



T N E M E C

# CHROME ALUMINUM SERIE 43-36

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Alquídico de aluminio
<b>USO COMÚN</b>	Acabado en aluminio metálico, para protección contra el clima, el calor y las emisiones industriales leves. Se utiliza en acero al carbono y galvanizado imprimado o pintado con anterioridad: tanques exteriores, tuberías, equipos y estructuras. No debe utilizarse en superficies que estén constantemente húmedas o que transpiren frecuentemente.
<b>COLORES</b>	Aluminio
<b>ACABADO</b>	Poco brillo

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Acero:</b> Series 37H <b>Acero galvanizado y metal no ferroso:</b> Serie 27. <b>Nota:</b> La Serie 27 expuesta a la intemperie durante 3 semanas o más requiere un recubrimiento intermedio de la Serie 27 o una escarificación antes de aplicar la pintura de acabado 43-46. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido. Consulte la versión más reciente del boletín técnico de Tnemec 10-78 o póngase en contacto con Servicios Técnicos de Tnemec para más información.
--------------------	--

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Elimine el óxido y la pintura despegada. Aplique imprimador puntualmente. Las superficies con temperaturas entre 93 °C (200 °F) y 232 °C (450 °F) deben imprimirse puntualmente con 43-46 y limpiarse conforme a la norma SSPC-SP11 para la limpieza mecánica de metales descubiertos.
------------------------------	--

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	37,0 ± 2,0%								
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	25 a 40 micrones (1,0 a 1,5 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas que se requieran dependerá de las condiciones de exposición y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.								
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>2 horas</td> <td>16 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	2 horas	16 horas	24 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	2 horas	16 horas	24 horas						
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 490 g/L (4,1 lb/gal) <b>Diluido al 3,5%:</b> 500 g/L (4,2 lb/gal)								
<b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	0.00 lbs/gal solids								
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	14,55 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (593 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.								
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Uno								
<b>EMBALAJE</b>	Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).								
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	3,54 ± 0,11 kg (7,80 ± 0,25 lb)								
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 232 °C (450 °F) Intermitente a 232 °C (450 °F)								
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	32 °C (102 °F)								
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>								

## APLICACIÓN/USO

<b>ÍNDICE DE COBERTURA</b>		<b>Micrones secos (mils)</b>	<b>Micrones húmedos (mils)</b>	<b>m<sup>2</sup>/gal (ft<sup>2</sup>/gal)</b>
	Recomendado	25 (1,0)	75 (3,0)	55,1 (593)
	Mínimo	25 (1,0)	75 (3,0)	55,1 (593)
	Máximo	40 (1,5)	100 (4,0)	36,7 (395)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

**MEZCLAR** Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

**DILUCIÓN** Utilice el diluyente n.º 1 o esencias minerales. Para utilizar un pulverizador de aire, diluya hasta el 3,5% o hasta 132 mL (4 oz) por galón. Los pulverizadores sin aire, las brochas y los rodillos no requieren dilución.

# CHROME ALUMINUM | SERIE 43-36

**EQUIPO DE APLICACIÓN**
**Pulverizador con aire**

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss MBC o JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	4,2-5,5 bar (60-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

**Pulverizador sin aire**

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0.013"-0.017")	124-207 bar (1800-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (6,4 ó 9,5 mm)	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Use rodillos de alta calidad de pelo sintético de ¼" ó 3/8" (6,4 mm o 9,5 mm) de largo.

**Brocha:** Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

**TEMPERATURA DE SUPERFICIE**

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con el diluyente o las esencias minerales recomendadas.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.