



VERSATONE SERIE 82HS

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Silicona Alquídic
USO COMÚN	Recubrimiento de acabado, con alto contenido de extractos sólidos, de un sólo componente, que brinda un color y una retención de brillo superiores a los de los esmaltes alquídicos convencionales. Utilizado principalmente para el recubrimiento de sustratos de acero imprimado o pintados previamente y para sustratos de acero galvanizado. Versatone incorpora una resina de álcide de silicona copolimerizada en un 30%, que brinda un rendimiento máximo sin modificar.
COLORES	Comuníquese con la empresa Tnemec.
ACABADO	Brillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas. Cumple con los estándares federales TT-E-490 y TT-E-1593.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Series 37H, 66, 88HS Acero galvanizado y metal no ferroso: Serie 27. Nota: Si la Serie 27 está expuesta a la intemperie durante 3 semanas o más, requerirá un recubrimiento intermedio de epoxi-poliamida o deberá escarificarse antes de aplicar la pintura de acabado 2H, 23 ó 82HS. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido.
INTERMEDIAS	Series 2H, 23 y 82HS. El color del recubrimiento intermedio debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente que la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Elimine el óxido y la pintura despegada. Imprima puntualmente.
------------------------------	--

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	61,8 ± 2,0% †												
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	40 a 65 micrones (1,5 a 2,5 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento que se requiera dependerá del color, el sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.												
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1/2-1 1/2 hora</td> <td>12-14 horas</td> <td>16 horas</td> </tr> <tr> <td>7 °C (45 °F)</td> <td>9 horas</td> <td>4 días</td> <td>4 1/2 días</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	1/2-1 1/2 hora	12-14 horas	16 horas	7 °C (45 °F)	9 horas	4 días	4 1/2 días
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación										
24 °C (75 °F)	1/2-1 1/2 hora	12-14 horas	16 horas										
7 °C (45 °F)	9 horas	4 días	4 1/2 días										
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Parte externa de los tanques de agua: Se requieren cinco días o más tiempo de curado antes de rellenar con agua.												
RENDIMIENTO TEORÉTICO	Sin diluir: 307 g/L (2,57 lb/gal) Diluido al 5%: 330 g/L (2,76 lb/gal) †												
NÚMERO DE COMPONENTES	24,3 m ² /L a 25 micrones (991 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †												
EMBALAJE	Uno												
PESO NETO POR GALÓN	Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).												
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	10,77 ± 0,25 lb (4,89 ± 0,11 kg) †												
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)												
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	(Seco) Continuo a 148 °C (300 °F) Algunos colores se oscurecerán con la exposición prolongada en altas temperaturas.												
PUNTO DE INFLAMACIÓN	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												
SALUD Y SEGURIDAD	48 °C (119 °F) Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.												

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA		Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m²/gal (ft²/gal)
	Recomendado	50 (2,0)	75 (3,0)	46,0 (496)
	Mínimo	40 (1,5)	65 (2,5)	61,4 (661)
	Máximo	65 (2,5)	100 (4,0)	36,8 (397)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

VERSATONE | SERIE 82HS

DILUCIÓN

Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón con diluyente n.º 1.

EQUIPO DE APLICACIÓN**Pulverizador con aire**

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss MBC o JGA	E	765 ó 78	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,1-5,5 bar (60-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0,013"-0,017")	124-207 bar (1800-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	150 micrones (100 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice cubiertas de felpa sintética de alta calidad y antiderrames de 6,4 mm a 9,5 mm (1/4" o 3/8"). Los revestimientos de 1/4" generalmente ofrecen las mejores propiedades de nivelación y flujo.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente recomendado, esencias minerales o nafta VM&P.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.