

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Polímero acrílico hidrofóbico
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento inhibidor de corrosión, de aplicación directa en metales, de tecnología avanzada, con muy buena resistencia temprana a la oxidación, además de brindar una protección contra la corrosión a largo plazo y propiedades de resistencia a los factores climáticos. Formulado para resistir el crecimiento de moho en la película de pintura. Brinda buena retención de brillo y color en acero estructural, tanques, torres, tuberías y estructuras similares. También se puede utilizar en una amplia gama de otros sustratos y en muchos recubrimientos antiguos, interiores o exteriores (se recomienda probar en una superficie pequeña, según lo especificado en el Boletín Técnico 98-10). Los métodos de aplicación incluyen "Dry-Fall" bajo ciertas condiciones (vea Aplicación).
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec.
<b>ACABADO</b>	Satinado
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Acero:</b> Autoimprimación o Series 10, 27, 37H, 66, L69, N69, N69F, 90E-92, 115, 135, L140, L140F, N140, 151 y 161. <b>Nota:</b> Deje curar las Series 10 y 37 durante una semana antes de aplicar la pintura de acabado.
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 30, 1028 y 1029

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>ACERO</b>	<b>Expuesto a la intemperie:</b> Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 <b>Ambientes cerrados o protegidos:</b> Limpieza mecánica conforme a la norma SSPC-SP3
<b>ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO</b>	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
<b>SUPERFICIES PINTADAS</b>	Elimine la tiza y la pintura despegada de la superficie. Limpie todo el óxido visible hasta dejar el metal descubierto mediante el proceso de limpieza mecánica para metal descubierto. Bisele las aristas de los recubrimientos densos y deslustre las superficies brillosas. (Se recomienda probar en una superficie pequeña de conformidad con la última revisión del boletín técnico 98-10R).
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	38,0 ± 2,0% †								
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	50 a 100 micrones (2,0 a 4,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de recubrimiento que se requiera dependerá del color, el sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec.								
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">Temperatura</th> <th style="padding: 5px;">Al tacto</th> <th style="padding: 5px;">En la manipulación</th> <th style="padding: 5px;">Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">24 °C (75 °F)</td> <td style="padding: 5px;">1 hora</td> <td style="padding: 5px;">3 horas</td> <td style="padding: 5px;">4 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	1 hora	3 horas	4 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	1 hora	3 horas	4 horas						
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 192 g/L (1,60 lb/gal) <b>Diluido al 5%:</b> 192 g/L (1,60 lb/gal) †								
<b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	<b>Sin diluir:</b> 1,03 lb/gal en extracto sólido <b>Diluido al 5%:</b> 1,03 lb/gal en extracto sólido								
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	15,0 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (610 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †								
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Uno								
<b>EMBALAJE</b>	Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).								
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	4,7 ± 0,11 kg (10,39 ± 0,25 lb) †								
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 35 °C (95 °F)								
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 77 °C (170 °F) Intermitente a 93 °C (200 °F)								
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	No inflamable								
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>								

## SPRA-SAF EN® | SERIE 30

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	75 (3,0)	205 (8,0)	19,0 (205)
Mínimo	50 (2,0)	140 (5,5)	28,3 (305)
Máximo	100 (4,0)	265 (10,5)	14,4 (155)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

## MEZCLAR

Revuelva y mezcle hasta obtener una consistencia uniforme sin crear burbujas de aire ni espuma. Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. Cuidado de no incorporar burbujas de aire durante el mezclado ni usar un agitador de pintura.

## DILUCIÓN

Utilice sólo agua limpia. Para utilizar un pulverizador de aire, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón. Para utilizar un pulverizador sin aire, un rodillo o una brocha, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

## Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	3,4-4,8 bar (50-70 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

## Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0,013"-0,017") Boquilla reversible	124-165 bar (1800-2400 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Nota:** En proyectos que implican la utilización de equipamiento de pulverización durante varios días consecutivos, siga las instrucciones de limpieza a continuación, deje reposar el xileno en el sistema durante la noche y enjuague con agua limpia antes de cada comienzo.

**Rodillo:** No se recomienda el uso de rodillos.

**Brocha:** Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de nailon o sintéticas únicamente.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 7 °C (45 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad según la temperatura de la superficie: A 24 °C (75 °F): 1 hora. A 7 °C (45 °F): 3 horas.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con agua corriente limpia inmediatamente después de su uso. Para finalizar, enjuague todo el equipamiento de pulverización con alcohol isopropilo. Lave las brochas con agua para eliminar la acumulación de pintura durante y después de la aplicación.

## ADVERTENCIA

El exceso de pulverización seca puede enjuagarse o lavarse en la mayoría de las superficies. El rendimiento satisfactorio Dry-Fall del recubrimiento anticorrosivo depende de la altura del trabajo y los ajustes del equipamiento. Las bajas temperaturas y los altos niveles de humedad son factores muy importantes para tener en cuenta. Haga una prueba en cada aplicación como se indica a continuación: pulverice de 15 a 25 pies de distancia hacia el contenedor de pintura. El material debe poder limpiarse fácilmente. **Nota:** El calor puede secar por fusión el exceso de pulverización de las superficies. Siempre limpie el exceso de pulverización seca de las superficies calientes antes de que ocurra la fusión. Tome en cuenta que la temperatura de la superficie externa puede ser más elevada que la temperatura del aire.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com