



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano acrílico alifático
USO COMÚN	Recubrimiento altamente resistente a la abrasión, las condiciones de humedad, las emisiones corrosivas, el contacto con productos químicos y la intemperie. La calidad de espesor elevado se combina con los imprimadores específicos del proyecto para sistemas de doble recubrimiento que ahorran trabajo. No utilizar para servicios de inmersión.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, la capa de recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores (azul, gris, etc.), pero debe ser visiblemente diferente.
ACABADO	Semibrillo
REQUISITOS ESPECIALES	La Serie 73 cumple con los requisitos de desgaste acelerado estándar de pintura SSPC 36.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Series 1, 20, 27, 37H, 66, L69, L69F, N69, N69F, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, 161, 394 y 530 Acero galvanizado y metal no ferroso: Series 27, 66, L69, L69F, N69, N69F y 161 Concreto: 54-660, 66, L69, L69F, N69, N69F y 161 Bloque de concreto: 54-660 Nota: Las Series 135 ó 530 exterior expuestas a la intemperie durante dos meses o más, o la Serie N69 o N140 expuestas a la intemperie durante tres meses o más, primero deberán escarificarse o reimprimarse con productos de la misma serie. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido. Pueden aplicar las recomendaciones del tiempo máximo de recubrimiento para otros imprimadores. Para obtener información adicional, consulte las fichas técnicas.
CAPAS FINALES	Las Series 76, 700, 701, 1070, 1071, 1072, 1074, 1074U, 1075U, 1077 y 1078 son optativas cuando desea obtenerse más resistencia a la intemperie.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la hoja técnica del imprimador.
------------------------------	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	58,0 ± 2,0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 125 micrones (2,0 a 5,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación
24 °C (75 °F)	1 hora	5-8 horas	12 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para aplicaciones con curado rápido y a bajas temperaturas, agregue el Acelerador de Uretano n.º 44-710; consulte la hoja de datos del producto correspondiente.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 39)	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 42)	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 56)	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 63)
325 g/L (2,70 lb/gal)	367 g/L (3,06 lb/gal)	372 g/L (3,11 lb/gal)	331 g/L (2,77 lb/gal)	369 g/L (3,08 lb/gal)

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 39)	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 42)	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 56)	Diluido al 10% (máx.) (diluyente n.º 63)
0,35 lb/gal en extracto sólido	0,34 lb/gal en extracto sólido	0,35 lb/gal en extracto sólido	0,34 lb/gal en extracto sólido	0,40 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO

22,8 m²/L a 25 micrones (930 mils ft²/gal). †

NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A y Parte B

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Por volumen: Cuatro (parte A) a una (parte B)

EMBALAJE

	PARTE A (relleno parcial)	PARTE B (relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit de 5 galones	Balde de 5 galones	Lata de 1 galón	5 galones (18,9 L)
Kit de 1 galón	Balde de 1 galón	Lata de 1 cuarto de galón	1 galón (3,79 L)

PESO NETO POR GALÓN

5,50 ± 0,11 kg (12,13 ± 0,25 lb) †

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

ENDURA-SHIELD® | SERIE 73

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Parte A: 24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 13 °C (55 °F) Parte B: 43 °C (112 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Espesor convencional (pulverizador, brocha o rodillo)

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	115 (4,5)	34,6 (372)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	43,2 (465)
Máximo	75 (3,0)	155 (5,0)	28,8 (310)

Espesor elevado (pulverizador únicamente)

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	100 (4,0)	180 (7,0)	21,6 (233)
Mínimo	75 (3,0)	125 (5,0)	28,8 (310)
Máximo	125 (5,0)	215 (8,5)	17,3 (186)

(1) Puede aplicarse con pulverizador de 75 a 125 micrones (3,0 a 5,0 mils) de espesor de película seca por recubrimiento cuando se desea obtener protección adicional o eliminar una capa.

(2) Puede aplicarse con brocha, rodillo o pulverizador de 50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) de espesor de película seca por recubrimiento para usar en sistemas que requieren una pintura de acabado con espesor convencional. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. Cuando utilice el acelerador de uretano 44-710, primero mezcle la Serie 44-710 dentro de la parte A mediante agitación y siga las instrucciones mencionadas anteriormente. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Mantenga siempre bien cerrado el material que no se esté usando.**

DILUCIÓN

Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 10% o 380 mL (3/4 de pinta) por galón por volumen con el diluyente n.º 42 si la temperatura se encuentra por debajo de los 27 °C (80 °F), utilice el diluyente n.º 48 para temperaturas superiores a los 27 °C (80 °F). Diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón con un pulverizador sin aire. Para brochas o rodillos, diluya del 5% al 10% o de 190 a 380 mL (1/4 a 3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 39 o n.º 63. Para una aplicación con brocha o rodillo adecuada, se requiere dilución. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla. Nota: Un máximo de 10% de diluyente n.º 56 puede usarse para cumplir con las normas de COV.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

8 horas a 4 °C (40 °F) 4 horas a 25 °C (77 °F) 2 horas a 38 °C (100 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	5,2-6,2 bar (75 -90 psi)	0,7-1,4 bar (10 -20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0,013"-0,017")	186-228 bar (2700-3300 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice rodillos con tejido de pelo sintético de 6,4 ó 9,5 mm (1/4" a 3/8"). No utilice rodillos de pelos largos.

Nota: Se requieren dos capas para obtener un espesor de película seca de más de 75 micrones (3,0 mils).

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas. **Nota:** Pueden requerirse dos o más capas de recubrimiento para obtener el espesor de película recomendado.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a la temperatura de la superficie:

4 °C (40 °F): 24 a 40 horas 10 °C (50 °F): 18 a 26 horas 16 °C (60 °F): 12 a 16 horas

21 °C (70 °F): 4 a 8 horas 32 °C (90 °F): 2 a 4 horas 38 °C (100 °F): 2 a 3 horas

Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

ENDURA-SHIELD® | SERIE 73**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

