



T N E M E C

MULTI-PURPOSE EPOXY SERIE 48

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamida
USO COMÚN	Recubrimiento epoxi multiusos con endurecimiento rápido y propiedades de aplicación a baja temperatura. Una elección excelente para aplicaciones en taller y en campo cuando se requieran un curado rápido y una rapidez general de actuación. Puede aplicarse a una gran variedad de sustratos, incluyendo acero, concreto y bloque de concreto, así como superficies previamente pintadas. Admite varios imprimadores y capas finales para una selección completa del sistema.
COLORES	Disponible en colores claros y tonos medios. Los tonos oscuros y de seguridad pueden estar limitados. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para obtener más información. Nota: el epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación, una mezcla incompleta, la mala catalización o el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa iniciales del curado pueden producir un color amarillento.
ACABADO	Mate

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: autoimprimación Series 1, 90-97, 135, 394 Concreto o bloque de concreto: autoimprimación o Series 215, 218, 1254, 130
CAPAS FINALES	Series 73, 1026, 1028, 1029, 1074, 1075, 1095
	Nota: pueden estar disponibles otras opciones de imprimación y capa final. Para más información, póngase en contacto con su asesor de recubrimientos de Tnemec.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3
HORMIGÓN	Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Aplique el chorro abrasivo conforme a las indicaciones de preparación de superficie de concreto SSPC-SP13/NACE 6 y la Guía de preparación de superficies y uso de Tnemec (consulte ICRI-CSP3-5).
BLOQUE DE HORMIGÓN	Deje curar el mortero durante 28 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero.
APLICAR SOBRE PINTURA VIEJA	Para aplicaciones de sobrecapa, consulte la última revisión del boletín técnico de Tnemec n.º 98-10 y comuníquese con el representante de Tnemec.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	58,0 ± 2,0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	De 100 a 150 micrones (4,0 a 6,0 mils) por capa. Nota: la cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Póngase en contacto con su representante de Tnemec.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	Para manipular	Para reaplicar
24 °C (75 °F)	1/2 hora	2 horas	3 horas
18 °C (65 °F)	3/4 hora	4 horas	5 a 6 horas
11 °C (55 °F)	1 hora	4 a 5 horas	6 a 8 horas
7 °F (45 °C)	1 a 2 horas	6 a 8 horas	9 a 12 horas
2 °F (35 °C)	2 a 3 horas	9 a 12 horas	12 a 15 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 282 g/L (2,36 lb/gal)
Diluido al 10 % (n.º 60 Diluyente): 339 g/L (2,83 lb/gal)
Diluido al 10 % (n.º 4 Diluyente): 339 g/L (2,83 lb/gal) †

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir: 310 g/L (2,59 lb/gal) en extractos sólidos
Diluido al 10% (n.º 60 Diluyente): 310 g/L (2,59 lb/gal) en extractos sólidos
Diluido al 10% (n.º 4 Diluyente): 424 g/l (3,54 lb/gal) en extractos sólidos

RENDIMIENTO TEORÉTICO

22,8 m²/L a 25 micrones (930 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: parte A y parte B

EMBALAJE

Cubetas de 18,9 L (5 gal) y latas de 3,79 L (1 gal), pedido por pares.

PESO NETO POR GALÓN

6,45 ± 0,11 kg (14,22 ± 0,25 lb) (mezclado) †

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7°C (20°F) Máximo 43°C (110°F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121°C (250°F) Intermitente a 135°C (275°F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

24 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 28 °C (82 °F) Parte B: 27 °C (80 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para conocer información importante relacionada con la salud y la seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

MULTI-PURPOSE EPOXY | SERIE 48

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
1 (mínimo)	100 (4,0)	180 (7,0)	21,6 (233)
Máximo	150 (6,0)	265 (10,5)	14,4 (155)

(1) Nota: la aplicación con brocha o rodillo requiere dos o más capas para obtener el espesor de la película recomendado. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el comportamiento. †

MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Vierta una cantidad medida de la parte B en un contenedor limpio lo suficientemente grande como para que quepan ambos componentes. Agregue un volumen equivalente de la parte A y la parte B mientras agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado si se vence la fecha de vida útil límite del tarro. **Nota:** Ambos componentes deben tener una temperatura superior a 10 °C (50 °F) antes de mezclar. Para aplicar en superficies que se encuentren entre 2 °C y 10 °C (35 °F y 50 °F), deje reposar la mezcla durante treinta (30) minutos y vuelva a mezclar antes de usar. Para propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe ser mayor que 16 °C (60 °F).

DILUCIÓN

Utilice n.º 60 o n.º 4 Diluyentes. Para utilizar un pulverizador de aire, diluya hasta el 10 % o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón. Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5 % o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

16 horas a 2 °C (35 °F) 2 horas a 25 °C (77 °F) 1/2 hora a 38 °C (100 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para líquidos	Válvula del aire	Diámetro de tubería de aire	Diámetro interior del tubo para pintura	Presión de atomización	Olla
DeVilbiss JGA	E	765 o 704	7,9 o 9,5 mm (5/16 in o 3/8 in)	9,5 o 12,7 mm (3/8 in o 1/2 in)	de 5,2 a 6,9 bar (75 a 100 psi)	de 1,7 a 2,4 bar (25 a 35 psi)

Las bajas temperaturas o las mangueras más largas requieren una olla más alta.

*Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior del tubo para pintura	Filtro del colector
380 a 485 micrones (0,015 in a 0,019 in)	276 a 331 bar (4.000 a 4.800 psi)	6,4 o 9,5 mm (1/4 in o 3/8 in)	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización/boquilla adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones atmosféricas.

Rodillo: **se recomienda aplicar rodillo opcionalmente cuando las restricciones del entorno no permitan la pulverización. Aplique recubrimiento con tejido de pelo sintético de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8 in o 1/2 in).**

Brocha: **se recomienda para áreas pequeñas solamente. Utilice brochas de cerdas naturales o sintéticas de alta calidad.**

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínima: 2 °C (35 °F) Máxima: 57 °C (135 °F)

La superficie debe estar seca y debe tener 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío. El recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie es menor que el límite mínimo.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo de inmediato después del uso utilizando el diluyente o metil etil cetona (MEK) recomendado.

† Los valores pueden variar dependiendo del color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com