

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano aromático, rico en cinc
USO COMÚN	Imprimador con alto contenido de cinc, de un solo componente, curado con humedad y de tecnología avanzada que brinda un extraordinario rendimiento, y es fácil de usar y de aplicar. También se utiliza para retoque en el campo de recubrimientos de cinc inorgánicos.
COLORES	Gris Verdoso
PIGMENTO DE CINCO	83% por peso en película seca
REQUISITOS ESPECIALES	90G-1K97 Tnemec-Zinc utiliza un polvo que cumple con los requisitos de ASTM D 520 Type III y contiene menos del 0,002% de plomo. Este nivel califica para ser considerado como un producto "sin plomo" (el plomo representa menos del 0,09% del peso total), tal como se define en la 16 CFR parte 1303 de los reglamentos del acta de seguridad de los productos de consumo. Cumple con SSPC Paint 20, Type II.*

SISTEMA DE CAPA

CAPAS FINALES	Series 1, 6, 27, 27WB, 46H-413, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 84, 104, 113, 114, 115, 135, 161, 290, 291, 394, 740, 750, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1077 y 1078. Nota: Existe la posibilidad de que algunos colores de pinturas de acabado no ofrezcan una cobertura monocapa según el método de aplicación. Comuníquese con el representante de Tnemec. Nota: La Serie 90G-1K97 debe quedar expuesta a la intemperie durante tres días antes de aplicar la pintura de acabado de las Series 6, 1028 ó 1029. Nota: La Serie 90G-1K97 debe quedar expuesta a la intemperie durante uno día antes de aplicar la pintura de acabado de las Series 27WB.
----------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Exposición intensa: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils. Exposición moderada: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 3 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils.
------------------------------	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	62,0 ± 2,0%
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	65 a 90 micrones (2,5 a 3,5 mils) por recubrimiento.
TIEMPO DE CURACIÓN	

Temperatura †	En la manipulación	Reaplicación
24 °C (75 °F)	2 horas	8 horas
11 °C (55 °F)	4 horas	12 horas
2 °C (35 °F)	6 horas	16 horas

† 50% de humedad relativa. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

Ventilación: Debe existir una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado en espacios cerrados. **Nota:** Para un curado más rápido, o para aplicaciones en entornos fríos o de baja humedad, agregue el Nro. 44-710 Acelerador de Uretano. (Véase la ficha técnica por separado.)

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 330 g/L (2,75 lbs/gal)
Diluido al 1,9%: 340 g/L (2,83 lbs/gal)
Diluido al 10%: 379 g/L (3,16 lbs/gal)

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir: 5,20 lbs/gal en extracto sólido
Diluido al 1,9%: 5,42 lbs/gal en extracto sólido (diluyente n.º 2); 5,21 lbs/gal en extracto sólido (diluyente n.º 3)
Diluido al 10%: 6,37 lbs/gal en extracto sólido (diluyente n.º 2); 5,24 lbs/gal en extracto sólido (diluyente n.º 3)

RENDIMIENTO TEORÉTICO

24,4 m²/L a 25 micrones (996 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

NÚMERO DE COMPONENTES

Uno

EMBALAJE

Baldes de 18,9 L (cinco galones) (rendimiento de tres galones) y latas de 3,79 L (un galón).

PESO NETO POR GALÓN

10,78 ± 0,27 kg (23,77± 0,60 lb)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 149 °C (300 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

9 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

26 °C (78 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

TNEME-ZINC | 90G-1K97

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	75 (3,0)	125 (5,0)	30,8 (332)
Mínimo	65 (2,5)	102 (4,0)	37,0 (398)
Máximo	90 (3,5)	140 (5,5)	26,4 (284)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR
DILUCIÓN

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

Para utilizar un pulverizador, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 2, si la temperatura se encuentra por debajo de los 27 °C (80 °F). Diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 3, si la temperatura se encuentra por encima de los 24 °C (80 °F). Para brochas o rodillos, diluya hasta el 10% o 380 mL (3/4 pinta) por galón con el diluyente n.º 3. No diluya a más de 1,9% cuando las normas de la contaminación del aire limiten la descarga atmosférica de compuestos orgánicos volátiles (COV) en recubrimientos a un máximo de 340 g/L (2,80 lb/gal).

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

24 horas a 25 °C (77 °F) y 50% H.R

Precaución: Este producto se cura mediante la acción de la humedad que actúa como agente de curado. Los altos niveles de humedad reducirán la vida útil del pote. Mantenga el contenedor cerrado cuando no esté en uso.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Nota: Cuando los recubrimientos intermedios y de acabado son blancos o de colores claros, el mejor enmascaramiento de este imprimador oscuro se puede lograr mediante la utilización de un pulverizador; o cuando se usan rodillos, mediante cubiertas con felpa de 1/4".

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA †	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	2,8-3,4 bar (40-50 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

† (Con muelle resistente) Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren más presión. Utilice un depósito a presión equipado con un agitador y mantenga la presión del depósito al mismo nivel o a un nivel más alto que la presión de la pistola pulverizadora. El aire comprimido debe estar seco.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
430-535 micrones (0,017"-0,021")	165-207 bar (2400-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones atmosféricas.

Agite el material con frecuencia para evitar la sedimentación.

Rodillo: Utilice una cubierta con felpa sintética de 6,4 mm o 9,5 mm (1/4" o 3/8"). Mezcle el material con frecuencia o agite con continuidad para evitar la sedimentación.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2°C (35°F) Máximo 60°C (140°F) Máximo para brochas y rodillos 49°C (120°F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. **Nota:** Se requiere usar la Serie 44-710 Aceleradora si la temperatura de la superficie sea entre 2°C y 16°C (35°F y 60°F) y la humedad relativa entre el 20% y el 40%.

HUMEDAD AMBIENTAL

Mínimo 20% H.R Máximo 90% H.R.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente o xileno recomendado.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com