



T N E M E C

## STRANLOK® ML SERIE 273

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi poliamina
<b>USO COMÚN</b>	Sistema de recubrimientos reforzados de base de fibra de vidrio para paredes y cielorrasos que brinda facilidad de limpieza y protección contra el maltrato químico y físico. Brinda una superficie de alto rendimiento, suave y sin uniones, y con una excelente resistencia a los productos químicos, las manchas, los impactos y la abrasión.
<b>COLORES</b>	Pálido 15BR. <b>Nota:</b> El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La selección de los colores pasteles claros y blancos debe tomarse con precaución. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.

## SISTEMA DE CAPA

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	<b>Bloque de concreto, concreto y panel de cemento:</b> Series 215 o 218. Series 201 o 273 mezcladas con sílice ahumada (consulte el boletín técnico 98-11). <b>Nota:</b> La Serie 215 puede también utilizarse como un recubrimiento base para los sistemas Stranlok ML Serie 273. Para obtener más información, consulte la hoja técnica correspondiente.
<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Madera, Panel de Yeso &amp; Hormigón Prefabricado:</b> Autoimprimación o Serie 27WB, 151, 201 y 233. <b>Nota:</b> Para recubrir las juntas de panel de yeso con cinta, use un compuesto para juntas de alta calidad como Durabond 90 de marca Sheetrock.
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 22, 27WB, 73, 113, 114, 280, 280FC, 282, 287, 290, 297, 1074, 1075, 1080 y 1081. <b>Nota:</b> Sobre la capa saturante de la Serie 273 deben aplicarse pinturas de acabado que pertenezcan a las Series 22, 27WB, 280, 280FC ó 282 antes de aplicar el recubrimiento de acabado. Para obtener más información sobre la disponibilidad de colores, consulte la hoja técnica del producto correspondiente.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. (Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador/base de pintura/rellenador).
<b>CONCRETO VERTICAL</b>	En autoimprimaciones: Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Aplique el chorro abrasivo o raspe mecánicamente el concreto para eliminar la lechada, los agentes desmoldantes, los productos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes a fin de obtener la textura deseada de la superficie. (Consulte SSPC-SP13).
<b>BLOQUE DE HORMIGÓN</b>	En autoimprimaciones: Deje curar el mortero nuevo durante 28 días. La superficie debe estar en buen estado, limpia, seca y sin ningún tipo de contaminante. Nivele todas las protuberancias y las salpicaduras de mortero. Para eliminar los sin huecos de aguja, utilice la base de pintura/rellenador/parcheador.
<b>PANEL DE YESO, MADERA, PANEL DE CEMENTO</b>	Debe estar limpio, seco y libre de aceite, grasa y otros contaminantes. <b>Nota:</b> Cuando se usan paneles resistentes a la humedad y/o el impacto en entornos húmedos, utilice la Serie 215 y cinta de fibra de vidrio o un compuesto idóneo para entornos húmedos.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100% (mezclado)												
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	508 a 635 micrones (20 a 25 mils) que incluyen un refuerzo de fibra de vidrio.												
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Para aplicar la pintura de acabado</th> <th>Para la puesta en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>8-24 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Si transcurrieron más de 24 horas entre la aplicación de cada capa, la superficie debe rasparse mecánicamente antes de colocar la pintura de acabado.</p>	Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Para la puesta en servicio	24 °C (75 °F)	8-24 horas	24 horas						
Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Para la puesta en servicio											
24 °C (75 °F)	8-24 horas	24 horas											
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<p><b>Sin reducir:</b> 19 g/L (0,16 lb/gal)</p> <p><b>Reducida al 5% (Thinner No. 2):</b> 63 gramos/litro (0,52 lbs/galón)</p> <p><b>Reducida al 5% (Thinner No. 42):</b> 60 gramos/litro (0,50 lbs/galón)</p>												
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	39,4 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (1.604 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.												
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Tres: Los líquidos Parte A (epoxi) y Parte B (amina). Manta de refuerzo de fibra de vidrio Parte C (S273-0273C).												
<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b>	Por volumen: Dos (Parte A) a Uno (Parte B).												
<b>EMBALAJE</b>	EL KIT CONSISTE EN:												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>Una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit grande</td> <td>2 baldes de 5 galones</td> <td>1 balde de 5 galones</td> <td>56,8 L (15 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>2 latas de 1 galón</td> <td>1 balde de 1 galón</td> <td>11,4 L (3 galones)</td> </tr> </tbody> </table> <p>El refuerzo de la fibra de vidrio de la parte C se calcula por ft<sup>2</sup> sobre la base de una aplicación con rodillo de 36 pulgadas x 180 pies (540 ft<sup>2</sup>) y se encuentra disponible sólo para aplicaciones realizadas completamente a rodillo.</p>		PARTE A	PARTE B	Una vez mezclado	Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	56,8 L (15 galones)	Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 balde de 1 galón	11,4 L (3 galones)
	PARTE A	PARTE B	Una vez mezclado										
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	56,8 L (15 galones)										
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 balde de 1 galón	11,4 L (3 galones)										
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	5,57 ± 0,11 kg (11,84 ± 0,25 lb) (mezclado)												
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F) <b>Nota:</b> El material debe almacenarse a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.												
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)												
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	N/C												

