



CHEM-PRIME H.S. SERIE 37H

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Alquídico fenólico
USO COMÚN	Imprimador libre de plomo y cromato, de secado rápido y resistente a la corrosión que acepta una variedad de pinturas de acabado de alto rendimiento. Es idealmente adecuado para fabricantes de acero, y para aplicaciones de OEM y en el campo en donde se desee obtener características "Dry-Fall". Nota: No se recomienda para inmersión.
COLORES	Rojo 77, Gris 78. Nota: El color 78 Gris tiene cantidad mínima de pedir.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

CAPAS FINALES	Series 2H, 2HS, 6, 27, 30, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 82HS, 113, 114, 161, 175, 180, 181, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075 y 1075U. Permite que el Series 37H se cure durante tres días como mínimo antes de repintar con 1028 ó 1029. Nota: No se recomienda utilizar algunos sistemas en condiciones de transpiración o humedad continua. Para obtener información adicional, consulte la hoja técnica de la pintura de acabado correspondiente. Además, se recomienda utilizar un recubrimiento adicional de la Serie 37H antes de aplicar las Series 6, 180, 181, 1028 ó 1029. Para obtener más información, comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec.
----------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Ambientes cerrados o protegidos: Limpieza mecánica conforme a la norma SSPC-SP3 Expuestos a la intemperie: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3
HIERRO FUNDIDO/DÚCTIL	Comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	58,0 ± 2,0% †
ESPESOR SECO RECOMENDADO	50 a 90 micrones (2,0 a 3,5 mils) por recubrimiento.
TIEMPO DE CURACIÓN	Temperatura: 24 °C (75 °F) En la manipulación: 2 horas Reaplicación con las series:

2H, 2HS, 82HS, 180, 181	27 •, 66 •, 161 •	1028, 1029	30	L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 113, 114, 175, 1074, 1074U, 1075, 1075U
16 horas	48 horas	3 días	7 días	30 días

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

•**Nota:** Si va a utilizar 27, 66 ó 161 como recubrimiento intermedio y 73, 175, 1074, 1074U, 1075 ó 1075U como capa de acabado, deje curar la Serie 37H durante 14 días. Después, deberán pasar 24 horas más para que las Series 27, 66 ó 161 se curen antes de aplicar la capa de acabado.

Parte externa de los tanques de agua: Para el curado se requieren cinco días o más antes de rellenar con agua.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 348 g/L (2,91 lb/gal) Diluido al 4%: 368 g/L (3,07 lb/gal) Diluido al 9%: 391 g/L (3,27 lb/gal) †
-----------------------------------	--

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 1,37 lb/gal en extracto sólido Diluido al 4%: 1,89 lb/gal en extracto sólido Diluido al 9%: 2,51 lb/gal en extracto sólido
--	---

RENDIMIENTO TEORÉTICO 22,8 m²/L a 25 micrones (930 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

NÚMERO DE COMPONENTES Uno

EMBALAJE Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).

PESO NETO POR GALÓN	77 5,92 ± 0,11 kg (12,83 ± 0,25 lb)
	78 5,61 ± 0,11 kg (12,11 ± 0,25 lb) †

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO 24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN 18 °C (65 °F)

SALUD Y SEGURIDAD Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.
Mantener fuera del alcance de los niños.

CHEM-PRIME H.S. | SERIE 37H

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	115 (4,5)	34,6 (372)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	43,2 (465)
Máximo	90 (3,5)	150 (6,0)	24,7 (266)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR
DILUCIÓN

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

Utilice el diluyente n.º 2. Para utilizar un pulverizador de aire, diluya hasta el 9% por galón. Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 4% por galón.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	5,2-6,2 bar (75-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Abertura de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0.015"-0.019")	186-207 bar (2700-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Use una funda sintética de alta calidad, con pelos de 6 mm (1/4") en las superficies lisas o de 9,5 mm (3/8") en las superficies rugosas.

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad con pelos de nailon o sintéticos.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)
La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente recomendado o con xileno.

ADVERTENCIA

El exceso de pulverización seca puede enjuagarse o lavarse en la mayoría de las superficies. El rendimiento satisfactorio Dry-Fall del recubrimiento anticorrosivo depende de la altura del trabajo, las condiciones climáticas, los ajustes del equipamiento y una dilución adecuada. Haga una prueba en cada aplicación como se indica a continuación: pulverice de 15 a 25 pies de distancia hacia el contenedor de pintura. El material debe poder limpiarse fácilmente. **Nota:** El calor puede secar por fusión el exceso de pulverización de las superficies. Siempre limpie el exceso de pulverización seca de las superficies calientes antes de que ocurra la fusión. Tome en cuenta que la temperatura de la superficie externa puede ser más elevada que la temperatura del aire.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com