



PERFIL DEL PRODUCTO

| | |
|-----------------------------|--|
| DESCRIPCIÓN GENÉRICA | Poliuretano acrílico alifático |
| USO COMÚN | Revestimiento de VOC bajo de gran resistencia a la abrasión, condiciones de humedad, emisiones corrosivas, contacto con químicos y a la intemperie. NO UTILIZAR PARA SERVICIOS DE INMERSIÓN. |
| COLORES | Consulte la guía de colores de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color de la capa de acabado. Siempre que sea posible, la capa precedente debe estar dentro de la misma gama de colores (azul, gris, etc.), pero debe ser visiblemente diferente. |
| ACABADO | Brillo |

SISTEMA DE CAPA

| | |
|----------------------|---|
| IMPRIMACIÓN | Acero: series 1, 20, 27, 27WB, 37H, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 394, 530 Nota: las series 135 o 530 expuestas a la intemperie durante más de dos meses, o las series N69 o N140 expuestas a la intemperie durante más de tres meses primero se deberán escarificar o reimprimir consigo mismas. La limpieza con chorro abrasivo fino es el método de escarificación recomendado. Se pueden aplicar las recomendaciones del tiempo máximo de recubrimiento para otros imprimadores. Consulte las fichas técnicas para obtener información adicional. |
| CAPAS FINALES | Las series 700, 701, 1070, 1071, 1072, 1074, 1074U, 1075U, 1077 y 1078 son opcionales cuando se desea aumentar la resistencia a la intemperie. |

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

| | |
|------------------------------|---|
| TODAS LAS SUPERFICIES | Las superficies deben estar limpias, secas, libres de aceites, grasa u otros contaminantes. Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la ficha técnica de producto del imprimador. |
|------------------------------|---|

DATOS TÉCNICOS

| VOLUMEN DE SÓLIDOS | 62,0 ± 2,0% (mezclado) † | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------|--------------------|-------------|----------------------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|-----------------|--------------------|----------------|-----------------|---------------------------|------------------|
| ESPOSOR SECO RECOMENDADO | 50 a 125 micrones (2,0 a 5,0 mils) por capa. Nota: La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec. | | | | | | | | | | | | | | |
| TIEMPO DE CURACIÓN | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Para reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1 hora</td> <td>5 a 8 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Nota: para aplicaciones con curado rápido y a bajas temperaturas, agregue el acelerador de uretano n.º 44-710.</p> | | | Temperatura | Al tacto | En la manipulación | Para reaplicación | 24 °C (75 °F) | 1 hora | 5 a 8 horas | 12 horas | | | | |
| Temperatura | Al tacto | En la manipulación | Para reaplicación | | | | | | | | | | | | |
| 24 °C (75 °F) | 1 hora | 5 a 8 horas | 12 horas | | | | | | | | | | | | |
| COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL | Sin diluir: 244 g/L (2,04 lb/gal) | | | | | | | | | | | | | | |
| CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE | Diluido al 10% (máx.) (n.º 49 Diluyente): 244 g/L (2,04 lb/gal) † | | | | | | | | | | | | | | |
| RENDIMIENTO TEORÉTICO | 0,00 lb/gal de extractos sólidos | | | | | | | | | | | | | | |
| NÚMERO DE COMPONENTES | 24,4 m ² /L a 25 micrones (994 mils ft ² /gal) † | | | | | | | | | | | | | | |
| PROPORCIÓN DE MEZCLA | Dos: parte A y parte B | | | | | | | | | | | | | | |
| EMBALAJE | Por volumen: cuatro (parte A) a uno (parte B) | | | | | | | | | | | | | | |
| PESO NETO POR GALÓN | <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (con relleno parcial)</th> <th>PARTE B</th> <th>Una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit de 5 galones</td> <td>Cubo de 5 galones</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>11,3 L (3 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit de 1 galón</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>Lata de 1 cuarto de galón</td> <td>3,79 L (1 galón)</td> </tr> </tbody> </table> | | | | PARTE A (con relleno parcial) | PARTE B | Una vez mezclado | Kit de 5 galones | Cubo de 5 galones | Lata de 1 galón | 11,3 L (3 galones) | Kit de 1 galón | Lata de 1 galón | Lata de 1 cuarto de galón | 3,79 L (1 galón) |
| | PARTE A (con relleno parcial) | PARTE B | Una vez mezclado | | | | | | | | | | | | |
| Kit de 5 galones | Cubo de 5 galones | Lata de 1 galón | 11,3 L (3 galones) | | | | | | | | | | | | |
| Kit de 1 galón | Lata de 1 galón | Lata de 1 cuarto de galón | 3,79 L (1 galón) | | | | | | | | | | | | |
| TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO | 5,06 ± 0,11 kg (11,15 ± 0,25 lb) † | | | | | | | | | | | | | | |
| RESISTENCIA A LA TEMPERATURA | Mínimo -7°C (20°F) Máximo 43°C (110°F) | | | | | | | | | | | | | | |
| VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO | (Seco) Continuo a 121°C (250°F) Intermitente a 135°C (275°F) | | | | | | | | | | | | | | |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN | Parte A: 12 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento. | | | | | | | | | | | | | | |
| SALUD Y SEGURIDAD | Parte B: 12 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento. | | | | | | | | | | | | | | |
| | Parte A: 13 °C (55°F) Parte B: 43°C (112°F) | | | | | | | | | | | | | | |
| | Los productos de pintura contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información importante sobre salud y seguridad. | | | | | | | | | | | | | | |
| | Mantener fuera del alcance de los niños. | | | | | | | | | | | | | | |

