



AZERON H.S. PRIMER SERIE 88HS

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Alquídico de aceite corto modificado
USO COMÚN	Imprimador inhibidor de óxido para taller, de secado rápido y libre de plomo y cromato para acero estructural y misceláneo que debe ser cerrado, protegido o pintado con pintura de acabado.
COLORES	Rojo 555, Gris 559

SISTEMA DE CAPA

CAPAS FINALES	Series 2H, 23 y 115
----------------------	---------------------

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza con herramienta manual conforme a la norma SSPC-SP2 o limpieza mecánica conforme a la norma SSPC-SP3 cuando se prevé una exposición a la intemperie del acero con imprimación inferior a 6 meses. Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6 cuando se prevé una exposición a la intemperie del acero con imprimación inferior a 6 meses.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	60,0 ± 2,0% †								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 90 micrones (2,0 a 3,5 mils) por recubrimiento.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>15 minutos</td> <td>30-45 minutos</td> <td>4-8 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	15 minutos	30-45 minutos	4-8 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	15 minutos	30-45 minutos	4-8 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 322 g/L (2,69 lb/gal) Diluido al 2%: 333 g/L (2,78 lb/gal) †								
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 2,54 lb/gal en extracto sólido Diluido al 2%: 2,55 lb/gal en extracto sólido								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	23,6 m ² /L a 25 micrones (962 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †								
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno								
EMBALAJE	Bidones de 208,2 L (55 galones) y baldes de 18,9 L (5 galones).								
PESO NETO POR GALÓN	6,01 ± 0,11 kg (13,41 ± 0,25 lb) †								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	19 °C (67 °F)								
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.								

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA		Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m²/gal (ft²/gal)
	Recomendado	65 (2,5)	100 (4,0)	35,8 (385)
	Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	44,7 (481)
	Máximo	90 (3,5)	150 (6,0)	25,5 (275)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR	Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.
DILUCIÓN	Generalmente no se requiere. Si las leyes locales lo permiten, puede diluirse hasta el 2% o 2 1/2 onzas por galón con el diluyente n.º 3.

AZERON H.S. PRIMER | SERIE 88HS

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,1-5,5 bar (60-80 psi)	1,0-1,4 bar (15-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	186-234 bar (2700-3400 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Brochas/rodillos: Se recomiendan sólo en áreas pequeñas y para retoques.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente recomendado o xileno.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.