



## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Éster vinílico novolac
<b>USO COMÚN</b>	Resina multiusa altamente resistente a los productos químicos para sistemas de contención secundaria de base reforzada con fibra de vidrio (65 mils) o de base reforzada con mortero/fibra de vidrio (125 mils). Protege contra los productos químicos corrosivos, el ciclado térmico, el impacto y la abrasión.
<b>COLORES</b>	Gris 00GR.

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN</b>	Series 208, 241, 251SC.
<b>FONDO FLEXIBLE</b>	206SC (reemplazo optativo para el recubrimiento base con mortero/lechada de la Serie 252SC). Para obtener más información, consulte la hoja técnica del producto correspondiente.
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 120-5001 ó 252SC. <b>Nota:</b> Se requiere un recubrimiento saturante de la Serie 252SC sobre la fibra de vidrio antes de aplicar la pintura de acabado. Sin embargo, cuando se utiliza el recubrimiento base flexible de la Serie 206SC, se requiere una capa saturante de las Series 237SC o 239SC.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>HORMIGÓN</b>	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). <b>Nota:</b> Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. <b>Nota:</b> Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft<sup>2</sup> o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p>
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	Teóricamente 98% (mezclado). El sistema de la Serie 252SC contiene un monómero reactivo y pueden ocurrir algunas pérdidas durante la aplicación y el curado. Los extractos secos por volumen pueden variar según la temperatura y el movimiento del aire. Consulte las tasas de recubrimiento.
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	<b>Recubrimiento base resinoso:</b> 150-305 micrones (6,0 a 12,0 mils). <b>Recubrimiento base con mortero/lechada:</b> 60 a 80 mils. <b>Saturante:</b> 200 a 305 micrones (8,0 a 12,0 mils). <b>Pintura de acabado:</b> 100-305 micrones (4,0 a 12,0 mils).
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	

Temperatura	En la pintura de acabado	Puesto en servicio	Curado completo
24 °C (75 °F)	6 a 24 horas	24 horas	72 horas

<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	Si transcurrieron más de 24 horas entre la aplicación de las capas, la superficie revestida con ChemBloc deberá raspase mecánicamente antes de aplicar la pintura de acabado. <b>Nota:</b> 24 horas de curado para contención secundaria, áreas de alto tráfico y determinadas exposiciones químicas. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
-----------------------------------	--

**NÚMERO DE COMPONENTES** Sin reducir: 23 g/L (0,2 lb/gal)

Kit de contención resinosa (RCK). Dos: Parte A (base) y parte B (catalizador)  
Kit de contención de mortero (MCK). Tres: Partes A (base), B (catalizador) y C (agregado)

## EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	PARTE C	Rendimiento (mezclado)
RCK	1 balde de 3 galones	1 botella de 4 oz	No aplicable	1,5 galones
MCK	1 balde de 3 galones	1 botella de 4 oz	1 bolsa de 30 lb	3 galones

**Nota:** El refuerzo de la fibra de vidrio (S211-0215) se calcula por ft<sup>2</sup> sobre la base de una aplicación con rodillo de 30 pulgadas x 500 pies (1.500 ft<sup>2</sup>) y se encuentra disponible sólo para aplicaciones realizadas completamente a rodillo. (Los kits se venden por separado en ambos tamaños.)

**PESO NETO POR GALÓN** 4,12 ± 0,11 kg (9,07 ± 0,25 lb) (partes A y B mezcladas)

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO** Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

**Nota:** El material debe almacenarse a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante, al menos, 48 horas antes de su uso.

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 149 °C (300 °F) Intermitente a 163 °C (325 °F)

