

LOW VOC TNAME-GLOSS SERIE 2HS

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Alquídico
USO COMÚN	Es un esmalte industrial de alto brillo, alto contenido de extractos secos y de bajo VOC que ofrece un buen flujo, cobertura y protección para superficies recomendadas con exposiciones de leves a moderadamente severas. No se puede usar en superficies que estén continuamente húmedas o que tengan condensación con frecuencia.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec.
ACABADO	Brillo
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Series 1, 10, V10, 27WB, 37H, 66, N69, 88HS y 530 Acero galvanizado y metal no ferroso: Series 27WB, 66 o N69. Nota: Si la Serie 66 o N69 está expuesta a la intemperie durante 3 semanas o más, requerirá una capa intermedia de epoxi-poliámidas o deberá escarificarse antes de aplicar la pintura de acabado 2HS. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido. Madera: Series 10-99W y V10-99W
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Elimine el óxido y la pintura despegada. Aplique el primario en las áreas necesarias.
------------------------------	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	81,0 ± 2,0 % †								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	40 a 90 micrones (1,5 a 3,5 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de capas requeridas variará según el color, el sustrato (superficie) y otras variables. Póngase en contacto con su representante de Tnemec.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>Para manipular</th> <th>Para reaplicar</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>5 horas</td> <td>18 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía con la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Tanques de agua exteriores: Se requieren cinco días o más de tiempo de curado antes de rellenar con agua.</p>	Temperatura	Al tacto	Para manipular	Para reaplicar	24 °C (75 °F)	5 horas	18 horas	24 horas
Temperatura	Al tacto	Para manipular	Para reaplicar						
24 °C (75 °F)	5 horas	18 horas	24 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 250 g/L (2,09 lb/gal) Diluido al 5 % (n.º 49 Diluyente): 250 g/L (2,09 lb/gal) Diluido al 5% (n.º 1 Diluyente): 275 g/L (2,29 lb/gal)								
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	37,8 g/L (0,32 lb/gal) en extractos secos								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	31,9 m²/L a 25 micrones (1.299 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †								
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno								
EMBALAJE	Bidones de 208,2 L (55 gal), cubos 18,9 L (5 gal) y latas de 3,79 L (1 gal)								
PESO NETO POR GALÓN	4,97 ± 0,11 kg (10,95 ± 0,25 lb) †								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	45°C (113°F)								
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Manténgase fuera del alcance de los niños.								

LOW VOC TNEME-GLOSS | SERIE 2HS

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	40 (1,5)	50 (2,0)	80,5 (866)
Mínimo	40 (1,5)	50 (2,0)	80,5 (866)
Máximo	90 (3,5)	115 (4,5)	34,5 (371)

Tome en cuenta el exceso de pulverización y las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el desempeño. †

MEZCLAR DILUCIÓN

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

Utilice n.º 1 Diluyente para el pulverizador de aire, pulverizador sin aire, brocha o rodillo, diluir hasta el 5 % o 190 mL (1/4 de pinta) por galón. **Nota:** Cuando se requiera un contenido de COV más bajo, se puede utilizar el 5 % del n.º 49 Diluyente para cumplir con las normas de COV.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para líquidos	Válvula del aire	Diámetro de tubería de aire	Diámetro de tubería para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
MBC o JGA DeVilbiss	E	765	7,9 mm o 9,5 mm (5/16 in o 3/8 in)	9,5 mm o 12,7 mm (3/8 in o 1/2 in)	3,4 bar a 4,8 bar (50 psi a 70 psi)	1,4 bar a 2,1 bar (20 psi a 30 psi)

Las bajas temperaturas o tuberías más largas requieren un depósito a presión más alto.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro de tubería para pintura	Filtro del colector
330 micrones a 430 micrones (0,013 in a 0,017 in)	241 bar a 312 bar (3.400 psi a 4.800 psi)	6,4 mm o 9,5 mm (1/4 in o 3/8 in)	250 micrones (tamiz 60)

Utilizar la presión de atomización/boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones atmosféricas.

Rodillo: Utilizar cubiertas de pelo sintético de alta calidad. Utilizar pelo de 6,4 mm a 12,7 mm (de 1/4 in a 1/2 in), según la rugosidad de la superficie.

Brocha: Utilizar brochas de cerda natural o sintética de alta calidad.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínima: 4 °C (40 °F) Máxima: 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y debe estar por lo menos a 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío.

LIMPIEZA

Aclarar y limpiar todo el equipo después de usarse con el diluyente recomendado o esencia mineral.

† Los valores pueden variar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.