



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA

Uretano aromático rico en cinc

USO COMÚN

Imprimador con alto contenido de cinc, de un solo componente y curado con humedad, para el interior y exterior de tanques de acero para agua potable. Brinda una resistencia excepcional y duradera cuando se utiliza como un imprimador en conjunción con otros recubrimientos de Tnemec para tanques de agua potable. Cura rápidamente y permite realizar una rápida reaplicación el mismo día a temperaturas de la superficie de hasta 35 °F. **Nota:** Cuando se utiliza junto con protección catódica, ánodos o sistemas de corriente impresos, no debe suministrar una demanda de corriente más negativa que -1,05 V relativos a una media celda con electrodo de referencia de cobre-sulfato de cobre.

COLORES

Gris Verdoso

CONTENIDO DE POLVO DE ZINC

83% por peso en película seca

REQUISITOS ESPECIALES

Certificado (con o sin Acelerador de Uretano 44-710) conforme a la norma **61 de ANSI/NSF** para usar en el interior de tanques de almacenamiento de agua potable con capacidad de 40.000 galones o más. Se recomienda utilizar una pintura de acabado con recubrimiento Tnemec certificado conforme a la norma 61. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener recomendaciones específicas. Cumple con los requisitos para imprimadores ricos en cinc de **AWWA D102-06** para **sistemas de interiores n.º 5** y **sistemas para exteriores n.º 4 y 6**. La Serie 94-H₂O utiliza un polvo de cinc que cumple con los requisitos de **ASTM D 520 Type III** y contiene menos del 0,002% de plomo. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para las películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

CAPAS FINALES

Interior: Series 20, FC20, 22, L140, L140F, N140, N140F, V140 y V140F

Exterior: Series 35, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 115, 156, 161, 1028, 1029, 1074, 1075, 1080 y 1081. **Nota:**

Existe la posibilidad de que algunos colores de pinturas de acabado no ofrezcan una cobertura monocapa según el método de aplicación. Comuníquese con el representante de Tnemec. **Nota:** Si la capa de acabado pertenece a la Serie 35, debe aplicarse un recubrimiento intermedio de la Serie 115. **Nota:** La Serie 94-H₂O debe estar expuesta a la intemperie durante tres días antes de aplicar la capa de acabado de las Series 1028 ó 1029.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Interior húmedo: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 2,0 mils

Exterior o interior seco: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 2,0 mils.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS

62,0 ± 2,0% (mezclado)

ESPESOR SECO RECOMENDADO

65 a 90 micrones (2,5 a 3,5 mils) por recubrimiento.

TIEMPO DE CURACIÓN

Sin 44-710

Temperatura †	En la manipulación	Reaplicación
24 °C (75 °F)	2 horas	8 horas
11 °C (55 °F)	4 horas	12 horas
2 °C (35 °F)	6 horas	16 horas

† 50% de humedad relativa. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, la humedad y el espesor de la película. **Ventilación:** Debe existir una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado en espacios cerrados. Con 44-710: Consulte la hoja técnica del Acelerador de Uretano 44-710. **Nota:** Para conocer los tiempos de curado para los servicios de inmersión, consulte la hoja técnica de la capa de acabado Tnemec correspondiente.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 96 g/L (0,8 lb/gal)

Diluido al 15% (diluyente n.º 49): 96 g/L (0,8 lb/gal)

Diluido al 10% (diluyente n.º 3): 194 g/L (1,6 lb/gal)

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir: 0,8 lb/gal en extracto sólido

Diluido al 15% (diluyente n.º 49): 0,8 lb/gal en extracto sólido

Diluido al 10% (diluyente n.º 3): 0,86 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO

24,4 m²/L a 25 micrones (996 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

NÚMERO DE COMPONENTES

Uno

EMBALAJE

Baldes de 18,9 L (5 galones) (rendimiento de 3 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).

PESO NETO POR GALÓN

11,30 ± 0,27 kg (24,92 ± 0,60 lb)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermittente a 149 °C (300 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

9 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

28 °C (82 °F)

HYDRO-ZINC® | SERIE 94-H₂O

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	75 (3,0)	125 (5,0)	30,8 (331)
Mínimo	65 (2,5)	100 (4,0)	37,0 (398)
Máximo	90 (3,5)	140 (5,5)	26,4 (284)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Para obtener información sobre el espesor máximo permitido para películas secas, consulte la sección "Search Listings" en el sitio web de NSF: www.nsf.org.

MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. Utilice una mezcladora mecánica accionada con aire y agite el material constantemente durante la mezcla. No utilice material que se encuentre fuera de la fecha de uso límite que figura en el pote.

DILUCIÓN

Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 15% o 570 mL (1 1/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 49 o diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 3. Para brochas o rodillos, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 49 o diluya hasta el 10% o 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 3. Los pulverizadores sin aire, por lo general, no requieren dilución. **Nota:** El diluyente n.º 49 puede utilizarse cuando existen restricciones de COV. **Precaución:** La certificación de la Serie 94-H₂O se basa en el uso de diluyentes n.º 49 o n.º 3. El uso de cualquier otro diluyente anulará la certificación de la norma 61 de ANSI/NSF.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

8 horas a 25 °C (77 °F) y 50% de H.R.

Precaución: Este producto cura con la acción catalizadora de la humedad. La humedad o el aire húmedo durante el uso reducirán la vida útil del tarro. Evite la agitación continua a altas revoluciones por minuto. Siempre que sea posible, mantenga los recipientes con material cubiertos durante su uso.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Nota: Cuando los recubrimientos intermedios y de acabado son blancos o de colores claros, el mejor enmascaramiento de este imprimador oscuro se puede lograr mediante la utilización de un pulverizador; o cuando se usan rodillos, mediante cubiertas con felpa de 1/4".

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA †	E	704 ó 765	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	2,8-3,4 bar (40-50 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

† (Con muelle resistente) Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren más presión. Utilice un depósito a presión equipado con un agitador y mantenga la presión del depósito al mismo nivel o a un nivel más alto que la presión de la pistola pulverizadora. El aire comprimido debe estar seco.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-481 micrones (0,015"-0,019") Boquilla reversible	3000-4000 psi (207-276 bar)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice rodillos con tejido de pelo sintético de 6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8"). Mezcle el material con frecuencia o manténgalo bajo agitación para evitar la sedimentación.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 49 °C (120 °F) Máximo para brocha y rodillo 38 °C (100 °F)
La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

HUMEDAD AMBIENTAL

Mínimo 20% Máximo 90%

Nota: Para humedades en ambiente entre 20% y 30%, la temperatura del ambiente y de la superficie debe ser de 11 °C (55 °F) o más. Consulte el Boletín Técnico 98-14.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente o xileno recomendado.

ADVERTENCIA

La Serie 94-H₂O con configuración de un componente previene la capacidad del producto para ofrecer las características "Dry-Fall" de un recubrimiento anticorrosivo.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com