

# ACELERADOR DE EPOXI SERIE 44-700

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Amina modificada
<b>USO COMÚN</b>	Aditivo especial para usar con epoxis elegidos para acelerar el tiempo de curado y permitir la aplicación a las temperaturas debajo de 2°C (35°F).
<b>COLORES</b>	Ámbar Claro
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	Los aceleradores epoxi de la Serie 44-700 son considerados por <b>NSF International</b> como un componente certificado de la Serie L140, N140, V140 y 1220 conforme a la <b>norma 61 de ANSI/NSF</b> cuando se utilizan en aplicaciones de agua potable.
<b>ADVERTENCIA</b>	Si se agregan aceleradores de la Serie 44-700 en las Series L69, N69, L140, N140 y V140 se producirá: 1. Un aumento en el brillo de 10 o más unidades en el medidor de 60 grados. 2. Una pequeña disminución en la resistencia ácida. 3. Blancos y colores pasteles ligeramente más amarillos. 4. Cambios sustanciales en algunos colores amarillos, verdes, naranjas y rojos. Comuníquese con el representante de Tnemec.

**DATOS TÉCNICOS**
**VOLUMEN DE SÓLIDOS  
TIEMPO DE CURACIÓN**

100%

Con: Serie L69, N69, L140, N140 o V140

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	Inmersión
24 °C (75 °F)	2 horas	4 horas	5 horas	7 días
18 °C (65 °F)	3 horas	7-8 horas	9-11 horas	8 días
11 °C (55 °F)	5-6 horas	12-14 horas	16-20 horas	9-10 días
7 °C (45 °F)	7-8 horas	18-22 horas	28-32 horas	12-13 días
2 °C (35 °F)	9-11 horas	28-32 horas	46-50 horas	16-18 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

**Nota:** Consulte la hoja de datos del producto de la Serie L69, N69, L140, N140 o V140 para conocer los tiempos de curado en aplicaciones de agua potable.

Con: Serie 27WB o 1220

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación
24°C (75°F)	1 hora	4 horas	5 horas
11°C (55°F)	1 1/4 horas	5 horas	6 horas
7°C (45°F)	1 1/2 horas	5 horas	7 horas
2°C (35°F)	3 horas	3 días	4 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

**COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL**

0 g/L (0 lb/gal)

**EMBALAJE**

Cuartos de galón graduados en plástico individuales (0,95 L). También disponibles en juego de accesorios de cuartos de galón de 4 unidades.

**PESO NETO POR GALÓN**

3,67 ± 0,11 kg (8,10 ± 0,10 lb)

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO**

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO**

24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

**PUNTO DE INFLAMACIÓN**

Ninguno

**SALUD Y SEGURIDAD**

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad del material para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

# ACELERADOR DE EPOXI | SERIE 44-700

## APLICACIÓN/USO

### MEZCLAR

Con: Series L69, N69, L140, N140 o V140

Mezcle el contenido de las partes A y B de las Series L69, N69, L140, N140 o V140 por separado para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Agregue exactamente cuatro (4) onzas de fluido de la parte A de la Serie 44-700 por galón mientras agita la parte A. Continúe removiendo hasta que estén completamente mezclados. Después, agregue la mezcla resultante a la parte B mientras agita. Continúe removiendo hasta que estén completamente mezclados.

**Nota:** Antes de mezclar los componentes, asegúrese de que ambos se encuentren a una temperatura superior a los 10 °C (50 °F). Para aplicar en superficies que se encuentren entre 2 °C y 10 °C (35 °F y 50 °F), deje reposar la mezcla durante treinta (30) minutos y vuelva a mezclar antes de usar. Para los mejores resultados de aplicación, la temperatura del material debe estar por encima de los 16°C (60°F). **Nota:** Si utiliza una proporción de la Serie 44-700 superior a la recomendada, afectará negativamente el rendimiento del recubrimiento.

Con: Serie 27WB o 1220

Antes de agregar la Serie 44-700, combine correctamente los componentes de la Serie 27WB según las instrucciones de mezclar indicadas en la ficha técnica. Agregue con precisión una (1) onza líquida de 44-700 por cada galón mezclado del material. Siga removiendo hasta que queda completamente incorporada. Para las características óptimas de aplicación, la temperatura del material debe ser dentro de 21° y 29°C (70° y 85°F). **Nota:** El uso de más de la proporción recomendada de 44-700 tendrá un efecto negativo en el desempeño.

### LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Con: Series L69, N69, L140, N140 o V140

2 horas a 10°C (50°F) 1 horas a 24°C (75°F) 30 minutos a 38°C (100°F)

Con: Serie 27WB o 1220

2 horas at 4°C (40°F) 1 1/2 horas at 15°C (60°F) 45 minutos a 24°C (75°F)

**Nota:** El uso de la Serie 44-700 Acelerador no es recomendado cuando la temperatura supera los 24°C (75°F).

### LA VIDA ÚTIL

Con: Series L69, N69, L140, N140 o V140

30 minutos a 24°C (75°F)

**Nota:** La aplicación en spray después de los tiempos indicados tendrá un efecto negativo en la habilidad de llegar al espesor en seco recomendado.

Con: Serie 27WB o 1220

1 1/2 horas at 4°C (40°F) 45 minutos a 24°C (75°F)

### TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 57 °C (135 °F)

Tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con humedad a tal temperatura de superficie cuando se utiliza con la serie 27WB o 1220.

Temperatura	Para Resistir la Humedad
24°C (75°F)	5 horas
13°C (55°F)	16 horas
7°C (45°F)	24 horas
2°C (35°F)	4 días

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com