



T N E M E C

POTA-POX® (FAST CURE) SERIE FC20

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi de poliamida
USO COMÚN	Recubrimiento protector de curado rápido para uso en instalaciones de almacenamiento de agua potable de acero y concreto. Comunicarse con el representante de Tnemec para la utilización de este producto en otros sistemas y para obtener información adicional sobre usos potenciales.
COLORES	Rojo 1211, Beige 1255, Blanco 00WH, Blanco del Tanque 15BL, Azul de Delft 39BL. Nota: El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.
REQUISITOS ESPECIALES	Certificado por NSF International conforme a la norma 61 de ANSI/NSF para usar en el interior de tanques de almacenamiento de agua potable y depósitos con capacidad de 22.710 L (6.000 galones) o más. Cumple con los sistemas n.º 1 y n.º 2 de AWWA D 102 para interiores . Para obtener más información sobre posibles usos y sistemas aprobados, comuníquese con el representante de Tnemec. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org .
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación, 20, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, N140, N140F. Nota: 91-H ₂ O está certificado conforme a la norma 61 de ANSI/NSF como un imprimador de la Serie 20 FC20. Para obtener más información, consulte la hoja de datos del producto 91-H ₂ O.
CAPAS FINALES	Interior: Series 20, FC20, N140, N140F, 264 y 265 Exterior: Series 20, FC20, 66, N69, 73, 104, N140, N140F, 161, 700, 701, 1074, 1074U, 1075 y 1075U. Nota: Cuando se aplican pinturas de acabado de las Series 700 ó 701, se requiere un recubrimiento intermedio de las Series 73 ó 1075. Para obtener más información, consulte la sección COLORES en la hoja técnica de la capa de acabado correspondiente.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Servicio de inmersión: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils
HIERRO FUNDIDO/DÚCTIL	Comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
HORMIGÓN	Permite que el concreto nuevo se cure durante 28 días. Para tener los óptimos resultados, o si es para servicio de inmersión, aplique el chorro abrasivo consultando las normas SSPC-SP13/NACE 6, ICRI CSP 2 a 4 y la guía de preparación de superficie y aplicación de Tnemec.
SUPERFICIES IMPRIMADAS	Servicio de inmersión: Si se ha expuesto a la luz solar durante 60 días o más, escurifique el recubrimiento de imprimación de la Serie FC20 mediante el decapado por chorro con abrasivo fino antes de aplicar la capa de acabado.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca y libre de aceites, grasa, tiza y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	58,0 ± 2,0% (mezclado) †																														
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 150 micrones (2,0 a 6,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.																														
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> <th>Inmersión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1 hora</td> <td>2 horas</td> <td>3 horas</td> <td>6 días</td> </tr> <tr> <td>18 °C (65 °F)</td> <td>2 horas</td> <td>4 horas</td> <td>5-6 horas</td> <td>8 días</td> </tr> <tr> <td>13 °C (55 °F)</td> <td>3-4 horas</td> <td>6-8 horas</td> <td>10-12 horas</td> <td>12 días</td> </tr> <tr> <td>7 °C (45 °F)</td> <td>6-7 horas</td> <td>12-14 horas</td> <td>16-18 horas</td> <td>20 días</td> </tr> <tr> <td>2 °C (35 °F)</td> <td>8-10 horas</td> <td>16-18 horas</td> <td>20-22 horas</td> <td>25 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión	24 °C (75 °F)	1 hora	2 horas	3 horas	6 días	18 °C (65 °F)	2 horas	4 horas	5-6 horas	8 días	13 °C (55 °F)	3-4 horas	6-8 horas	10-12 horas	12 días	7 °C (45 °F)	6-7 horas	12-14 horas	16-18 horas	20 días	2 °C (35 °F)	8-10 horas	16-18 horas	20-22 horas	25 días
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión																											
24 °C (75 °F)	1 hora	2 horas	3 horas	6 días																											
18 °C (65 °F)	2 horas	4 horas	5-6 horas	8 días																											
13 °C (55 °F)	3-4 horas	6-8 horas	10-12 horas	12 días																											
7 °C (45 °F)	6-7 horas	12-14 horas	16-18 horas	20 días																											
2 °C (35 °F)	8-10 horas	16-18 horas	20-22 horas	25 días																											
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 352 g/L (2,94 lb/gal) Diluido al 10%: 395 g/L (3,30 lb/gal) †																														
RENDIMIENTO TEORÉTICO	22,8 m ² /L a 25 micrones (930 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †																														
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A y Parte B																														
EMBALAJE	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón). Pedido por pares.																														
PESO NETO POR GALÓN	5,7 ± 0,11 kg (12,50 ± 0,25 lb) (mezclado) †																														
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)																														
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)																														
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	Parte A: 24 meses; parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.																														
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 28 °C (82 °F) Parte B: 18 °C (64 °F)																														

POTA-POX[®] (FAST CURE) | SERIE FC20

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

POTA-POX[®] (FAST CURE) | SERIE FC20

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	100 (4,0)	180 (7,0)	21,6 (232)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	43,3 (465)
Máximo	150 (6,0)	265 (10,5)	14,4 (155)

Nota: Los datos mencionados anteriormente reflejan el margen de utilización total de la Serie FC20 para aplicaciones específicas. Consulte las especificaciones de la guía de Tnemec o comuníquese con el representante de Tnemec para asegurarse de utilizar el espesor adecuado y la cantidad de recubrimiento para cada sustrato y tipo de exposición. **Nota:** La aplicación con rodillo o brocha requiere dos o más capas para obtener el espesor de película recomendado. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org. †

MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Vierta una cantidad moderada de la parte B en un contenedor limpio lo suficientemente grande como para que quepan ambos componentes. Agregue un volumen equivalente de la parte A y la parte B mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Nota:** Antes de mezclar los componentes, asegúrese de que ambos se encuentren a una temperatura superior a los 10°C (50°F). Para aplicar en superficies que se encuentren entre 2°C y 10°C (35°F y 50°F), deje reposar la mezcla durante treinta (30) minutos y vuelva a mezclar antes de usar. Para propiedades de aplicación óptimas, los componentes mezclados deben estar a más de 16°C (60°F).

DILUCIÓN

Utilice el diluyente n.º 4. Para utilizar un pulverizador de aire, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón. Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón. **Precaución: La certificación NSF de la Serie FC20 se basa en el uso del diluyente n.º 4. El uso de cualquier otro diluyente anulará la certificación de la norma 61 de ANSI/NSF.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA EQUIPO DE APLICACIÓN

16 horas a 2 °C (35 °F) 2 horas a 25 °C (77 °F) 1/2 hora a 38 °C (100 °F)

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	5,2-6,9 bar (75-100 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Abertura de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	124-207 bar (1800-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Pulverizador multicomponente: Comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.

Rodillo: Puede optar por la aplicación con rodillo cuando las restricciones medioambientales no permiten la pulverización. Utilice cubiertas de tejido de felpa sintética de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8" ó 1/2").

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del límite mínimo.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

