)

Nota: Aplicación por aspersión después de los tiempos apuntados afectará la habilidad de poner el espesor de la película recomendado.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	5,2-6,9 bar (75-100 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	207-330 bar (3000-4800 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice rodillos con tejido de pelo sintético de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8" o 1/2"). Utilice un rodillo con pelos más largos para penetrar las superficies rugosas o porosas.

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

POTA-POX[®] PLUS | N140F o V140F

TEMPERATURA DE SUPERFICIE	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 57 °C (135 °F) La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del límite mínimo.
LIMPIEZA	Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso. † Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

