

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxy poliamina modificada
USO COMÚN	Recubrimiento de alto brillo, de apariencia vidriosa para suelos de concreto. Proporciona un acabado suave y estéticamente placentero, en varios colores y, además, brinda protección contra varias sustancias ácidas y alcalinas, y contra la abrasión y la limpieza frecuente.
COLORES	Disponible en 16 colores StrataShield estándar. Se encuentran disponibles colores especiales. Comuníquese con el representante de Tnemec. Nota: El epoxy se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La selección de los colores pasteles claros y blancos debe tomarse con precaución. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.
ACABADO	Brillo

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 215. Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
IMPRIMACIÓN	Pisos de concreto: Autoimprimación o Series 201, 205, 208, 237, 238 y 241.
INTERMEDIAS	Series 210, 237, 238 y 281.
CAPAS FINALES	Series 247, 248, 280, 281, 290, 291, 294, 295, 296 y 297.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

CONCRETO HORIZONTAL	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft² o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p>
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado) †												
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	150 a 305 micrones (6,0 a 12,0 mils) por recubrimiento. Para una mejor apariencia o enmascaramiento, pueden requerirse más capas.												
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Temperatura</th> <th style="width: 33%;">En la pintura de acabado</th> <th style="width: 33%;">En la puesta en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>10-24 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	En la pintura de acabado	En la puesta en servicio	24 °C (75 °F)	10-24 horas	24 horas						
Temperatura	En la pintura de acabado	En la puesta en servicio											
24 °C (75 °F)	10-24 horas	24 horas											
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	<p>Nota: Si transcurrieron más de 24 horas entre la aplicación de cada capa, la superficie debe rasparse mecánicamente antes de colocar la pintura de acabado.</p> <p>Sin reducir: 7 g/L (0,06 lb/gal) † Reducida al 5% (Thinner No. 2): 49 gramos/litro (0,41 lbs/galón)</p>												
RENDIMIENTO TEORÉTICO	39,4 m ² /L a 25 micrones (1.604 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †												
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A y parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen)												
EMBALAJE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (con relleno parcial)</th> <th>PARTE B (con relleno parcial)</th> <th>Una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit grande</td> <td>2 baldes de 5 galones</td> <td>1 balde de 5 galones</td> <td>56,8 L (15 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>2 latas de 1 galón</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>11,4 L (3 galones)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado	Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	56,8 L (15 galones)	Kit pequeño	2 latas de 1 galón	Lata de 1 galón	11,4 L (3 galones)
	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado										
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	56,8 L (15 galones)										
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	Lata de 1 galón	11,4 L (3 galones)										
PESO NETO POR GALÓN	5,25 ± 0,11 kg (11,57 ± 0,25 lb) mezclado †												
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F) Nota: El material debe almacenarse a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.												
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) continuo 121 °C (250 °F) Intermitente 135 °C (275 °F)												
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												

TNEME-GLAZE | SERIE 281

PUNTO DE INFLAMACIÓN
SALUD Y SEGURIDAD

N/C

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO**ÍNDICE DE COBERTURA**

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de instalación y uso StrataShield para pisos.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m²/gal (ft²/gal)
Horizontal	150-305 (6,0-12,0)	150-305 (6,0-12,0)	12,4-24,8 (134-267)

Tome en cuenta las irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. Después de agitar, aplique el material mezclado, siempre que se encuentre fuera de la fecha de uso límite que figura en el pote.

Nota: Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.

DILUCIÓN

Normalmente no se requiere. Se puede reducir al 5% o 190 mL (6,4 onzas) por galón use el Thinner No. 2 para mejorar las propiedades de aplicación.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

45 a 50 minutos a 21 °C (70 °F) 35 a 40 minutos a 27 °C (80 °F) 25 a 30 minutos a 32 °C (90 °F)

Si la temperatura del material se encuentra por encima de los 32 °C (90 °F), la vida útil del pote se reducirá significativamente.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo y rasqueta. (Utilice una rasqueta y un rodillo. Utilice brochas solo en áreas pequeñas).

Rodillo: Utilice rodillos con tejido de pelo sintético resistente de alta calidad de 3/8" a 1/2".

Brocha: Utilice brochas con pelos de nailon o sintéticos de alta calidad.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

† **Los valores pueden cambiar según el color.**

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com