



T N E M E C

# POTA-POX® PLUS SERIE L140

## PERFIL DEL PRODUCTO

- DESCRIPCIÓN GENÉRICA** Epoxi poliamidoamina
- USO COMÚN** Recubrimiento de epoxi versátil para brindar protección y acabado al acero. Tiene una excelente resistencia a la abrasión y es usado para el servicio de inmersión. Este producto se puede utilizar para revestir tanques de almacenamiento que contengan agua desmineralizada, desionizada o destilada.
- COLORES** Beige 1255, Rojo 1211, Blanco del Tanque 15BL. **Nota:** El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.
- REQUISITOS ESPECIALES** Certificado por **NSF International** conforme a **la norma 61 de NSF/ANSI**. La Serie L140 (con el acelerador epoxi 44-700 o sin él) califica para el uso en tanques con capacidad de 189.270,6 L (50.000 galones) o más, y ajustes de 2,5 cm (1 pulgada) de diámetro o más. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: [www.nsf.org](http://www.nsf.org).
- CRITERIOS DE DESEMPEÑO** Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

## SISTEMA DE CAPA

- IMPRIMACIÓN** Autoimprimación, 1, 91-H<sub>2</sub>O, 94-H<sub>2</sub>O, N140, N140F, L140F, V140, V140F y 141
- CAPAS FINALES** **Interior:** Series 22, FC22, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, y 141  
**Exterior:** Series 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 72, 73, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 156, 157, 161, 175, 180, 181, 446, 740, 750, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1080 y 1081. Para obtener más información, consulte la sección COLORES en la hoja técnica de la pintura de acabado correspondiente. **Nota:** Los siguientes tiempos a recubrir son importantes para Serie L140: Servicio de inmersión—La superficie debe ser escarificada después de 60 días. Servicio de no inmersión—Después de 60 días, hay que escarificar la superficie o aplicar una mano de epoxi de unión. Para acabar con Serie 740 o 750, el tiempo a recubrir de L140 es de 21 días. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para recomendaciones específicas.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- ACERO IMPRIMADO** **Servicio de inmersión:** Escarifique el recubrimiento de imprimación de la Serie L140 mediante la aplicación de chorro abrasivo fino antes de aplicar la pintura de acabado, si ha estado expuesta a la intemperie durante 60 días o más y si la pintura de acabado pertenece a la Serie L140.
- ACERO** **Servicio de inmersión:** Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils.  
**Servicio de no inmersión:** Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SPC-SP6/NACE 3 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils.
- HIERRO FUNDIDO/DÚCTIL** Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec.
- HORMIGÓN** Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Para obtener óptimos resultados y un servicio de inmersión, aplique el chorro abrasivo conforme a la norma SSPC-SP13/NACE 6, ICRI-CSP 2-4 para la preparación de superficies de concreto y la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de Tnemec. Rellene todos los orificios, huecos y grietas con 215 ó 218.
- TODAS LAS SUPERFICIES** Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

- VOLUMEN DE SÓLIDOS** 65,0 ± 2,0% (mezclado) †
- ESPESOR SECO RECOMENDADO** 50 a 255 micrones (2,0 a 10,0 mils) por recubrimiento. **Nota:** La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

### TIEMPO DE CURACIÓN EN 5 MILESÍMAS DE PULGADA DE ESPESOR SECO

Sin acelerador 44-700:

Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión
24 °C (75 °F)	6 horas	9 horas	7 días

Con acelerador 44-700:

Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión
24 °C (75 °F)	4 horas	5 horas	7 días
18 °C (65 °F)	7-8 horas	9-11 horas	8 días
13 °C (55 °F)	12-14 horas	16-20 horas	9-10 días
7 °C (45 °F)	18-22 horas	28-32 horas	12-13 días
2 °C (35 °F)	28-32 horas	46-50 horas	16-18 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

**Ventilación:** Debe existir una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado en espacios cerrados.

### COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

**Sin diluir:** 97 g/L (0,81 lb/gal)  
**Diluido al 5% (diluyente n.º 49):** 97 g/L (0,81 lb/gal) †

### CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

**Sin diluir:** 0 lb/gal en extracto sólido  
**Diluido al 5% (diluyente n.º 49):** 0 lb/gal en extracto sólido

### RENDIMIENTO TEORÉTICO

25,6 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1,043 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

### NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A (amina) y Parte B (epoxi)—Una (Parte A) para una (Parte B) por volumen.

# POTA-POX® PLUS | SERIE L140

<b>EMBALAJE</b>	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón). Pedido por pares.
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	6,12 ± 0,11 kg (13,50 ± 0,25 lb) (mezclado) †
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Para propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F) antes de realizar la aplicación.
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F) 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 37 °C (98 °F) Parte B: 35 °C (95 °F)
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>

## APLICACIÓN/USO

### ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	150 (6,0)	230 (9,0)	16,1 (174)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	48,4 (521)
Máximo	255 (10,0)	375 (15,0)	9,6 (104)

**Nota:** Para obtener el espesor de película recomendado, la aplicación con brocha o rodillo requiere dos o más capas. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: [www.nsf.org](http://www.nsf.org). †

### MEZCLAR

1. Comience con cantidades iguales de las partes A y B.
2. Con una mezcladora mecánica, mezcle las partes A y B por separado.
3. (Para una versión acelerada. Si no utiliza la Serie 44-700, pase al n.º 4). Agregue (4) onzas de la Serie 44-700 por galón de parte A durante la agitación de la parte A.
4. Agregue la parte A en la parte B mediante agitación y mezcle hasta que ambos componentes estén completamente fusionados.
5. Antes de mezclar los componentes, asegúrese de que ambos se encuentren a una temperatura superior a los 10 °C (50 °F). Para aplicaciones en versiones sin aceleradores, las superficies deben estar entre los 10 °C a 16 °C (50 °F a 60 °F) y en versiones con aceleradores, entre los 2 °C a 10 °C (35 °F a 50 °F), deje reposar la mezcla durante 30 minutos y mezcle antes de usar.

**Nota:** Si utiliza una proporción más grande de la Serie 44-700 que la recomendada, afectará negativamente el rendimiento del recubrimiento.

### DILUCIÓN

Utilice el diluyente n.º 49. Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón. Los pulverizadores sin aire no requieren dilución. Para aplicaciones con brocha o rodillo, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón.

### LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Sin 44-700 4 horas a 24 °C (75 °F)  
Con 44-700 2 horas a 24 °C (75 °F)

### LA VIDA ÚTIL

Sin 44-700: 1 hora a 24 °C (75 °F)  
Con 44-700: 30 minutos a 24 °C (75 °F)

**Nota:** Aplicación por aspersión después de los tiempos apuntados afectará la habilidad de poner el espesor de la película recomendado.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	4,8-6,2 bar (70-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

#### Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	241-351 bar (3500-5100 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" or 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Utilice rodillos con tejido de pelo sintético de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8" o 1/2"). Utilice un rodillo con pelos más largos para penetrar las superficies rugosas o porosas.

**Brocha:** Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

### TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Sin 44-700: Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 57 °C (135 °F)  
Con 44-700: Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

### LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

# POTA-POX® PLUS | SERIE L140

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

