

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Uretano aromático curado con humedad
USO COMÚN	Imprimador o acabado pigmentado con aluminio para acero de preparación mínima. Brinda una excelente resistencia a la abrasión, a la humedad, a los productos químicos y a la corrosión. Para el uso como pintura de acabado donde se desea un acabado de aluminio. La aplicación de acabado sobre la Serie 530 proporciona un mejor sistema y más opciones de colores. Compatible con recubrimientos antiguos, pero se recomienda verificar probando en una superficie pequeña.
COLORES	Aluminio
ACABADO	Opaco
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

CAPAS FINALES	Series 2H, 23, 27, 66, N69, 73, 113, 114, 161, 175, 530, 700, 1070, 1071, 1072, 1074, 1075 y 1077 Nota: La Serie 530 expuesta a la intemperie (luz solar) durante 24 horas o más requiere una escarificación o un recubrimiento intermedio de las Series 27, 66 o N69 antes de aplicar la pintura de acabado de si misma 530, o las Series 73, 175, 700, 1070, 1071, 1072, 1074, 1075 ó 1077. Además, la Serie 530 expuesta a la intemperie durante 7 días o más requiere escarificación o un recubrimiento intermedio de las Series 27, 66 o N69 antes de aplicar la pintura de acabado de las Series 113 ó 114. El color del recubrimiento intermedio debe pertenecer a la misma gama de colores que la pintura de acabado, pero debe ser notablemente diferente.
----------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Exposición moderada: Limpieza mecánica conforme a la norma SSPC-SP3 o SSPC-SP2. Exposición intensa: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	51,0 ± 2,0% †								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de capas que se requieran dependerá de las condiciones de exposición y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F) (50% de humedad relativa)</td> <td>2 a 2 1/2 horas</td> <td>2-1/2 a 3 horas</td> <td>5 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Nota: Para aplicaciones con curado rápido y a bajas temperaturas, agregue Acelerador de Uretano n.º 44-710; consulte la hoja técnica del producto correspondiente.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F) (50% de humedad relativa)	2 a 2 1/2 horas	2-1/2 a 3 horas	5 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F) (50% de humedad relativa)	2 a 2 1/2 horas	2-1/2 a 3 horas	5 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 418 g/L (3,49 lb/gal)								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	20,1 m²/L a 25 micrones (818 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.								
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno								
EMBALAJE	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).								
PESO NETO POR GALÓN	4,15 ± 0,11 kg (9,16 ± 0,25 lb)								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	38 °C (100 °F)								
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.								

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m²/gal (ft²/gal)
Recomendado	65 (2,5)	125 (5,0)	30,4 (327)
Mínimo	50 (2,0)	100 (4,0)	38,0 (409)
Máximo	75 (3,0)	150 (6,0)	25,3 (273)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

OMNITHANE® | SERIE 530

MEZCLAR Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. Este producto reacciona con la humedad. La viscosidad se mantendrá constante si el material se mantiene seco. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso. Para evitar que se incorpore una cantidad excesiva de aire húmedo, evite agitar muy enérgicamente.

DILUCIÓN NO DILUYA EL MATERIAL. La viscosidad se mantendrá constante si el material se mantiene cubierto. Para obtener más información, consulte las instrucciones para la mezcla.

EQUIPO DE APLICACIÓN**Pulverizador con aire**

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss MBC o JGA	E	78	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	4,2-5,5 bar (60-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0.013"-0.017")	124-207 bar (1800-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" or 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Precaución: Evite la contaminación con diluyentes con alcohol.

Rodillo: Utilice rodillos con funda tipo alfombra.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. **Precaución: La aplicación de una película por encima de los 75 micrones secos (3,0 mils) de espesor por recubrimiento o a una humedad relativa que supere el 70% puede causar la formación de burbujas en la película curada.**

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.