## CHEMBLOC® | SERIE 252SC

<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	Parte A: 3 meses de 2 °C a 9 °C (35 °F a 49 °F), 2 meses de 10 °C a 26 °C (50 °F a 79 °F), 1 mes de 27 °C a 32 °C (80 °F a 90 °F). No almacene a temperaturas inferiores a 2 °C (35 °F) o superiores a 32 °C (90 °F). DEBIDO A LA NATURALEZA REACTIVA DE LAS RESINAS DE ESTER DEL VINILO Y EL LÍMITE DE VIDA ÚTIL CORRESPONDIENTE, SE RECOMIENDA UTILIZAR ESTE PRODUCTO RÁPIDAMENTE. LAS CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO EN LUGARES DE TRABAJO NO SE ENCUENTRAN BAJO EL CONTROL DE TNE MEC, POR LO TANTO, ESTE PRODUCTO NO TIENE DEVOLUCIÓN. Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: > 23 °C (74 °F)    Parte B: (86°C) (186 °F)
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Este producto contiene peróxidos orgánicos y otros ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de Contención Secundaria.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	ft <sup>2</sup> /Kit (m <sup>2</sup> /Kit)
Capa base resinoso (RCK)	150-305 (6,0-12,0)	150-305 (6,0-12,0)	18,6-37,1 (200-400)
Capa base mortero/lechada (MCK) †	1525-2030 (60,0-80,0)	1525-2030 (60,0-80,0)	5,7-7,4 (60-80)
Capa saturante (RCK)	205-305 (8,0-12,0)	205-305 (8,0-12,0)	18,6-27,9 (200-300)
Capa de terminación (RCK)	100-305 (4,0-12,0)	100-305 (4,0-12,0)	18,6-55,7 (200-600)

† Las tasas de recubrimiento se basan en la adición del relleno de toda la parte C. **Nota:** El rendimiento variará dependiendo si la aplicación sea vertical u horizontal. **Nota:** Las tasas de esparcimiento prácticas se basan en las aplicaciones típicas. Los índices de esparcimiento reales pueden variar según la textura y las irregularidades de la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

## MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con cuchilla cuadrada. Durante la agitación, agregue el componente de la parte B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. **Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

**Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

**Recubrimiento base de mortero/lechada:** Si se requiere un recubrimiento base de mortero con relleno, agregue cuidadosamente una bolsa de 30 lb del relleno de la parte C (S211-0214) para líquidos mezclados hasta que todos los rellenos de la parte C se encuentren completamente mezclados. El rendimiento será de aproximadamente 3 galones. Para recubrimiento base con lechada relleno, el relleno de la parte C puede reducirse a 6 lb o al 20%.

## DILUCIÓN

No diluya el material.

## LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

30 a 35 minutos a 24 °C (75 °F). Cuanto más alta sea la temperatura del material, menor será la vida útil del pote.

## APLICACIÓN

**Aplicación con refuerzo de fibra de vidrio (RCK):** Aplique uniformemente con rodillo los líquidos mezclados (partes A y B) a un índice de 6,0-12,0 mils o a un índice de 18,6-37,1 m<sup>2</sup> (200-400 ft<sup>2</sup>/kit).

**Aplicación con refuerzo de fibra de vidrio/mortero (MCK):** Aplique uniformemente con una allanadora los líquidos mezclados de la parte A y B, y el relleno de la parte C (S211-0214) a un índice de aproximadamente 60-80 mils o 5,7-7,4 m<sup>2</sup> (60-80 ft<sup>2</sup>/kit) para obtener un acabado suave y parejo.

**Refuerzo y saturante:** Mientras el recubrimiento base aún sigue húmedo, apoye y presione el refuerzo de fibra de vidrio (S211-0215) dentro de la superficie. Utilice un rodillo sobre las fibras de vidrio para eliminar cualquier acumulación de aire. Una vez que coloque el material, sature inmediatamente con un recubrimiento saturante de la Serie 239SC (aproximadamente 8,0 a 12,0 mils o 18,6-27,9 m<sup>2</sup> (200-300 ft<sup>2</sup>/kit)) hasta que la fibra de vidrio pierda toda la humedad.

**Precaución: Cuando aplicada verticalmente, la mano humectante debe aplicarse en un espesor suficiente nada más para saturar el manto de fibra de vidrio. Cualquier intento crear más espesor por encima del manto puede resultar en chorreadas y caídas.**

## EQUIPO DE APLICACIÓN

**Recubrimiento base resinoso, saturante y pintura de acabado:** Brocha, rodillo, rasqueta. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Debe utilizarse un rodillo o cuchillo amplio para presionar e insertar la fibra de vidrio de refuerzo en el recubrimiento base resinoso y el recubrimiento base con relleno.

**Recubrimiento base con mortero/lechada:** Rasqueta, allanadora, rodillo de bucle.

**Nota:** Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de Contención Secundaria.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

## TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote. ESTE PRODUCTO NO DEBE APLICARSE SI LA TEMPERATURA DEL MATERIAL SE ENCUENTRA POR DEBAJO DE LOS 16 °C (60 °F).

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNE MEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com