



CERAMLON ENV SERIE 84

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi de amina alifática modificada
USO COMÚN	Recubrimiento de espesor elevado, similar a la cerámica que brinda una excelente protección y una limpieza fácil. Se puede aplicar en acero y en concreto para brindar una excelente resistencia a la abrasión, a las manchas y a muchos productos químicos. No utilizar para servicios de inmersión.
COLORES	Consulte la Guía de colores de Tnemec. Nota: El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar y puede tornarse de color amarillo con el paso del tiempo. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.
ACABADO	Brillo alto. Puede variar según la textura del sustrato, la porosidad y el espesor de la película.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Concreto: autoimprimación o series 63-1500, 66, N69, 216 y 218 Acero: autoimprimación o series 66 y N69 Bloque de concreto: 54-660, 130, 216 y 230 Panel de yeso: autoimprimación, 51-792 o 151-1051. Nota: El límite son dos capas de la serie 84 de 3,0 a 5,0 mils de espesor de película seca por recubrimiento.
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6
HORMIGÓN	Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Limpieza con chorro abrasivo SSPC-SP13. Las superficies de concreto deben limpiarse con chorro abrasivo para obtener una superficie y textura adecuadas. Consulte SSPC-SP13/NACE 6 para la preparación de superficies de concreto y la Guía de preparación de superficies y uso de Tnemec. Los orificios, hoyos, huecos y grietas en concreto limpiado con chorro abrasivo deben rellenarse con el relleno o la imprimación adecuados.
BLOQUE DE HORMIGÓN	Deje curar el mortero durante 28 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	80,0 ± 2,0% (mezclado) †									
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	75 a 200 micrones (3,0 a 8,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.									
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>6-7 horas</td> <td>7 1/2-8 1/2 horas</td> </tr> <tr> <td>8 °C (45 °F)</td> <td>24 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	6-7 horas	7 1/2-8 1/2 horas	8 °C (45 °F)	24 horas	24 horas
Temperatura	En la manipulación	Reaplicación								
24 °C (75 °F)	6-7 horas	7 1/2-8 1/2 horas								
8 °C (45 °F)	24 horas	24 horas								
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 181 g/L (1,51 lb/gal) Diluido al 10%: 240 g/L (2,00 lb/gal) †									
RENDIMIENTO TEORÉTICO	31,2 m ² /L a 25 micrones (1,272 mils ft ² /gal) Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †									
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: parte A y parte B									
EMBALAJE	Baldes de 18,9 L (cinco galones) y latas de 3,79 L (un galón). Pedido por pares.									
PESO NETO POR GALÓN	6,6 ± 0,11 kg (14,6 ± 0,25 lb) (mezclado) †									
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)									
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.									
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 29 °C (85 °F) Parte B: 42 °C (108 °F)									
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.									

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Mínimo	75 (3,0)	100 (4,0)	39,7 (428)
Máximo	200 (8,0)	250 (10,0)	14,9 (161)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

CERAMLON ENV | SERIE 84

MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Vierta una cantidad moderada de la parte A en un contenedor limpio lo suficientemente grande como para que quepan ambos componentes. Agregue un volumen equivalente de la parte B y la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso.

Nota: Antes de mezclar los componentes, asegúrese de que ambos se encuentren a una temperatura superior a los 10 °C (50 °F). Para aplicaciones entre 8 °C y 10 °C (45 °F y 50 °F), deje reposar la mezcla durante 20 minutos y mezcle nuevamente antes de usar. Para propiedades de aplicación óptimas, los componentes mezclados deben estar a más de 16 °C (60 °F).

DILUCIÓN

Utilice el diluyente n.º 4. Para utilizar un pulverizador con aire o sin él, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón, si es necesario.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

2 horas a 8 °C (45 °F) 1 1/2 hora a 25 °C (77 °F) 1 hora a 32 °C (90 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN**Pulverizador con aire**

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 78	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,1-6,9 bar (60-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	193-242 bar (2800-3500 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillos: utilice una cubierta de felpa sintética de 9,5 mm o 12,7 mm (3/8" o 1/2").

Brocha: utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 8 °C (45 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo. El tiempo de curado necesario para resistir la condensación/humedad: 8 °C (45 °F): 24 horas; 24 °C (75 °F): 7 1/2 a 8 1/2 horas; 32 °C (90 °F): 4 horas.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com