



## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi de amina
<b>USO COMÚN</b>	Revestimiento de epoxi para interiores, de película gruesa, formulado para el control de la corrosión y la restauración de los tanques de almacenamiento de petróleo. Aplicar con pulverizador entre 20 y 40 mils, según la cantidad de corrosión de las láminas inferiores. Este producto está flexibilizado para reducir la tensión del recubrimiento que resulta de las fuerzas mecánicas y físicas ejercidas en el fondo del tanque. El revestimiento también se puede utilizar en tanques de almacenamiento de productos químicos. Consulte el Cuadro de Resistencia Química de Tank Armor®.
<b>COLORES</b>	Azul 1232. <b>Nota:</b> El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial.
<b>ACABADO</b>	Semibrillo
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

## SISTEMA DE CAPA

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	Serie 351 Tank Armor®
<b>IMPRIMACIÓN</b>	Autoimprimación

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>ACERO</b>	Limpieza abrasiva a metal blanco conforme a la norma SSPC-SP5/NACE 1/ISO Sa 3 con un perfil de anclaje angular mínimo de 3,0 mils. Consulte la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de Tank Armor® de Serie 330.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100%
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	Cubrir con varios pases de 508 a 1.016 micrones (20,0 a 40,0 mils).
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Inmersión
24 °C (75 °F)	6 horas	8 horas	24 a 36 horas

Estos tiempos se basan en un espesor de película seca de 500 micrones (20,0 mils). Las capas con espesores de película altos, poca ventilación o las temperaturas más frías requieren más tiempo de curado. Normalmente, este recubrimiento desarrolla un manto de amina durante el curado. Aunque esta condición no afecte de manera negativa el rendimiento del recubrimiento, este manto deberá eliminarse mediante una limpieza abrasiva tipo barrido antes de aplicar los recubrimientos adicionales. Durante condiciones de alta humedad, se recomienda realizar la aplicación mientras la temperatura se encuentra en aumento. El tiempo de curado para alcanzar una dureza mínima Shore D de la Serie 77 o una dureza Barcol GYZJ 935 de la Serie 55 para servicios de inmersión es de 24 a 36 horas. Para poder obtener una medida óptima, el espesor mínimo de película seca debe ser de 30 mils.

<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	23 g/L (0,19 lb/gal)
<b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	0,02 lb/gal en extracto sólido

**RENDIMIENTO TEORÉTICO** 39,4 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1.604 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

**NÚMERO DE COMPONENTES** Dos: Dos Partes A (epoxi) para una: Parte B (amina)

**EMBALAJE** LOS KITS CONSISTEN EN:

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Rendimiento (mezclado)
Kit grande	2 bidones de 55 galones	1 bidón de 55 galones	567,8 L (150 galones)
Kit mediano	2 baldes de 6 galones	1 balde de 6 galones	56,7 L (15 galones)
Kit pequeño	1 balde de 5 galones	1 balde de 3 galones	15,1 L (4 galones)

**PESO NETO POR GALÓN** 5,49 ± 0,11 kg (12,11 ± 0,25 lb) (mezclado)

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO** Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

Para obtener una aplicación y manipulación óptimas, ambos componentes de los materiales deben almacenarse a una temperatura mínima de 21 °C (70 °F) o más durante 48 horas antes de su uso.

**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA** (Seco) Continuo a 135 °C (275 °F) Intermitente a 149 °C (300 °F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO** 24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

**PUNTO DE INFLAMACIÓN** Parte A: >95 °C (200 °F) Parte B: >95 °C (200 °F)

**SALUD Y SEGURIDAD** Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

## TANK ARMOR® | SERIE 330

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea cuidadosamente la Guía de Preparación de Superficies y Aplicación de Tank Armor® de Serie 330.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	762 (3,0)	762 (3,0)	5,0 (53)
Mínimo	508 (20,0)	508 (20,0)	7,5 (80)
Máximo	1016 (40,0)	1016 (40,0)	40 (3,7)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

## MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo.

**Pre calentamiento:** Caliente cada componente a 43°-49 °C (110°-120 °F) antes de pulverizar. Para obtener información acerca del calentamiento y la mezcla del material, consulte la Guía de Preparación de Superficie y Aplicación de Tank Armor® de Serie 330.

## DILUCIÓN

**No diluya el material.** La dilución afectará negativamente el rendimiento.

## TIEMPO DE PURGAR

Menos de 60 segundos.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

**Para obtener instrucciones completas sobre el equipo, consulte la guía de recomendaciones del equipo multicomponente de Tank Armor® de Serie 330.**

**Para obtener recomendaciones del equipo, comuníquese con el servicio técnico de Tnemec.**

**Brocha:** Se recomienda utilizar brochas en áreas pequeñas, reparaciones y costuras soldadas.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. No realice la aplicación cuando el índice de humedad excede el 80%. Se recomienda utilizar el equipo de deshumidificación en tanques, si el índice de humedad supera el 80%.

## LIMPIEZA

Limpie y depure las líneas inmediatamente después de usar con el diluyente n.º 4.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.