ENDURA-SHIELD® | SERIE 72

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

| | Micrones (milésimas secas) | Micrones (milésimas de humedad) | m ² /gal (ft ² /gal) |
|----------|----------------------------|---------------------------------|--|
| Sugerido | 60 (2,5) | 100 (4,0) | 37,0 (398) |
| Mínimo | 50 (2,0) | 75 (3,0) | 46,2 (497) |
| Máximo | 75 (3,0) | 125 (5,0) | 30,8 (331) |

El espesor de la película húmeda se redondea a los 5 micrones o a la 0,5 milésima más cercana. La aplicación de un recubrimiento en seco por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo podría afectar negativamente el rendimiento del recubrimiento. †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como Parte A para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Agregue el contenido de la lata identificado como Parte B en la Parte A mientras se agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. Cuando utilice el acelerador de uretano n.º 44-710, primero agregue cuatro (4) onzas líquidas de 44-710 a la Parte A mientras se agita y siga las instrucciones mencionadas anteriormente. No utilice material mezclado si se vence el tiempo útil de la mezcla. **Precaución: La Parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado el material que no se esté aplicando.**

DILUCIÓN

Para brocha o rodillo, diluya hasta el 10% o 380 mL (3/4 pinta) por galón con n.º 49 Diluyente. Es necesario diluir para una aplicación adecuada con brocha o rodillo. **Precaución: no agregue diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

3 horas a 24 °C (75 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Rodillo: Utilice recubrimiento con rodillo de tejido de pelo sintético de 6,4 a 9,5 mm (1/4 in a 3/8 in). No utilice rodillos de pelo largo. **Nota:** Se requieren dos capas para obtener el espesor de película seca de más de 75 micrones (3,0 mils). **Brocha:** Se recomienda solo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas. **Nota:** Pueden requerirse dos o más capas para obtener el espesor de película recomendado.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2°C (35°F) Máximo 49°C (120°F)

La superficie deberá estar seca y a una temperatura de 3°C (5°F) por lo menos encima del punto de rocío. Tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad según la temperatura de la superficie: 21°C (70°F); de 4 a 8 horas. Si el revestimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate, deslustrado o de aspecto moteado. Los tiempos reales estarán en función del movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o con metil etil cetona (MEK) inmediatamente después de usarlo.

† Los valores pueden variar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com