## STRANLOK® ML | SERIE 273

**SALUD Y SEGURIDAD**

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

**APLICACIÓN/USO****ÍNDICE DE COBERTURA**

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de Stranlok.

Los líquidos mezclados (parte A y B) se esparcen con rodillo de 12,5 m<sup>2</sup> (135 ft<sup>2</sup>) a 18,6 m<sup>2</sup> (200 ft<sup>2</sup>) por galón o aproximadamente 205 micrones (8 mils) a 305 micrones (12 mils) de humedad. Inmediatamente después de aplicar los líquidos mezclados de la Serie 273, introduzca la fibra de vidrio de la parte C dentro de los líquidos. Aplique líquidos adicionales de la Serie 273 a un índice de aproximadamente 18,6 m<sup>2</sup> (200 ft<sup>2</sup>/gal) a 25,1 m<sup>2</sup> (270 ft<sup>2</sup>/gal) por galón, o aproximadamente 150 micrones (6 mils) a 205 micrones (8 mils) de humedad para que el refuerzo de fibra de vidrio pierda toda la humedad y se cubra completamente.

	<b>Micrones secos (mils)</b>	<b>Micrones húmedos (mils)</b>	<b>m<sup>2</sup>/gal (ft<sup>2</sup>/gal)</b>
Capa base	8,0-12,0 (205-305)	8,0-12,0 (205-305)	135-200 (12,5-18,6)
Capa saturante	6,0-8,0 (150-205)	6,0-8,0 (150-205)	200-270 (18,6-25,1)

Tome en cuenta las irregularidades de la superficie y los residuos. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

**MEZCLAR**

Utilice un taladro de velocidad variable con una lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y, durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. Después de agitar, aplique el material mezclado, siempre que se encuentre fuera de la fecha de uso límite que figura en el pote.

**Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

**Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

**DILUCIÓN**

Normalmente no se requiere. Se puede reducir al 5% o 190 mL (6,4 onzas) por galón para mejorar las propiedades de aplicación. Para brocha o rodillo, use el Thinner No. 2. Para aplicación de pulverización use el Thinner No. 42.

**LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA**

25 a 30 minutos a 21 °C (70 °F) 15 a 20 minutos a 27 °C (80 °F) 8 a 10 minutos a 32 °C (90 °F)

A mayor temperatura del material, menor será la vida útil del pote.

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

Brocha o rodillo. Utilice rodillos de alta calidad con tejido de pelo sintético. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas o de difícil alcance.

**TEMPERATURA DE SUPERFICIE**

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo.

**TEMPERATURA DE MATERIAL**

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

**LIMPIEZA**

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno, metil etil cetona o el diluyente n.º 74.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com