

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Emulsión acrílica
USO COMÚN	Recubrimiento a base de agua, de grado industrial y con acabado mate, con excelente retención de color. Buena protección general para la mayoría de las superficies interiores/exteriores en exposiciones leves a moderadamente intensas. Los métodos de aplicación incluyen "Dry-Fall" bajo ciertas condiciones (vea Aplicación).
COLORES ACABADO	Consulte la guía de colores de Tnemec. Opaco
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	<p>Acero: Series 10, 37H y 90. El espesor de película seca de los imprimadores debe ser, como mínimo, de 50 micrones (2,0 mils) por encima del punto máximo del chorro. (Consulte SSPC-PA2). Nota: Si las capas de recubrimiento anteriores contienen pequeños agujeros en el acero sin pintar, puede producirse una oxidación rápida. Se requieren dos capas de recubrimiento de las Series 10 ó 37H debajo de la Serie 6. Cuando las Series 90 ó 37H se usa como imprimador, se requieren dos capas de pintura de acabado de la Serie 6.</p> <p>Acero galvanizado: Autoimprimación</p> <p>Bloque de concreto: 54-562 ó 130</p> <p>Madera: 36-603 ó 151-1051</p> <p>Autoimprimación o 151-1051 en concreto, mamposterías, paneles de fibra y panel de yeso.</p> <p>Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. El recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente.</p>
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO GALVANIZADO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
CONCRETO NUEVO Y BLOQUES DE CONCRETO	Deje curar durante 28 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero
TABLERO DE YESO	Lije el compuesto para juntas, hasta que quede suave, y bisele la arista.
SUPERFICIES PINTADAS	Elimine la tiza y la pintura despegada de la superficie, cubra las grietas y e motee con imprimador las áreas descubiertas. Deslustre las superficies brillantes.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, selladores, agentes desmoldantes y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	43,0 ± 2,0% †								
ESPESOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento que se requiera dependerá del color, el sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1/2 hora</td> <td>2 horas</td> <td>2 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p> <p>Parte externa de los tanques de agua: Se requieren cinco días o más tiempo de curado antes de rellenar con agua.</p> <p>Sin diluir: 172 g/L (1,44 lb/gal)</p> <p>Diluido al 5%: 172 g/L (1,44 lb/gal) †</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	1/2 hora	2 horas	2 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	1/2 hora	2 horas	2 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	16,9 m ² /L a 25 micrones (690 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	Uno								
NÚMERO DE COMPONENTES	Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).								
EMBALAJE	5,48 ± 0,11 kg (11,82 ± 0,25 lb) †								
PESO NETO POR GALÓN	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	(Seco) Continuo a 77 °C (170 °F) Intermitente a 93 °C (200 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	24 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento.								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	N/C								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.								
SALUD Y SEGURIDAD	Mantener fuera del alcance de los niños.								

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	150 (6,0)	25,6 (276)
Mínimo	50 (2,0)	115 (4,5)	32,1 (345)
Máximo	75 (3,0)	180 (7,0)	21,4 (230)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle hasta obtener una consistencia uniforme sin crear burbujas de aire ni espuma. No agite el producto con mucha potencia, no lo sacuda, ni mezcle de forma que se produzcan burbujas de aire.

DILUCIÓN

Utilice agua limpia. Para utilizar un pulverizador de aire, uno sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E•	704 ó 765	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	4,2-5,5 bar (60-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

(• Acero inoxidable) Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Abertura de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	186-207 bar (2700-3300 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Nota: Aplicación en imprimadores con alto contenido de cinc inorgánico. Aplique una capa fina húmeda y deje que se formen pequeñas burbujas. Cuando las burbujas desaparezcan, en 1 ó 2 minutos, aplique un recubrimiento completamente húmedo con el espesor en mils especificado.

Rodillo: Utilice cubiertas de tejido de felpa sintética de alta calidad. Para superficies lisas, utilice pelos cortos. Para superficies rugosas, utilice pelos largos. Limpie el rodillo para eliminar la acumulación de pintura durante la aplicación.

Brocha: Utilice brochas con cerdas sintéticas o de nylon de alta calidad. Lave las brochas con agua para eliminar la acumulación durante la aplicación.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con agua inmediatamente después de su uso.

ADVERTENCIA

El exceso de pulverización seca puede enjuagarse o lavarse en la mayoría de las superficies. El rendimiento satisfactorio Dry-Fall del recubrimiento anticorrosivo depende de la altura del trabajo, las condiciones climáticas, los ajustes del equipamiento y una dilución adecuada. Las bajas temperaturas y los altos niveles de humedad son factores muy importantes para tener en cuenta. Haga una prueba en cada aplicación como se indica a continuación: pulverice de 15 a 25 pies de distancia hacia el contenedor de pintura. El material debe poder limpiarse fácilmente. **Nota:** El calor puede secar por fusión el exceso de pulverización de las superficies. Siempre limpie el exceso de pulverización seca de las superficies calientes antes de que ocurra la fusión. Tome en cuenta que la temperatura de la superficie externa puede ser más elevada que la temperatura del aire.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com