

**PERFIL DEL PRODUCTO**

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>   | Uretano alifático curado por la humedad   |
| <b>USO COMÚN</b>              | Recubrimiento de uretano para suelos, extremadamente duro, resistente a los productos químicos con excelentes características de fluidez. Excelente resistencia a la abrasión, a las condiciones de humedad, a las emisiones corrosivas y al contacto con productos químicos. Excelente brillo y retención del color. La característica de bajo nivel de olor permite el uso cerca de espacios ocupados. <b>Nota:</b> Solamente para superficies horizontales.  |
| <b>COLORES</b>                | Suministrado como producto transparente, puede tintarse con los 16 colores StrataShield disponibles de la Serie 821 y los colores personalizados limitados. Los juegos de colores se venden por separado. Para conocer la disponibilidad, póngase en contacto con la empresa Tnemec. <b>Nota:</b> Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, el recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores que la pintura de acabado. <b>Nota:</b> Serie 44-600 Bloqueador UV puede ser agregado a la Serie 247 (transparente) para aumentar su resistencia a la luz ultravioleta. Consulte la ficha técnica de la Serie 44-600 para más información. |
| <b>ACABADO</b>                | Brillo  |
| <b>REQUISITOS ESPECIALES</b>  | La Serie 247 se probó conforme al método CDPH/EHLB/Standard, versión 1.1, prueba de emisiones de 2010 del Departamento de Salud Pública de California y cumple con las calificaciones de LEED v4, colaborativo para alto desempeño Desafío de escuelas y edificios habitables.  |
| <b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b> | Se encuentran disponibles datos de prueba adicionales. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.   |

**SISTEMA DE CAPA**

|                    |  |
|--------------------|--|
| <b>IMPRIMACIÓN</b> | <b>Concreto:</b> Series 66, 66HS, 161, 161HS, 201, 205, 237, 238, 256, 280, 281, 287. <b>Nota:</b> Serie 247 puede ser aplicado directo al concreto si se desea una sola capa de uretano como selladora.   |
| <b>INTERMEDIAS</b> | Series 66, 66HS, 161, 161HS, 210, 237, 238, 256, 280, 281, 284, 285, 287<br><b>Nota:</b> Antes de aplicar la Serie 247 sobre recubrimientos con acabado liso y brillante, escarifique completamente el recubrimiento anterior usando una lijadora mecánica con papel de lija grano 100, malla de lijado no. 60, o una almohadilla para desbaste áspera para eliminar la tensión superficial. Al fallar en quitar el brillo uniformemente y limpiar toda la contaminación de la superficie, puede pasar problemas como la mala adherencia. No es necesario lijar ni escarificar cuando repintando sobre recubrimientos texturizados (p. ej., espolvoreados con agregado o cuarzo decorativo) con la Serie 247 si no haya transcurrido el tiempo de repintado máximo. <b>Nota:</b> Al aplicar la Serie 247 sobre un sistema espolvoreado o de mortero, se requiere una mano selladora. |

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>HORMIGÓN</b>              | <p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). <b>Nota:</b> Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 2 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.</p> |
| <b>TODAS LAS SUPERFICIES</b> | Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Los recubrimientos existentes requieren una exhaustiva escarificación con una lijadora mecánica con lija de 100 grit y pruebas de compatibilidad.  |

**DATOS TÉCNICOS**

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>       | 91 ± 2,0% (mezclado en claro) †  |
| <b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b> | 50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas que se requieran dependerá del color, el sustrato (superficie) y otras variables. Comuníquese con el representante de Tnemec. |

**TIEMPO DE CURACIÓN**

| Temperatura   | Reaplicación mín. ‡ | En el servicio | Resistencia química |
|---------------|---------------------|----------------|---------------------|
| 24 °C (75 °F) | 12 horas            | 24 horas       | 7 días              |

‡ Para repintar, la superficie debe ser escarificado completamente por medio de papel de lija o malla de lijado grano 60. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

**COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL  
RENDIMIENTO TEORÉTICO  
NÚMERO DE COMPONENTES**

**Sin diluir:** 89 g/L (0,74 lb/gal) †  
36,0 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1.460 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †  
Dos: Parte A y Parte B (claro).

## EVERTHANE | SERIE 247

## EMBALAJE

|             | PARTE A<br>(con relleno parcial) | PARTE B           | Rendimiento una vez<br>mezclado |
|-------------|----------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| Kit grande  | Balde de 3 galones               | Lata de 1/2 galón | 11,36 L (3 galones)             |
| Kit pequeño | Lata de 1 galón                  | Lata de 1 pinta   | 3,79 L (1 galón)                |

Paquetes de colorante se venden por separado bajo el nombre Serie 821 Field Colorant. Agregue por volumen una pinta de colorante por cada kit pequeño o tres pintas de colorante por cada kit grande del recubrimiento.

## PESO NETO POR GALÓN

4,2 ± 0,11 kg (9,29 ± 0,25 lb) (mezclado en claro) †

TEMPERATURA DE  
ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

## VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses en latas sin abrir y a la temperatura recomendada de almacenamiento.

## PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: >93 °C (200 °F) Parte B: 86 °C (186 °F)

## SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

|             | Micrones secos (mils) | Micrones húmedos (mils) | m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal) |
|-------------|-----------------------|-------------------------|--|
| Recomendado | 65 (2,5)              | 75 (3,0)                | 54,3 (584)                                 |
| Mínimo      | 50 (2,0)              | 65 (2,5)                | 67,8 (730)                                 |
| Máximo      | 75 (3,0)              | 87 (3,5)                | 45,3 (487)                                 |

Tome en cuenta las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

## MEZCLAR

Agregue la parte A en la parte B mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. Si desea tinter el material, utilice el color de un contenedor de una pinta de la Serie 821 para kits pequeños y de tres pintas para kits grandes. Agregue un paquete de color en la parte A y mezcle exhaustivamente antes de agregar la parte B. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. La parte A es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Mezcle en los kits completos únicamente. Una vez abierto, el material no debe reutilizarse. No selle los contenedores del material mezclado.

## DILUCIÓN

No se requiere ni recomienda.

## LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

2 horas a 25 °C (77 °F)

## EQUIPO DE APLICACIÓN

**Rodillo:** Utilice una cubierta con tejido de felpa sintética de alta calidad y antiderrames 6,4 mm o 9,5 mm (1/4" o 3/8"). No utilice rodillos de pelos largos. **Nota:** se recomienda un rodillo de 1/4" (6,4 mm) para aplicar la Serie 247 sobre una superficie lisa o sin textura.

**Brocha:** Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Hasta que no se produzca el curado, este producto es sensible a la humedad.

## HUMEDAD AMBIENTAL

Mínimo 20% Máximo 80%

**La humedad debe ser inferior al 80%.** La aplicación de una capa de recubrimiento por encima del espesor máximo de película seca recomendado o a una humedad relativa que supere el 80% puede causar la formación de burbujas en la película curada.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con metil etil cetona.

† **Los valores pueden cambiar según el color.**

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com